



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



GE - 225 FSX

Accionado por:

FPT (IVECO) NEF67 TE2A

GRUPO ELECTRÓGENO TRIFÁSICO - MONOFÁSICO 204 kVA

- Motor turbo aftercooler Diesel FPT IVECO - Refrigerado por agua. Con regulación electrónica de rpm.
- Protección motor (temperatura/aceite/régimen de rpm).
- Sistema de recuperación interna de los vapores de aceite del motor. Y bomba para extracción del aceite.
- Alternador síncrono trifase.
- Sistema de regulación del voltaje: AVR
- Tres amperímetros, voltímetro, frecuencímetro y cuentahoras.
- Protección: magnetotérmico (4 polos), relé diferencial electrónico y paro de emergencia.
- Grupo predispuesto para arranque automático por caída de red (Cuadro automático EAS opcional).
- Carenado compacto con aislante acústico ignífugo y ganchos de alzado para grúa.
- Chasis estanco con tapón de vaciado.
- Super insonorizado
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad. EURO 2.
- Conexión por regleta de bornes.

DATOS TÉCNICOS

GE 225 FSX EAS

GENERACIÓN DE CORRIENTE 50 Hz, síncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas

Generación trifásica (máxima)	225 kVA (180 kW) / 400 V / 324.7 A
Generación trifásica (continua)	204 kVA (163 kW) / 400 V / 294.4A
Cos	0.8
Tipo de aislamiento	H

MOTOR

Diesel, 4-tiempos, refrigerado por agua

Marca / modelo	FPT (IVECO) NEF67 TE2A
Potencia	262.5 CV (193 kW)
Régimen	1500 rpm
Cilindrada	6700 cm ³
Cilindros	6
Consumo carburante (75% P.R.P.)	34 l/h

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	425 l
Autonomía (75% P.R.P.)	12,5 h
Protección	IP 44
Dimensiones LaxAnxAI (mm)*	3750 x 1400 x 2030
Peso*	2850 kg
Nivel de ruido	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

Cuadro automático EAS-275 MTE-809 (12V)

Mando a distancia TCM-35 / KIT R2

Kit tierra MT-75