

# MOTOSOLDADORA MAGIC WELD 200

Las imágenes son de referencia

## PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



## CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Control a alta frecuencia de la tensión y la corriente de soldadura
- Corriente auxiliar A.C. monofase 50 Hz generada por inversor
- Parada del motor por bajo nivel de aceite (alerta de aceite)
- **Optimizador de potencia** (sistema de optimización de la potencia motor)
- Función de economización (autoaceleración)
- Chasis tubular de protección
- Portátil
- De acuerdo con la normativa CE

## DEFINICIONES

**SMAW:** La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

**GMAW:** La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

**FCAW (FLUX CORED):** El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

**GTAW:** El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



gasolina



arranque manual

## MOTOR 3600 RPM

### 4 TIEMPOS, OHV, ASPIRACIÓN NATURAL

Modelo	HONDA GX 270
* Potencia neta stand-by	6.3 kWm (8.5 CV)
* Potencia neta PRP	5.1 kWm (7 CV)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	1 / 270 cm <sup>3</sup> (0.27 lt.)
Diámetro / Carrera	77 / 58 (mm)
Relación de compresión	8.5 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
<b>CONSUMO DE CARBURANTE</b>	
110 % (Potencia stand-by)	2.9 lt./h
100 % de PRP	2.4 lt./h
75 % de PRP	1.8 lt./h
50 % de PRP	1.2 lt./h
<b>SISTEMA DE REFRIGERACIÓN</b>	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
<b>LUBRICACIÓN</b>	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.1 lt.
Consumo aceite a plena carga	/

\* Potencia declarada de acuerdo alISO 3046-1

### ESCAPE

Máximo caudal gases de escape /

Máxima temperatura gases de escape /

Máxima contrapresión /

Diámetro externo tubo de escape /

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Potencia motor de arranque /

Capacidad altern. carga batería /

Arranque en frío /

Con dispositivo para arranque en frío /

### FILTRO AIRE

Caudal aire combustión /

### CALOR EMITIDO A PLENA CARGA

Por los gases de escape /

Por el agua y el aceite /

Irradiado al ambiente /

Enfriamiento sobrealimentación /

# CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA AND GENERATION

## SOLDADURA EN C.C.

### CORRIENTE CONTINUA

Corriente de soldadura	20 ÷ 200A
Tipo de regulación	continua
Servicio	200A - 60%
Tensión de encendido	72 V
Penetración de arco	No

## ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	5.3 l	Índice de protección IP	IP 23
Consumo de carburante (soldadura 60%)	1.5 l/h	* Potencia acústica L <sub>WA</sub> (presión L <sub>pA</sub> )	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Autonomía (soldadura 60%)	3.5 h	Clase de prestación (ISO 8528)	/
Batería de encendido	/		

\* Solo para instalación fija en el mercado de la UE.

## GENERACIÓN A.C.

### ALTERNADOR DE IMANES PERMANENTES, AUTOEXCITADO, SIN ESCOBILLAS

Clase de aislamiento	H
----------------------	---

## GENERACIÓN AUXILIAR

	SALIDA 1	
	STANDARD 230Vdc	VOLTAGE 110 Vdc
Tipo de fuente	Monofásico	Monofásico
Frecuencia	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	3.3 kVA (2.4 kW)	2.1 kVA
Cos φ	0.8	0.8
Tensión	230V ±1%	110V ±1%
Corriente máxima	14.3 A	19 A

## PANEL DE CONTROL

- Arranque manual
- Interruptor de motor ON-OFF
- Control de aire
- Mando de ajuste de corriente de soldadura
- Tomas de soldadura
- LED de sobrecarga degeneración auxiliar
- Tomas de salida: 1x230V 16A 2P+T CEE  
1x230V 16A 2P+T SCHUKO (en opción)  
1x110V 16A 2P+T CEE (en opción)

## FACTORES DE USO SIMULTÁNEO

CORRIENTE DE SOLDADURA	≥ 170A	150A	125A	100A	75A	0A
POTENCIA MONOFÁSICA 230V	0kVA	1kVA	2kVA	2,7kVA	3kVA	3kVA
POTENCIA MONOFÁSICA 110V	0kVA	1kVA	1,8kVA	1,8kVA	1,8kVA	1,8kVA

Se recomienda el uso del Auxiliar de Generación para herramientas relacionadas con la soldadura (ruedas, martillos de arranque eléctrico, luces, etc...)

# PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

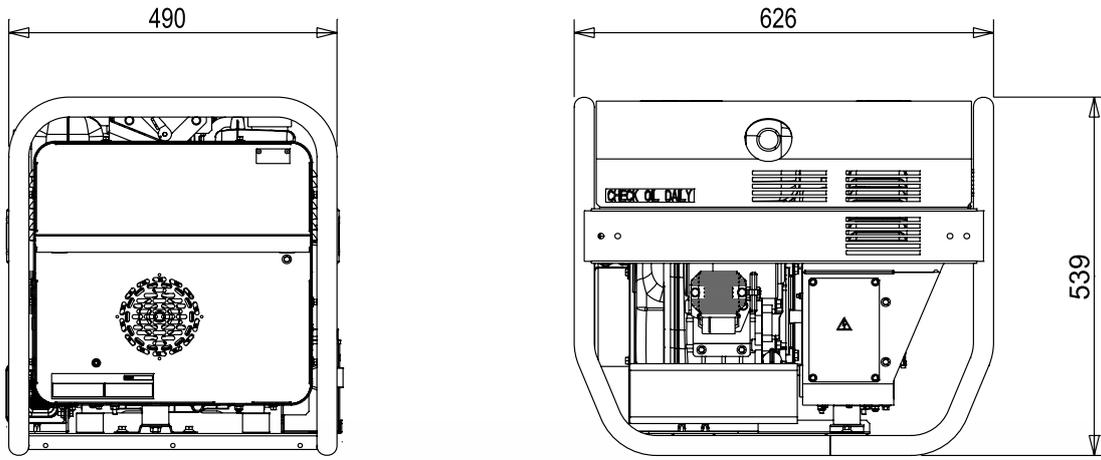


PESO EN SECO:  
• 61 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm)



## OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Cables de soldadura: K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K 200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Cables de soldadura en paralelo K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla TRM-MW200 (n. 4 foldable handles)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM-MW200

## VERSIÓN BAJO PEDIDO

- Versión SCHUKO
- 110V 50Hz Versión
- 110V 60Hz Versión

## OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- /

## INFORMACIÓN GENERAL

### CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

- 2006/42/CE (Directiva de máquinas)
- 2014/35/UE (Directiva baja tensión)
- 2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)
- 2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)
- ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

