

# GRUPO ELECTRÓGENO GE 8000 HBT-L

Las imágenes son de referencia



## CARACTERÍSTICAS

- Parada del motor por bajo nivel de aceite (alerta de aceite)
- Alternador con regulación automática de la tensión "AVR"
- Cortacircuitos
- Gran depósito de combustible con indicador de nivel de combustible
- Portátil
- Gancho central para elevación
- Cumple con directrices CE / EU



refrigerado por  
aire



gasolina



trifásico



arranque  
manual

## POTENCIA NOMINAL DE SALIDA

* Potencia trifásica Stand-By (LTP)	8 kVA (6.4 kW) / 400V/ 11.5A
* Potencia trifásica PRP	7 kVA (5.6 kW) / 400V/ 10.1A
* Potencia monofásica PRP	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A
Frecuencia	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Potencias declared according de ISO 8528

## DEFINICIONES

**Potencia válida con las condiciones ambientales:** temperatura 25°C, altitud 100 metros s.n.m., humedad relativa 30%

**Potencia Stand-by (LTP):** potencia de emergencia. Potencia máxima disponible para uso con cargas variables para un número de horas/año limitado a 500 h. No se admite sobrecarga.

**Potencia PRP:** potencia continua con cargas variables. Potencia máxima disponible para uso con cargas variables para un número ilimitado de horas/año. La potencia media calculada en periodos de 24 h no debe superar el 70% del valor declarado

**Potencia COP:** potencia continua con cargas constantes. Potencia máxima disponible para una uso con carga constante para un número ilimitado de horas/año.

## MOTOR 3000 RPM

### 4 TIEMPOS, OHV, ASPIRACIÓN NATURAL

Modelo	HONDA - GX 390
Potencia neta stand-by	8.2 kWm (11.1 CV)
Potencia neta PRP	6.4 kWm (8.7 CV)
Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	1 / 389 cm <sup>3</sup> (0.39 lt.)
Diámetro / Carrera	88 / 64 (mm)
Relación de compresión	8.2 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Mecánico
<b>CONSUMO DE CARBURANTE</b>	
110 % (Potencia stand-by)	3.5 lt./h
100 % de PRP	3.2 lt./h
75 % de PRP	2.4 lt./h
50 % de PRP	1.6 lt./h
<b>SISTEMA DE REFRIGERACIÓN</b>	
Capacidad total - solo motor	/
Caudal aire	/
<b>LUBRICACIÓN</b>	
Capacidad total aceite	/
Capacidad aceite en cárter	1.1 lt.
Consumo aceite a plena carga	/

## ESCAPE

Máximo caudal gases de escape	/
Máx. temperatura gases de escape	/
Máxima contrapresión	/
Diámetro externo tubo de escape	/
<b>INSTALACIÓN ELÉCTRICA</b>	
Potencia motor de arranque	/
Capacidad altern. carga batería	/
Arranque en frío	/
Con dispositivo arranque en frío	/
<b>FILTRO AIRE</b>	
Caudal aire combustión	/
<b>CALOR EMITIDO A PLENA CARGA</b>	
Por los gases de escape	/
Por el agua y el aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

## ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTOEXCITADO, AUTORREGULADO	
Potencia continua 3~	7 kVA
Potencia stand-by 3~	7.7 kVA
Potencia continua 1~	3.5 kVA
Tensión	3~ 400 ± 415 Vac 1~ 230 ± 240 Vac
Frecuencia	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-d
Precisión regulador de tensión	± 2 %
Corr. cortocircuito sostenida	3 In
Cdt transitoria (100% carga)	10 %
Tiempo de respuesta	/
Rendimiento 100% carga	81 % (230V - Cos φ 0.8)
Aislamiento	Class H
Conexión - Terminales	Series - N°4
Comp. electromagnética (Supresión Radio Interferencia)	/
Distorsión armónica - THD	< 6 %
Interferencia telefónica - THF	/

