

MOTOSOLDADORA TS 275 EVO MULTI4

Las imágenes son de referencia

PROCESOS DE SOLDADURA



SMAW Electrodo revestido (STICK)



Soldadura con electrodo tungsteno (TIG raspado)



GMAW Soldadura con hilo (MIG)



FCAW Soldadura con hilo (FLUX CORED)



Ranurado por arco SMAW (STICK)



CARACTERÍSTICAS

- Soldadora por arco DC multiproceso
- "EVO MULTI4" soldadura panel de control
- Ajuste digital de los parámetros de soldadura
- Ajuste del arco de soldadura y parámetros multiproceso
- Amperímetro y tensiómetro digital de soldadura con preajuste de los parámetros de soldadura
- Función VRD
- Generador de potencia AC trifásico y monofásico disponible durante el proceso de soldadura
- Módulo digital de gestión y control del motor
- Base estanca
- Carenado con grandes oberturas para un acceso fácil para el mantenimiento (sustitución defiltros de aire, aceite y combustible)
- Depósito de gran capacidad
- Sensor de nivel de combustible
- Tapones externos para drenaje de aceite y agua
- Botón de parada de emergencia
- Gancho central para elevación
- Cumple con directrices CE / EU



refrigeración por agua



diesel



arranque eléctrico

MOTOR 3000 RPM

4 TIEMPOS, ASPIRACIÓN NATURAL	
Modelo	KOHLER KDW702
Potencia neta Stand-by	10.3 kW (14 CV)
Potencia neta PRP	9.3 kW (12.6 CV)
Potencia neta COP	/
Cilindros / Desplazamiento	2 / 686 cm ³ (0.686 lt.)
Diámetro / Carrera	75 / 77,6 (mm)
Relación de compresión	22.8 :1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
CONSUMO DE CARBURANTE	
110 % (Potencia stand-by)	3.8 lt./h
100 % of PRP	3.4 lt./h
75 % of PRP	2.6 lt./h
50 % of PRP	1.9 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad total - solo motor	lt - 1.1 lt
Caudal aire	72 m ³ /min.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.6 lt
Consumo aceite a plena carga	/

ESCAPE	
Máximo caudal gases de escape	2.2 m ³ /min.
Máx. temperatura gases de escape	540 °C
Máxima contrapresión	60 kPa (0.6 bar)
Diámetro externo tubo de escape	/
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
Potencia motor de arranque	1.6 kW
Capacidad altern. carga batería	40 A
Arranque en frío	- 10 °C
Con dispositivo de arranque en frío	/
FILTRO AIRE	
Caudal aire combustión	1.02 m ³ /min.
CALOR EMITIDO A PLENA CARGA	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

SOLDADURA

SOLDADURA EN C.C.

CORREINTE CONSTANTE - ELECTRODO REVESTIDO SMAW (STICK)	
Corriente de soldadura	20A / 20.8V ÷ 270A / 21V
Tipo de regulación	Continua 20A ÷ 270A
Servicio	200A / 28V @ 100% 230A / 29.2V @ 60%
Tensión de encendido	66 Vcc (68 Vcc pico)
Tensión reducida sin carga con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetración de arco	Yes

SOLDADURA EN C.V.

SMAW (MIG)	
Corriente de soldadura	40A / 16V ÷ 270A / 21V
Tensión de sold.	continua 15 V ÷ 45 V
Servicio	230A @ 25.5V / 60% 200A @ 24V / 100%

SOLDADURA EN C.C.

CORREINTE CONSTANTE - TUNGSTEN ELECTRODE GTAW (TIG)	
Corriente de soldadura	20A / 10.8V ÷ 270A / 20.8V
Tipo de regulación	Continua 20A ÷ 270A
Servicio	200A / 18V @ 100% 230A / 19.2V @ 60% 270A / 20.8V @ 35%
Tensión de encendido	66 Vcc (68 Vcc pico)
Tensión reducida sin carga con VRD	< 13 Vcc / Vdc

TABLA DE CONTEMPORANEIDAD

CORRIENTE DE SOLDADURA	≥ 130A	100A	75A	50A	0A
POT. EN TRIFÁSICO 400V	0 kW	1.2 kW	3.5 kW	5 kW	8 kW
POT. EN MONOFÁSICO 230V	0 kW	1 kW	2.5 kW	3 kW	5 kW
POT. EN MONOFÁSICO 115V	0 kW	1 kW	2 kW	2.5 kW	2.5 kW

ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	38 l	Potencia acústica garantizada LwA (presión LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Batería de encendido	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)	Potencia acústica medida LwA (presión LpA)	94 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Consumo de carburante (soldadura 60%)	/	Temperatura máx. ambiente	40 °C
Autonomía (soldadura 60%)	15 h		
Índice de protección IP	IP 23		

GENERACIÓN A.C.

