

# MOTOSOLDADORA MAGIC WELD 200 YDE

Las imágenes son de referencia

## PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



## CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Control a alta frecuencia de la tensión y la corriente de soldadura
- **Optimizador de potencia** (sistema de optimización de la potencia motor)
- Función de economización (autoaceleración)
- Corriente auxiliar A.C. monofase 50 Hz generada por inversor
- Chasis tubular de protección
- De acuerdo con la normativa CE

## DEFINICIONES

**SMAW:** La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

**GMAW:** La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

**FCAW (FLUX CORED):** El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

**GTAW:** El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



gasolina



arranque eléctrico

## MOTOR 3600 RPM

### 4 TIEMPOS, ASPIRACIÓN NATURAL

Modelo	YANMAR L70V
* Potencia neta stand-by	4.8 kW (6.6 HP)
* Potencia neta PRP	4.3 kW (5.8 HP)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	1 / 320 cm <sup>3</sup>
Diámetro / Carrera	78mm / 67mm
Relación de compresión	/
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Centrifugal speed governor
<b>CONSUMO DE CARBURANTE</b>	
110 % (Potencia stand-by)	1.5 lit./h
100 % de PRP	1.4 lit./h
75 % de PRP	1 lit./h
50 % de PRP	0.7 lit./h
<b>SISTEMA DE REFRIGERACIÓN</b>	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
<b>LUBRICACIÓN</b>	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.1 l
Consumo aceite a plena carga	/

\* Potencia declarada de acuerdo alISO 3046-1

<b>ESCAPE</b>	
Máximo caudal gases de escape	/
Máxima temperatura gases de escape	/
Máxima contrapresión	/
Diámetro externo tubo de escape	/
<b>INSTALACIÓN ELÉCTRICA</b>	
Potencia motor de arranque	/
Capacidad altern. carga batería	/
Arranque en frío	/
Con dispositivo para arranque en frío	/
<b>FILTRO AIRE</b>	En seco
Caudal aire combustión	/
<b>CALOR EMITIDO A PLENA CARGA</b>	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

# CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA AND GENERATION

## SOLDADURA EN C.C.

### CORRIENTE CONTINUA

Corriente de soldadura	20 ÷ 200A
Tipo de regulación	continua
Servicio	170 A - 60%
Tensión de encendido	72 V
Penetración de arco	No

## ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	3.3 l	Índice de protección IP	IP 23
Consumo de carburante (soldadura 60%)	1.1 l/h	* Potencia acústica LwA (presión LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)
Autonomía (soldadura 60%)	3.3 h	Clase de prestación (ISO 8528)	/
Batería de encendido	12 Vdc -18Ah / 310A CCA(EN)		

\* Solo para instalación fija en el mercado de la UE.

## GENERACIÓN A.C.

### ALTERNADOR DE IMANES PERMANENTES, AUTOEXCITADO, SIN ESCOBILLAS

Clase de aislamiento	H
----------------------	---

## GENERACIÓN AUXILIAR

	SALIDA 1	
	STANDARD 230Vdc	VOLTAGE 110 Vdc
Tipo de fuente	Monofásico	Monofásico
Frecuencia	50 Hz / 60Hz	50 Hz / 60Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	3.3 kW	2.1 kW
Cos φ	0.8	0.8
Tensión	230 V ±1%	110 V ±1%
Corriente máxima	14.3 A	19 A

## PANEL DE CONTROL

- Llave de encendido y apagado de motor
- Parada por baja presión de aceite
- Testigo de fallo de carga de la batería
- Soldadura control ajuste knob
- Tomas de soldadura
- Auxiliary generación overload led
- Tomas de salida: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (en opción)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (en opción)

## FACTORES DE USO SIMULTÁNEO

CORRIENTE DE SOLDADURA	≥ 150A	125A	100A	75A	50A	0A
POTENCIA MONOFÁSICA 230V	0kVA	0,8kVA	1,5kVA	2,1kVA	2,5kVA	3kVA
POTENCIA MONOFÁSICA 110V	0kVA	0,5kVA	1kVA	1,3kVA	1,5kVA	1,8kVA

Se recomienda el uso del Auxiliar de Generación para herramientas relacionadas con la soldadura (ruedas, martillos de arranque eléctrico, luces, etc...)

# PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

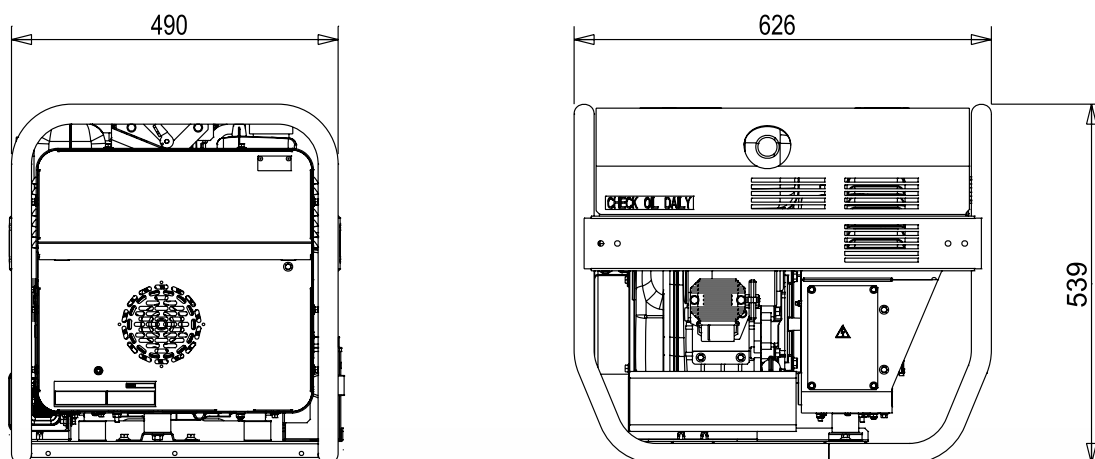


**PESO EN SECO:**  
• 91 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



**ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm)**



## OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Cables de soldadura: K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K 200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Cables de soldadura en paralelo K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla TRM-MW200 (n. 4 foldable handles)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM-MW200D
- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)



## VERSIÓN BAJO PEDIDO

- Versión SCHUKO
- 110V 50Hz Versión
- 110V 60Hz Versión



## OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- /

## INFORMACIÓN GENERAL

### CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)

2014/35/UE (Directiva baja tensión)

2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)

2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)

ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