REACTANCIAS (7 kVA - 400 V)	
Síncrona directa - Xd	/
Transitoria directa - X'd	/
Subtransitoria directa - X''d	/
Síncrona al cuadrado - Xq - Xq	/
Subtransitoria al cuadrado - X''q	/
De secuencia inversa - X2	/
De secuencia cero - X0	/
CONSTANTES DE TIEMPO	
Transitoria - T'd	/
Subtransitoria - T''d	/
En vacío - T'do	/
Unidireccional - Ta	/
Relación de cortocircuito Kcc	/
Índice de protección IP	IP 23
Caudal de aire de refrigeración	/
Acoplamiento I Rodamientos	Directiva SAE J609b - N°1

## ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad de dep. combustible	20 lt.
Autonomía (75% de PRP)	8.5 h
Batería de encendido	/
Índice de protección IP	IP 23

* Potencia acústica medida LwA (presión LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* Potencia acústica garantizada LwA (presión LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
Clase de prestación	G2

\* Potencia acústica in accordance con Directiva 2000/14/EC

## CONTROL PANEL

- Arranque manual
- Interruptor de motor ON-OFF
- Válvula de combustible
- Estárter
- Indicador de combustible
- Cuentahoras
- tensiómetro
- Cortacircuitos
- Tomas de salida: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- SCHUKO versión tomas de salida: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE  
2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Toma a tierra (PE)

# PESO - DIMENSIONES Y ACCESORIOS

GE 8000 HBT-L



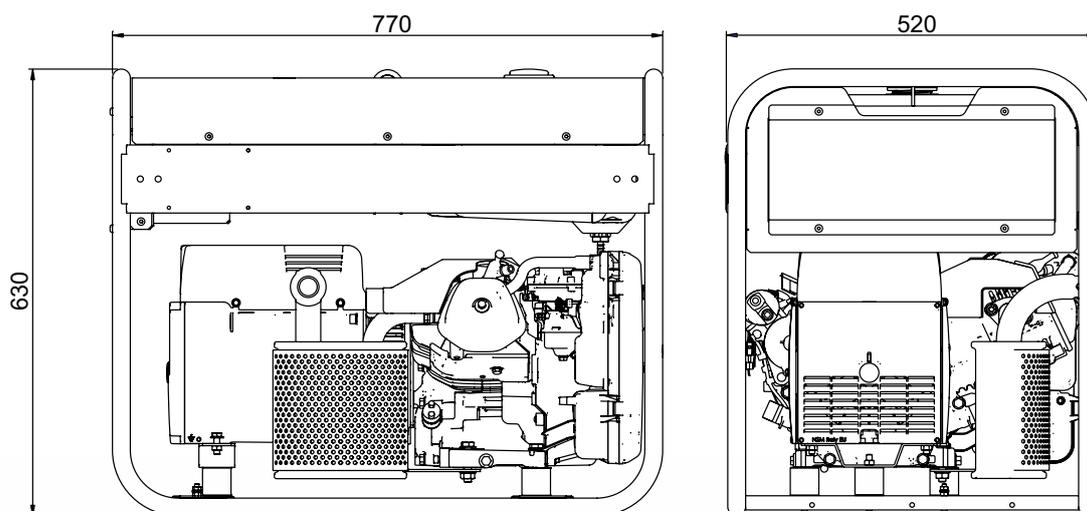
## PESO DE LA MÁQUINA EN VACÍO:

- 83 Kg

La imagen del grupo electrógeno puede incluir accesorios



## ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm)



## OPCIONALES BAJO PEDIDO

- Kit manceras + ruedas tipo carretilla CTM8000L
- Kit toma a tierra



## VERSIONES BAJO PEDIDO

- /



## OPCIONES DE INSTALACIÓN DE FÁBRICA

- Versión con SCHUKO tomas
- ELCB-GFI (Interruptor de toma a tierra)
- Isómetro

## INFORMACIÓN GENERAL

### CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)

2014/35/UE (Directiva baja tensión)

2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)

2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)

ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTÍA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

