

CARACTERÍSTICAS

- Soldadora por arco de corriente continua
- Control de alta frecuencia de tensión y corriente de soldadura
- Elevada autonomía (hasta 20 electrodos de 4 mm sin recarga)
- Adaptada para uso exterior o interior
- Bajas emisiones sonoras
- Costes reducidos de funcionamiento
- Sin costes de mantenimiento
- Conforme a la norma CE

PROCESOS DE SOLDADURA



Electrodo revestido SMAW (STICK)



Electrodo tungsteno GTAW (TIG)

SOLDADURA EN C.C.

CORRIENTE CONSTANTE

Corriente de soldadura	20A @ 20.8V-150A @ 26V (Stick) 20A @ 10.8V-150A @ 16V (Tig)
Corriente max. @ C.L. = 100% / Tensión @ IC.L. = 100% / Cl. de trabajo 100%	150A @ 26V 100% (Stick) 150A @ 16V 100% (Tig)
Tipo de regulación	continua
Tensión de encendido (tensión en vacío)	86 Vcc (máx) - 59 Vcc (mín)

ESPECIFICACIONES GENERALES

Dimensiones L x Al x Al /	652 x 453 x 457 mm
Peso en seco	56 kg
Tipo batería	LFP
Batería ciclo de carga	3000 (para carga completa)

ACCESORIOS

Carga de batería externa : 1.5 kW/230V monofásico /50-60 Hz
Batería
Polos de soldadura K185 (4.5+3 m, 35 mm ²)
Kit de soldadura (máscara, gafas, ecc.)
Polos en paralelo de soldadura K2x150 25+35 35 mm ²
Carro de transporte manual
Manetas de transporte manual (n.4 manetas plegables)