



TS - 200 BS / EL

Accionada por:

HONDA GX - 390

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 6 KVA - MONOFÁSICO 4 KVA

- Motor Gasolina Honda - Refrigerado por aire. Arranque manual. Protección motor (aceite).
- Alternador asíncrono trifase.
- Protección: magnetotérmico y relé diferencial.
- Regulación electrónica de soldadura.
- Chasis de protección en tubo con silent-blocks y barra de alzado para grúa.
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.
- Permite usarse contemporaneamente como motosoldadora y como generador.

Uso aconsejable: Producción. Límite de tiempo en uso ininterrumpido: 5 horas.

DATOS TÉCNICOS

SOLDADURA EN C.C.

Regulación continua	20 - 155 A
Tensión de cebado	65 V
Servicio	155 A 60% - 120 A 100%
Diámetro del electrodo	2 - 3.5 mm

GENERACIÓN DE CORRIENTE 50 Hz, asíncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas

Generación trifásica	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Generación monofásica	4 kVA / 230 V / 17.4 A
Generación monofásica	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Tomas	1 Toma 400 V / 16 A; 1 toma 230 V / 16 A; 1toma 48V / 32A
Servicio	100%
Tipo de aislamiento	H
Arranque para motores c.c.	170 A - 12 V - 24 V

MOTOR

Gasolina, 4-tiempos, refrigerado por aire

Marca / modelo	HONDA mod. GX - 390
Potencia / Régimen	11,1 CV (8,2 kW) / 3000 rpm
Cilindrada / Cilindros	389 cm ³ / 1
Consumo carburante (sold.servi. 60%)	2 l/h

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	6.1 l
Autonomía (soldadura servicio 60%)	3 h
Protección	IP 23
Dimensiones LaxAnxAl (mm)*	870 x 525 x 590
Peso*	106 Kg
Nivel de ruido	98 LWA (73 dB(A) - 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

Cables de soldadura K-190 (10 m. pinza y 8 m. masa) / K-200 (20 m. pinza y 15 m. masa)

Kit de ruedas CTM-200

Control remoto TC-2 (20 m. cable) / TC-2-50 (50 m. cable)

Kit tierra MT-10

TS - 200 BS / EL

Accionada por:

HONDA GX - 390

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 6 kVA - MONOFÁSICO 4 kVA

ARRANQUE DE MOTORES EN VACÍO

3000 r.p.m (2 polos)	1500 r.p.m (4 polos)
400 V. 50 Hz. : 2,0 CV	400 V. 50 Hz. : 3,5 CV
230 V. 50 Hz. : 1,5 CV	230 V. 50 Hz. : 2,0 CV

PRESTACIONES EN SOLDADURA

ELECTRODOS Ø mm.	SOLDADURA HORIZONTAL	SOLDADURA VERTICAL	TUBOS
	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
BÁSICO	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
CELULÓSICO	■ ■ ■		■ ■ ■
ALTO RENDIMIENTO			
RUTILO			
INOX.			
SANEADO CORTE (arco-aire)			

NORMAL
 BUENO
 ÓPTIMO