



DSP - 2x400 PSX (Tecnología Chopper)

Accionada por:

PERKINS 1103C-33TG3

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 40 kVA - MONOFÁSICO 20 kVA

- Motor Diesel Perkins - Refrigerado por agua. Depósito de gran autonomía (14 h). Arranque eléctrico.
- Protección motor (temperatura/aceite/régimen de giros). EP5
- Dos puestos de soldadura independientes.
- Alternador asíncrono trifase.
- Protección: relé diferencial.
- Control digital a alta frecuencia de tensión e intensidad de la corriente de soldadura.
- Tecnología "Chopper".
- Varios programas de soldadura:
 - SMAW: Soldadura a electrodo revestido (STICK).
 - GMAW: Soldadura a hilo (MIG).
 - FCAW: Soldadura a hilo animado.
 - GTAW: Soldadura a electrodo tungsteno (TIG).
 - GMAW-P: Soldadura a arco pulsado (opcional, consultar).
- Programa especial para electrodos celulósicos.
- Doble escala de potencia de soldadura (50-100%)
- Carenado compacto con aislante acústico ignífugo y gancho de alzado para grúa. Super insonorizada.
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.
- Permite usarse contemporaneamente como motosoldadora y como generador.

Uso aconsejable: Producción, estructuras, construcción metálica, pipe-line, astilleros.

Límite de tiempo en uso ininterrumpido: 12 horas.

DATOS TÉCNICOS

SOLDADURA EN C.C.		SMAW (STICK) / GTAW (TIG) - Corriente constante
Regulación corriente		10 - 400 A
Tensión de cebado		68 V
Servicio		2x400 A - 35%, 2x360 A - 60%, 2x330 A - 100%
Diámetro del electrodo		1.6 - 6 mm
SOLDADURA EN C.V.		GMAW (MIG) / FCAW (Hilo animado) - Tensión constante
Regulación tensión		16 - 36 V
Servicio		2x360 A - 60%, 2x330 A - 100%
Diámetro hilo (MIG)		0.6 - 1.6 mm
Diámetro hilo (Hilo animado)		1 - 2 mm
GENERACIÓN DE CORRIENTE		50 Hz, asíncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas
Generación trifásica		40 kVA / 400 V / 58 A
Generación monofásica		20 kVA / 230 V / 87 A
Generación monofásica		10 kVA / 110 V / 90.9 A
Tomas		(consultar)
Servicio		100%
Tipo de aislamiento		H
MOTOR		Diesel, 4-tiempos, refrigerado por agua
Marca / modelo		Perkins 1103C-33TG3
Potencia / Régimen		62 CV (45.6 kW) / 1500 rpm
Cilindrada / Cilindros		3300 cm ³ / 3
Consumo carburante (sold.servi. 60%)		6.7 l/h



DSP - 2x400 PSX (Tecnología Chopper)

Accionada por:

PERKINS 1103C-33TG3

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 40 kVA - MONOFÁSICO 20 kVA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	102 l
Autonomía (soldadura servicio 60%)	15 h
Protección	IP 44
Dimensiones LaxAnxAI (mm)*	2490 x 1030 x 1480
Peso*	1350 Kg
Nivel de ruido	90 dB(A) (65 dB(A) - 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cables de soldadura K-400 (20 m. pinza y 15 m. masa) / K-500 (20 m. pinza y 15 m. masa)
- Remolque CTL - 45
- Control remoto RC-2/90 (20 m. cable)
- Kit tierra MT-25
- Alimentador de hilo WF4

ARRANQUE DE MOTORES EN VACÍO

3000 r.p.m (2 polos)	1500 r.p.m (4 polos)
400 V. 50 Hz. : 5,5 CV	400 V. 50 Hz. : 6,5 CV
230 V. 50 Hz. : 3,0 CV	230 V. 50 Hz. : 4,5 CV

PRESTACIONES EN SOLDADURA

ELECTRODOS Ø mm.	SOLDADURA HORIZONTAL	SOLDADURA VERTICAL	TUBOS
	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
BÁSICO	Normal	Normal	Ótimo
CELULÓSICO	Ótimo	Ótimo	Ótimo
ALTO RENDIMIENTO	Ótimo	Ótimo	Ótimo
RUTILO	Ótimo	Ótimo	Ótimo
INOX.	Ótimo	Ótimo	Ótimo
SANEADO CORTE (arco-aire)	Ótimo	Ótimo	Ótimo

Penetración máx. 30 mm.

NORMAL BUENO ÓPTIMO