

MOTOSOLDADORA CS 230 YSX CC/CV

Las imágenes son de referencia

PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



GTAW Soldadura con electrodo tungsteno (TIG raspado)



Soldadura con hilo GMAW (MIG)



Soldadura con hilo FCAW (FLUX CORED)



CARACTERÍSTICAS

- Soldadura con arco en corriente continua
- Control a alta frecuencia de la tensión y la corriente de soldadura
- Obertura lateral del capó del motor, se puede abrir completamente, lo que facilita todas las operaciones de mantenimiento
- El panel de control incorporado se puede cerrar con llave y alberga la máquina y tomas
- Generador A.C., monofásico y trifásico
- Alimentación auxiliar también disponible mientras se suelda
- Optimizador de potencia (sistema de optimización de potencia del motor)
- VRD - Dispositivo de reducción de la tensión
- Gran depósito de combustible (23 l)
- De acuerdo con la normativa CE de ruido y seguridad

DEFINICIONES

SMAW: La soldadura con electrodo revestido es una soldadura al arco con metal protegido.

GMAW: La soldadura MIG/MAG es una soldadura al arco con el baño protegido por gas.

FCAW (FLUX CORED): El procedimiento con hilo tubular es similar al MIG/MAG. El hilo continuo no es sólido, consiste en un hilo hueco relleno de polvo Flux fundente para proteger el baño.

GTAW: El TIG es un procedimiento de soldadura mediante electrodo no fungible de tungsteno.



refrigeración por aire



diesel



encendido eléctrico



Chopper System

MOTOR 3000 RPM

4 TIEMPOS, INYECCIÓN DIRECTA, ASPIRACIÓN NATURAL

Modelo	YANMAR L 100 V
* Potencia neta stand-by	6.3 kWm (8.5 CV)
* Potencia neta PRP	5.7 kWm (7.7 CV)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Diámetro / Carrera	86 / 75 (mm)
Relación de compresión	20 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
CONSUMO DE CARBURANTE	
110 % (Potencia stand-by)	1.9 lt./h
100 % de PRP	1.7 lt./h
75 % de PRP	1.2 lt./h
50 % de PRP	0.8 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
LUBRICACIÓN	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.6 lt.
Consumo aceite a plena carga	/

* Potencia declarada de acuerdo alISO 3046-1

ESCAPE	
Máximo caudal gases de escape	/
Máxima temperatura gases de escape	/
Máxima contrapresión	4.3 kPa (0.043 bar 440 mmH ₂ O)
Diámetro externo tubo de escape	/
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
Potencia motor de arranque	0.8 kW
Capacidad altern. carga batería	15 A
Arranque en frío	- 10°C
Con dispositivo para arranque en frío	/
FILTRO AIRE	
Caudal aire combustión	/
CALOR EMITIDO A PLENA CARGA	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

SOLDADURA AND GENERATION

SOLDADURA EN C.C.

MODO SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC	
Corriente de soldadura	20 ÷ 210 A
Tipo de regulación	continua
Servicio	210A 60% 180A 100%
Tensión de encendido	68 V
Regulación de fuerza de arco	Si

SOLDADURA EN C.V.

MODO GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) CV	
Tensión de sold.	14 ÷ 44V
Tipo de regulación	continua
Servicio	210A - 60% 180 A - 100%

ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	23 l
Estárter de batería	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Consumo de carburante (soldadura 60%)	1 l/h
Autonomía (soldadura 60%)	20 h
Índice de protección IP	IP 23

Potencia acústica garantizada LwA (presión LpA)	91.2 dB(A) (66.2 dB(A) @ 7 m)
Potencia acústica medida LwA (presión LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
Temperatura máx. ambiente	/

GENERACIÓN A.C.

TRIFÁSICO ASÍNCRONO, AUTORREGULADO, AUTOEXCITADO, SIN ESCOBILLAS

Clase de aislamiento	H
----------------------	---

GENERACIÓN AUXILIAR

SALIDA 1	
Tipo de fuente	Trifásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia aparente (Potencia activa)	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Tensión	400V
Corriente	8.7A

SALIDA 2	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia aparente (Potencia activa)	5kVA (4kW)
Cos φ	0.8
Tensión	230V SCHUKO
Corriente	21.7A

SALIDA 3	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50 Hz
Potencia aparente (Potencia activa)	2.5kVA (4kW)
Cos φ	1
Tensión	110V
Corriente	22.7A

SALIDA 4	
Tipo de fuente	/
Frecuencia	/
Potencia aparente (Potencia activa)	/
Cos φ	/
Tensión	/
Corriente	/

Se recomienda el uso del Auxiliar de Generación para herramientas relacionadas con la soldadura (ruedas, martillos de arranque eléctrico, luces, etc...)

