



TS - 200 BS / CF

Accionada por:

HONDA GX - 390

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 6 KVA - MONOFÁSICO 5 KVA

- Motor Gasolina Honda - Refrigerado por aire. Arranque manual. Protección motor (aceite).
- Alternador asíncrono trifase.
- Protección: magnetotérmico y relé diferencial.
- Chasis de protección en tubo con silent-blocks y barra de alzado para grúa.
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.
- No permite usarse contemp. como motosoldadora y como generador.

Uso aconsejable: Producción. Límite de tiempo en uso ininterrumpido: 6 horas.

DATOS TÉCNICOS

SOLDADURA EN C.C.

Regulación continua	20 - 100 A / 90 - 190 A
Tensión de cebado	98 V
Servicio	190 A - 35%, 160 A - 60%, 120 A - 100%
Diámetro del electrodo	2 - 4 mm

GENERACIÓN DE CORRIENTE **50 Hz, asíncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas**

Generación trifásica	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Generación trifásica (opcional)	6 kVA / 230 V / 15,3 A
Generación monofásica	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Generación monofásica (opcional)	2,5 kVA / 110 V / 22.7 A
Generación monofásica	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Tomas	1 Toma 400 V / 16 A; 1 toma 230 V / 16 A; 1 toma 48 V / 32 A
Servicio	100%
Tipo de aislamiento	H

MOTOR

Gasolina, 4-tiempos, refrigerado por aire

Marca / modelo	HONDA mod. GX - 390
Potencia / Régimen	11.1 CV (8.1 kW) / 3000 rpm
Cilindrada / Cilindros	389 cm ³ / 1
Consumo carburante	313 g/kWh

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	6.5 l
Autonomía (soldadura servicio 60%)	3.5 h
Protección	IP 23
Dimensiones LaxAnxAI (mm)*	910 x 530 x 580
Peso*	111 Kg
Nivel de ruido	98 LWA (73 dB(A) - 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

Cables de soldadura K-190 (10 m. pinza y 8 m. masa) / K-200 (20 m. pinza y 15 m. masa)
Kit de ruedas CTM-200
Kit tierra MT-10

TS - 200 BS / CF

Accionada por:

HONDA GX - 390

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 6 kVA - MONOFÁSICO 5 kVA

ARRANQUE DE MOTORES EN VACÍO

3000 r.p.m (2 polos)	1500 r.p.m (4 polos)
400 V. 50 Hz. : 2,0 CV	400 V. 50 Hz. : 3,5 CV
230 V. 50 Hz. : 1,5 CV	230 V. 50 Hz. : 2,0 CV

PRESTACIONES EN SOLDADURA

ELECTRODOS Ø mm.	SOLDADURA HORIZONTAL	SOLDADURA VERTICAL	TUBOS
	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
BÁSICO	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
CELULÓSICO	■ ■ ■ ■ ■		■ ■ ■ ■ ■
ALTO RENDIMIENTO	■ ■ ■ ■ ■		
RUTILO	■ ■ ■ ■ ■		
INOX.	■ ■ ■ ■ ■		
SANEADO CORTE (arco-aire)			

NORMAL BUENO ÓPTIMO