

MOTOSOLDADORA TS 200 BS/CF

Las imágenes son de referencia

PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Suelda cualquier tipo de electrodo, incluso celulósico
- El chasis de acero proporciona protección para toda la máquina.
- Generador A.C., monofásico y trifásico
- Parada del motor por bajo nivel de aceite (alerta de aceite)
- De acuerdo con la normativa CE

DEFINICIONES

SMAW: La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

GMAW: La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

FCAW (FLUX CORED): El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

GTAW: El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



gasolina



arranque manual

MOTOR 3000 RPM

4-TIEMPOS, OHV	
Modelo	HONDA - GX 390
* Potencia neta Stand-by	8.2 kWm (11.1 CV)
* Potencia neta PRP	6.4 kWm (8.7 CV)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Desplazamiento	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)
Diámetro / Carrera	88 / 64 (mm)
Relación de compresión	8.2 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
CONSUMO DE CARBURANTE	
110 % (Potencia stand-by)	3.5 lt./h
100 % of PRP	3.2 lt./h
75 % of PRP	2.4 lt./h
50 % of PRP	1.6 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	

* Potencia declarada de acuerdo alISO 3046-1

Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.1 lt.
Consumo aceite a plena carga	/
ESCAPE	
Máximo caudal gases de escape	/
Máxima temperatura gases de escape	/
Máxima contrapresión	/
Diámetro externo tubo de escape	/
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
Potencia motor de arranque	/
Capacidad altern. carga batería	/
Arranque en frío	/
FILTRO AIRE	
Caudal aire combustión	/
CALOR EMITIDO A PLENA CARGA	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA AND GENERATION

TS 200 BS/CF

SOLDADURA EN C.C.

CORRIENTE CONTINUA

Corriente de soldadura	20 ÷ 100A (I Scale) 90 ÷ 190A (II Scale)
Tipo de regulación	/
Servicio	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%
Tensión de encendido	98 V
Penetración de arco	No

ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	6.1 l
Consumo de carburante (soldadura 60%)	2.1 l/h
Autonomía (soldadura 60%)	3 h

Índice de protección IP	IP 23
Potencia acústica LwA (presión LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7m)

* Para fixed installation in the EU market solo.

GENERACIÓN A.C.

ASYNCHRONOUS TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SIN ESCOBILLAS

Clase de aislamiento	H
----------------------	---

GENERACIÓN AUXILIAR

SALIDA 1	
Tipo de fuente	Trifásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	0.8
Tensión	400V
Corriente	8.7 A

SALIDA 2	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	5 kVA
Cos φ	0.8
Tensión	230V
Corriente	21.7 A

SALIDA 3	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	2 kVA (1.6 kW)
Cos φ	0.8
Tensión	48V
Corriente	41.6 A

SALIDA 4	
Tipo de fuente	/
Frecuencia	/
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	/
Cos φ	/
Tensión	/
Corriente	/

El uso de la generación auxiliar está recomendado para herramientas de soldadura (molas abrasivas, martillos con alimentación eléctrica, focos, etc...)

PANEL DE CONTROL

- Tomas: 1x400V 16A 3P + N + T CEE
1x230V 16A 2P + T CEE
1x48V 32A 2P CEE
- Toma de soldadura Black (-)
- Toma Red de soldadura (+) Escala soldadura II
- Toma Red de soldadura (+) Escala soldadura I
- ELCB-GFI (Interruptor de toma a tierra)
- Regulador de corriente de soldadura
- Luces indicadoras de voltaje de toma AUX
- Toma a tierra (PE)

COMBINACIONES DISPONIBLES DE TOMAS

	VERSIÓN	
	STANDARD	SCHUKO
1x400V 16A 3P+N+T	•	•
1x230V 16A 2P+T	•	
1x48V 32A 2P	•	•
1x230V 16A 2P+T SCHUKO		•

PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

TS 200 BS/CF

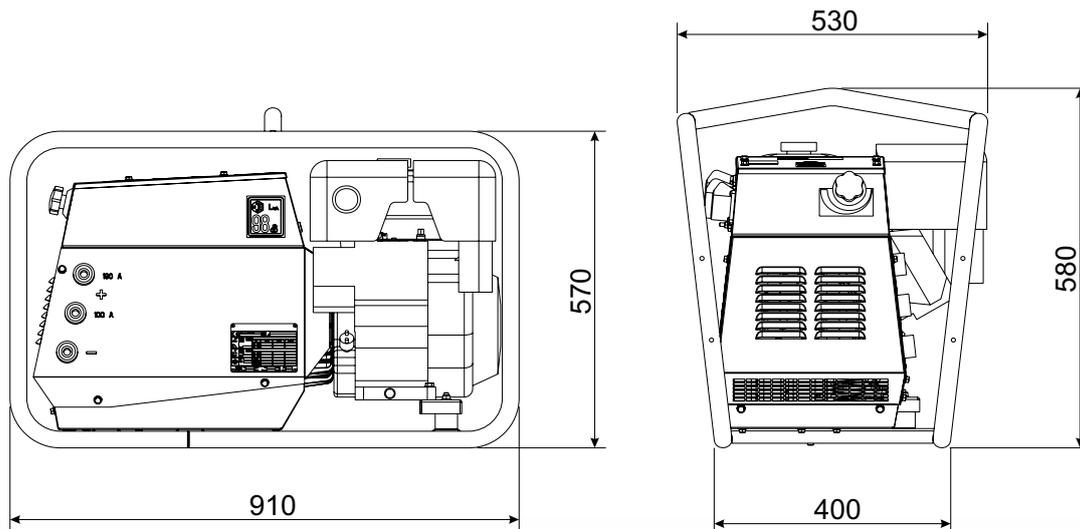


PESO EN SECO:
• 111 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES



OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Extensión de tubo de escape
- Cables de soldadura: K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM 200
- Kit toma a tierra

VERSIÓN BAJO PEDIDO

- Versión SCHUKO

OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- /

INFORMACIÓN GENERAL

CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)

2014/35/UE (Directiva baja tensión)

2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)

2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)

ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