ALTERNADOR ASÍNCRONO TRIFÁSICO, AUTOEXCITADO, AUTORREGULADO, SIN ESCOBILLAS	
Clase de aislamiento	H

GENERACIÓN Y CONTROL PANEL

GENERACIÓN AUXILIAR

SALIDA 1	
Tipo de fuente	Trifásico
Frecuencia	50Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	0.8
Tensión	400V
Corriente	11.5 A

SALIDA 3	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	2.5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensión	110V CTE
Corriente	22.7A

SALIDA 2	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensión	230V
Corriente	21.7A

SALIDA 4	
Tipo de fuente	Monofásico
Frecuencia	50Hz
Potencia kVA (Potencia kW) Máx	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensión	48V
Corriente	104A

MOTOR CONTROL PANEL

- Controlador RGK420SA
- Disyuntor térmico para motor protección: 1x30A
- Disyuntor térmico para motor protección: 1x5A
- Señal acústica
- Botón de parada de emergencia



RGK420SA CARACTERÍSTICAS DE CONTROLADOR	
Modo de operación	<ul style="list-style-type: none"> MAN - REMOTO
Pantalla	<ul style="list-style-type: none"> Pantalla retroiluminada, LCD Botones: START ▼ - ▲ Llave
Medidas del generador	<ul style="list-style-type: none"> Tensión L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 Frecuencia Hz
Medidas del motor	<ul style="list-style-type: none"> Nivel de combustible Rpms Contador de horas Tensión de la batería
Protecciones de generador	<ul style="list-style-type: none"> Sobretensión Subtensión Sobrefrecuencia Subfrecuencia
Protecciones de motor	<ul style="list-style-type: none"> Sobrevelocidad Velocidad baja Alta temperatura Baja presión de aceite Prealarma de nivel de combustible bajo Nivel de combustible bajo Tensión de la batería Batería ineficiente Falla alternador carga batería Parada de emergencia Fallo de encendido Fallo de parada Mantenimiento
Características	<ul style="list-style-type: none"> Interficie de operador con símbolos, códigos y textos Programación de panel o PC Encendido y apagado externo Entradas y salidas programables Operating temperature: -30 ° C - + 70 ° C Interficie NFC para programación wireless

GENERACIÓN (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruptor diferencial (400V / 230V)
- Interruptor magnetotérmico para tomas de 230V
- Cortes térmicos para toma protección: 1x 16A para 230V 16A 2P + toma T CEE
- Tomas de salida:
 - 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T CEE
 - N ° 2 200A Terminales de salida (para 48V)
- Toma a tierra (PE)

GENERACIÓN (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Interruptor diferencial (400V / 230V)
- Interruptor magnetotérmico para tomas de 230V
- Interruptor magnetotérmico para tomas de 110V
- Cortes térmicos para protección 1x 16A tomas para 110V 16A 2P + toma T CEE
- Tomas de salida:
 - 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 1x 110V 32A 2P+T CEE
 - 1x 110V 16A 2P+T CEE
- Toma a tierra (PE)

GENERACIÓN (VERS. AUS)

- Interruptor diferencial (400V / 230V)
- Interruptor magnetotérmico para tomas de 230V
- Tomas de salida:
 - 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS
 - 1x 230V 32A 2P+T IP67 AUS
 - 1x 230V 15A 2P+T IP67 AUS
- Toma a tierra (PE)

CONTROL PANEL

SOLDADURA

- Tomas de salida soldadura: 1x Soldadura (+) 400A
1x Soldadura (-) 400A
- Conector de control remoto. Conmutación automática al insertar el conector.
- Conector de 14 polos para conectar el alimentador de hilo o el PL 400 Box.
Inversor de polaridad externo
- Interruptor VRD ON / OFF

