

# MOTOSOLDADORA NEW MAGIC WELD

Las imágenes son de referencia

## PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



## CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Control a alta frecuencia de la tensión y la corriente de soldadura
- Generador C.C.
- Corriente auxiliar C.C. "Chopper" (segura para herramientas)
- Parada del motor por bajo nivel de aceite (alerta de aceite)
- Optimizador de potencia (sistema de optimización de la potencia motor)
- Función de economización (autoaceleración)
- Portátil
- De acuerdo con la normativa CE

## DEFINICIONES

**SMAW:** La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

**GMAW:** La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

**FCAW (FLUX CORED):** El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

**GTAW:** El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



gasolina



arranque manual

## MOTOR 4000 RPM

### 4 TIEMPOS, OHV, ASPIRACIÓN NATURAL

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Modelo                                   | HONDA - GX 200                      |
| * Potencia neta stand-by                 | 4.3 kWm (5.8 CV)                    |
| * Potencia neta PRP                      | 3.7 kWm (5 CV)                      |
| * Potencia neta COP                      | /                                   |
| Cilindros / Cilindrada                   | 1 / 196 cm <sup>3</sup> (0.196 lt.) |
| Diámetro / Carrera                       | 68 / 54 (mm)                        |
| Relación de compresión                   | 8.5 : 1                             |
| BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP) | /                                   |
| Regulador de velocidad                   | Mecánico                            |
| <b>CONSUMO DE CARBURANTE</b>             |                                     |
| 110 % (Potencia stand-by)                | 2 lt./h                             |
| 100 % de PRP                             | 1.7 lt./h                           |
| 75 % de PRP                              | 1.3 lt./h                           |
| 50 % de PRP                              | 0.9 lt./h                           |
| <b>SISTEMA DE REFRIGERACIÓN</b>          |                                     |
| Capacidad total - solo motor             | /                                   |
| Caudal aire                              | /                                   |
| <b>LUBRICACIÓN</b>                       |                                     |
| Capacidad total aceite                   | /                                   |
| Capacidad aceite en cárter               | 0.6 lt.                             |
| Consumo aceite a plena carga             | /                                   |

\* Potencia declarada de acuerdo alISO 3046-1

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| <b>ESCAPE</b>                         |         |
| Máximo caudal gases de escape         | /       |
| Máxima temperatura gases de escape    | /       |
| Máxima contrapresión                  | /       |
| Diámetro externo tubo de escape       | /       |
| <b>INSTALACIÓN ELÉCTRICA</b>          |         |
| Potencia motor de arranque            | /       |
| Capacidad altern. carga batería       | /       |
| Arranque en frío                      | /       |
| Con dispositivo para arranque en frío | /       |
| <b>FILTRO AIRE</b>                    | En seco |
| Caudal aire combustión                | /       |
| <b>CALOR EMITIDO A PLENA CARGA</b>    |         |
| Por los gases de escape               | /       |
| Por el agua y el aceite               | /       |
| Irradiado al ambiente                 | /       |
| Enfriamiento sobrealimentación        | /       |

# CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA AND GENERATION

## SOLDADURA EN C.C.

### CORRIENTE CONTINUA

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Corriente de soldadura | 30 ÷ 150 A  |
| Tipo de regulación     | continua    |
| Servicio               | 150 A - 60% |
| Tensión de encendido   | 67 V        |
| Penetración de arco    | No          |

## ESPECIFICACIONES GENERALES

|                                       |         |                                       |                           |
|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|---------------------------|
| Capacidad de dep. combustible         | 3.1 l   | Índice de protección IP               | IP 23                     |
| Consumo de carburante (soldadura 60%) | 1.1 l/h | * Potencia acústica LwA (presión LpA) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m) |
| Autonomía (soldadura 60%)             | 2.5 h   | Máx. Temperatura ambiente             | 40 °C                     |
| Batería de encendido                  | /       |                                       |                           |

\* Solo para instalación fija en el mercado de la UE.