TABLA DE CONTEMPORANEIDAD

CORRIENTE DE SOLDADURA	≥ 150 A	125 A	100 A	75 A	50 A	0 A
POT. EN TRIFÁSICO 400V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	3 kW	3.5 kW	4.8 kW
POT. EN MONOFÁSICO 230V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	2.7 kW	3 kW	4 kW
POT. EN MONOFÁSICO 115V	0 kW	1 kW	1.3 kW	1.7 kW	2 kW	2.5 kW

CONTROL PANEL

MOTOR

- Llave de encendido y apagado de motor
- Disyuntor térmico para motor protección: 1x5A
- Luz de aviso de baja presión de aceite con parada de motor
- Luz de aviso de nivel bajo de combustible con stop
- Luz de aviso de carga de batería
- Instrumento digital multifunción: Tensiómetro AC - Frecuenciómetro - Cuentahoras total Cuentahoras parcial (reseteable) - Tensiómetro de la batería
- Botón de parada de emergencia

SOLDADURA

- Panel de control WAC:
 - Interruptor de modo de soldadura CC-CV
 - Corriente de sold. /perilla de ajuste de voltaje
 - Perilla de ajuste del arco de soldadura
 - Conector de conexión de control remoto. Interruptor automático "local/remoto" en inserción del conector. 10 POLOS
 - VRD / VRD LED
- Tomas de salida para soldadura: 1 x Soldadura (+) 400A
1 x Soldadura (-) 400A



GENERACIÓN (VERS. 400V/230V)

- Interruptor diferencial (400V / 230V)
- Disyuntores térmicos para toma protección:
 - 1x 16A para 230V 16A 2P + E CEE toma
 - 1x 16A para 230V 16A 2P + T SCHUKO toma
- Tomas de salida: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T SCHUKO IP54
- Toma a tierra (PE)

GENERACIÓN (VERS. 230V/110V)

- Interruptor diferencial (230V)
- Interruptor magnetotérmico para 230V-16A toma
- Interruptor magnetotérmico para 110V-32A CEE tomas y 110V-16A CEE toma (one para the 2 tomas)
- Tomas de salida: 1x 110V 32A 2P + T CEE IP44
1x 110V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
- Toma a tierra (PE)

PESO - DIMENSIONES ACCESSORIES

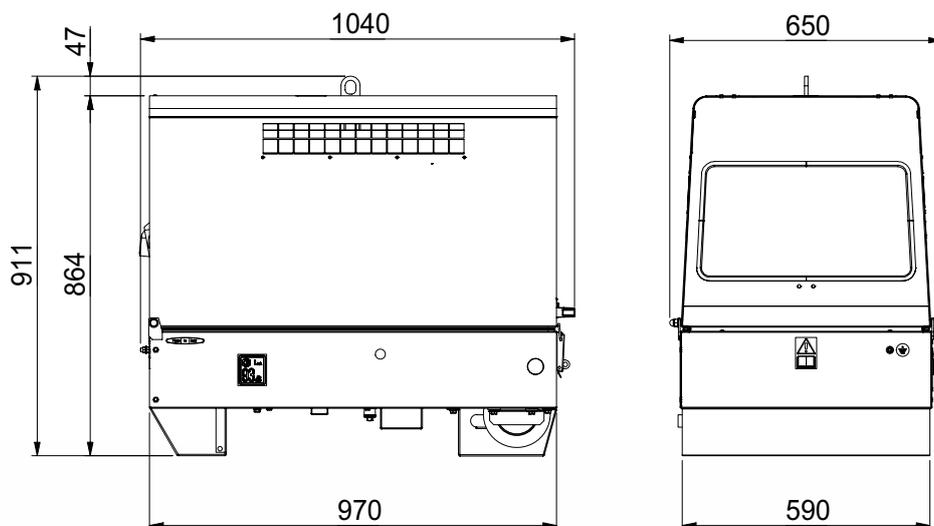


PESO EN SECO:
• 230 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES



OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Control remoto RC2
- Extensión de cable de control remoto (30m)
- WF4 alimentador de hilo
- Cables de soldadura: K190 (10+8 m, 35 mm²)
K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit de soldadura (máscara, guantes, etc.)
- Kit toma a tierra
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM2
- Remolque homologable circulación carretera CTV4
- Extensión de tubo de escape



VERSIONES BAJO PEDIDO

- Versión 400V/110V



OPCIONALES DE FÁBRICA

- Auto-Idle
- Desconexión de la función VRD

INFORMACIÓN GENERAL

CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

- 2006/42/CE (Directiva de máquinas)
- 2014/35/UE (Directiva baja tensión)
- 2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)
- 2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)
- ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