PANEL DE CONTROL MULTI4

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR MULTI4

Interruptor giratorio para proceso de soldadura	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Stick por contacto • Soldadura con hilo (GMAW) • Soldadura con hilo por contacto (FCAW) • Electrodo de tungsteno (GTAW) • Tig pulsado
Codificador para corriente - tensión de control de soldadura	
Codificador multifunción	<ul style="list-style-type: none"> • Penetración de arco (Stick) • Ajuste de voltaje de arranque en caliente (Mig) • Control de arco de tiempo de apagado (Tig raspado) • Ajuste de frecuencia de conmutación (Tig pulsado)
2x Pantalla (4 Digit)	<ul style="list-style-type: none"> • Corriente y tensión durante el proceso de soldadura • PANTALLA 1: Ajuste de corriente de soldadura y la tensión • PANTALLA 2: Ajustes controlados por el codificador multifunción
LED VRD	• Muestra si el VRD está activado
LED A/V	• Tipo de valor que se muestra en la pantalla 1
LED % - s - Hz - V - A	• Tipo de valor que se muestra en la pantalla 2
Botón SET	• Muestra y guarda el programa
BOTÓN WS1 - WS2 - WS3	• Recuperar un programa de soldadura guardado anteriormente, se pueden almacenar hasta 3 programas para cada proceso de soldadura
BOTÓN WS3	• Acceso a los parámetros secundarios para soldadura
LED Botón	• Señal para almacenamiento y recuperación de programa



PESO - DIMENSIONES ACCESORIOS

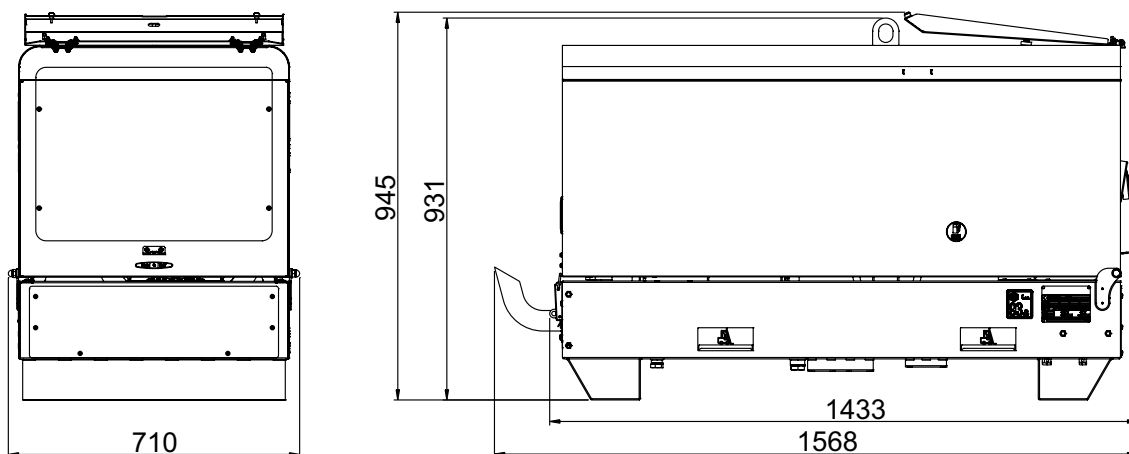


PESO EN SECO:
• 390 Kg

La máquina de soldar ilustrada puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm)



OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Control remoto: RCE
- Control remoto RCE PL - (Control remoto para inversión de polaridad)
- Extensión de cable de control remoto (30m)
- Alimentador de alambre WF4
- Box PL 400 - External Polarity Reversal - máx. 400A
- Soldadura kit (máscara, guantes, etc.)
- K500 soldadura cables (20 + 15 m, 50 mm²)
- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM255
- Kit lanza + ruedas tipo remolque para obra ruedas CTL255
- Remolque homologable para circulación por carretera CTV4
- Kit toma a tierra

VERSIONES DISPONIBLES

- | | |
|------------|--|
| C1SS0021BP | 400/230/110 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicador temperatura agua • Indicador presión aceite • Interruptor de batería |
| C1SS0061BP | 400/230/48 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicador temperatura agua • Indicador presión aceite • Interruptor de batería |
| C1SS0041BP | 400/230 - EVO MULTI4 (AUSTRALIA) |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicador temperatura agua • Indicador presión aceite • Interruptor de batería |

INFORMACIÓN GENERAL

CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

- 2006/42/CE (Directiva de máquinas)
- 2014/35/UE (Directiva baja tensión)
- 2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)
- 2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)
- ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