## GENERACIÓN C.C.

### ALTERNADOR DE IMANES PERMANENTES, AUTOEXCITADO, SIN ESCOBILLAS

|                      |   |
|----------------------|---|
| Clase de aislamiento | H |
|----------------------|---|

## GENERACIÓN AUXILIAR

|                                | SALIDA 1      |               |
|--------------------------------|---------------|---------------|
|                                | STANDARD 230V | VOLTAGE 110 V |
| Tipo de fuente                 | Monofásico    | Monofásico    |
| Frecuencia                     | /             | /             |
| Potencia kVA (Potencia kW) Máx | 2 kW          | 1.5 kW        |
| Cos φ                          | /             | /             |
| Tensión                        | 230 V         | 110 V         |
| Corriente máxima               | 8.7 A         | 13.6 A        |

## PANEL DE CONTROL

- Arranque manual
- Interruptor de motor ON-OFF
- Control de aire
- Mando de ajuste de corriente de soldadura
- Tomas de soldadura
- Fusibles para tomas auxiliares
- Tomas de salida: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (en opción)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (en opción)

## FACTORES DE USO SIMULTÁNEO

| CORRIENTE DE SOLDADURA   | ≥ 90A | 60A   | 30A   | 0A    |
|--------------------------|-------|-------|-------|-------|
| POTENCIA MONOFÁSICA 230V | 0kW   | 0.5kW | 1.1kW | 1.6kW |
| POTENCIA MONOFÁSICA 110V | 0kW   | 0.3kW | 0.8kW | 1.2kW |

Se recomienda el uso del Auxiliar de Generación para herramientas relacionadas con la soldadura (ruedas, martillos de arranque eléctrico, luces, etc...)

# PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

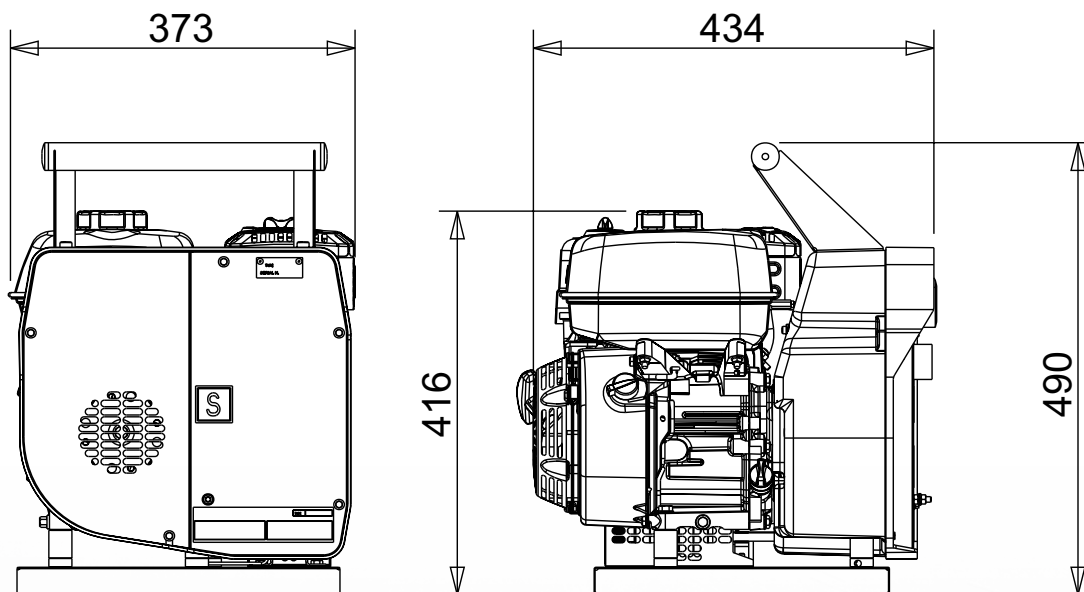


**PESO EN SECO:**  
• 34 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



**ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm)**



### OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)
- Cables de soldadura: K185 (4,5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K 200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Cables de soldadura en paralelo K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM-MW



### VERSIÓN BAJO PEDIDO

- Versión SCHUKO
- 110V Versión



### OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- /

## INFORMACIÓN GENERAL

### CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)  
2014/35/UE (Directiva baja tensión)  
2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)  
2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)  
ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

