

MOTOSOLDADORA TS 200 BS/EL | BS/EL P

Las imágenes son de referencia

PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Suelda cualquier tipo de electrodo, incluso celulósico
- El chasis de acero proporciona protección para toda la máquina.
- Generador A.C., monofásico y trifásico
- Alimentación auxiliar también disponible mientras se suelda
- Interruptor de falla a tierra
- Apagado de motor (alerta de aceite)
- De acuerdo con la normativa CE

DEFINICIONES

SMAW: La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

GMAW: La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

FCAW (FLUX CORED): El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

GTAW: El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



gasolina



arranque manual

MOTOR 3000 RPM

4 TIEMPOS, OHV, ASPIRACIÓN NATURAL

Modelo	HONDA - GX 390
* Potencia neta stand-by	8.2 kWm (11.1 CV)
* Potencia neta PRP	6.4 kWm (8.7 CV)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)
Diámetro / Carrera	88 / 64 (mm)
Relación de compresión	8.2 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
CONSUMO DE CARBURANTE	
110 % (Potencia stand-by)	3.5 lt./h
100 % de PRP	3.2 lt./h
75 % de PRP	2.4 lt./h
50 % de PRP	1.6 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
LUBRICACIÓN	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.1 lt.
Consumo aceite a plena carga	/

* Potencia declarada de acuerdo al ISO 3046-1

ESCAPE	
Máximo caudal gases de escape	/
Máxima temperatura gases de escape	/
Máxima contrapresión	/
Diámetro externo tubo de escape	/
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
Potencia motor de arranque	/
Capacidad altern. carga batería	/
Arranque en frío	/
Con dispositivo para arranque en frío	/
FILTRO AIRE	En seco
Caudal aire combustión	/
CALOR EMITIDO A PLENA CARGA	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

SOLDADURA AND GENERATION

TS 200 BS/EL P

SOLDADURA EN C.C.

CORRIENTE CONTÍNUA

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Corriente de soldadura	20 ÷ 155A	20 ÷ 170A
Tipo de regulación	continua	
Servicio	155 A - 60% 120 A - 100%	170 A - 60% 140 A - 100%
Tensión de encendido	65 V	
Regulación de fuerza de arco	No	

ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	6.1 l	Autonomía (soldadura 60%)	/
Estárter de batería	2 l/h	Índice de protección IP	IP 23
Consumo de carburante (soldadura 60%)	3 h	Potencia acústica LwA (presión LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

GENERACIÓN A.C.

TRIFÁSICO ASÍNCRONO, AUTOEXCITADO, SIN ESCOBILLAS

Clase de aislamiento	H
----------------------	---

GENERACIÓN AUXILIAR

SALIDA 1

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Tipo de fuente	Trifásico	
Frecuencia	50 Hz	
Potencia aparente (Potencia activa)	6 kVA (4.8 kW)	
Cos φ	/	
Tensión	400V	
Corriente	8.7 A	

SALIDA 2

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Tipo de fuente	Monofásico	
Frecuencia	50 Hz	
Potencia aparente (Potencia activa)	4 kVA (3.2 kW)	
Cos φ	/	
Tensión	230V	
Corriente	17.4 A	

SALIDA 3

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Tipo de fuente	Monofásico	/
Frecuencia	50 Hz	/
Potencia aparente (Potencia activa)	2 kVA (1.6 kW)	/
Cos φ	/	/
Tensión	48V	/
Corriente	41.6 A	/

SALIDA 4

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Tipo de fuente	Monofásico	
Frecuencia	50 Hz	
Potencia aparente (Potencia activa)	2 kVA (1.6 kW)	
Cos φ	0.8	
Tensión	110V (CTE)	
Corriente	18.2 A	

Se recomienda el uso del Auxiliar de Generación para herramientas relacionadas con la soldadura (ruedas, martillos de arranque eléctrico, luces, etc...)

CONTROL PANEL

MOTOR

- Salida de arranque de motor 12Vdc - 24Vdc
- Tensiómetro de generación AUX
- Interruptor diferencial
- Sobretensión protecciones para tomas AUX
- Luces indicadoras de voltaje de toma AUX
- Toma a tierra (PE)

ESTÁRTER PARA MOTOR

	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P
Battery 12 Vdc	•	•
Battery 24 Vdc	•	

SOLDADURA

- Toma de soldadura (-)
- Toma de soldadura (+)
- Regulador de corriente de soldadura
- Conector remoto de control de soldadura
- Interruptor de activación de control remoto de soldadura



FACTORES DE USO SIMULTÁNEO

CORRIENTE DE SOLDADURA	>155 A	120 A	70 A	0
POTENCIA TRIFÁSICA 400V	0	1.8 kVA	4 kVA	6 kVA

COMBINACIONES DISPONIBLES DE TOMAS

	VERSIÓN		
	TS 200 BS/EL	TS 200 BS/EL P	
	400V/230V	400V/230V	230V/110V
1x400V 16A 3P+N+T CEE	•	•	
1x230V 16A 2P+T CEE	•		•
1x230V 16A 2P+T SCHUKO		•	
1x48V 32A 2P	•		
1x110V 32A 2P+T			•
1x110V 16A 2P+T			•

PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

TS 200 BS/EL P

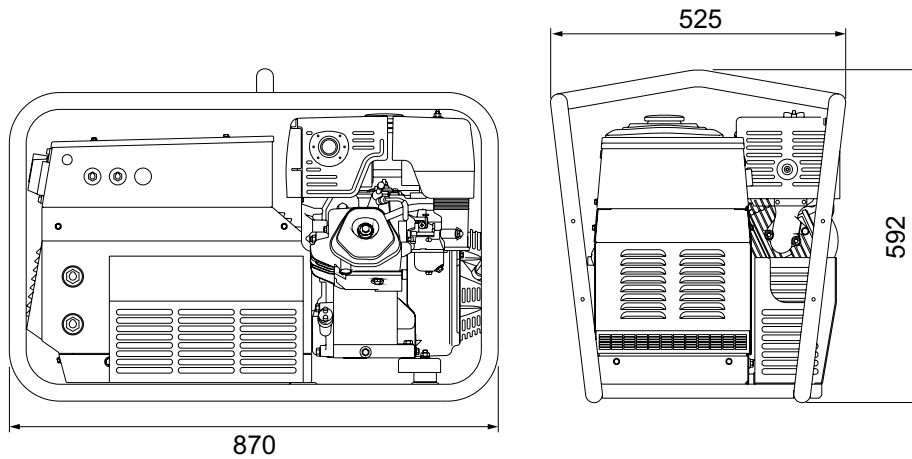


PESO EN SECO:
• 106 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES



OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Extensión de tubo de escape
- Control remoto: TC2 (cable 20m)
TC2/50 (cable 50m)
- Cables de soldadura: K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM 200
- Kit toma a tierra

VERSIÓN BAJO PEDIDO

- 230V / 110V versión (BS / EL P Vers. Only)
- Versión SCHUKO (BS / EL P Vers. Only)

OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- /

INFORMACIÓN GENERAL

CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)
2014/35/UE (Directiva baja tensión)
2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)
2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)
ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

