



DSP - 600 PS (Chopper System)

Accionada por:

PERKINS 1103 A-33G

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 30 kVA - MONOFÁSICO 15 kVA

- Motor Diesel PERKINS - Refrigerado por agua. Depósito de gran autonomía (16 h). Arranque eléctrico.
- Protección motor (temperatura/aceite).
- Alternador asíncrono trifase.
- Protección: relé diferencial.
- Control digital a alta frecuencia de tensión e intensidad de la corriente de soldadura.
- "Chopper System".
- Soldadura de bajo rango (50%) en modo de corriente continua.
- Varios programas de soldadura:
 - SMAW: Soldadura a electrodo revestido (STICK).
 - GMAW: Soldadura a hilo (MIG).
 - FCAW: Soldadura a hilo animado.
 - GTAW: Soldadura a electrodo tungsteno (TIG).
 - GMAW-P: Soldadura a arco pulsado (opcional, consultar).
- Carenado compacto con aislante acústico ignífugo y gancho de alzado para grúa. Insonorizada.
- Sistema de reducción de tensión al electrodo durante las pausas (V.R.D)
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.
- Permite usarse contemporaneamente como motosoldadora y como generador.

Uso aconsejable: Producción, estructuras, construcción metálica, pipe-line, astilleros.

Límite de tiempo en uso ininterrumpido: 12 horas.

DATOS TÉCNICOS

SOLDADURA EN C.C.	SMAW (STICK) / GTAW (TIG) - Corriente constante
Regulación corriente	10 - 600 A
Tensión de cebado	60 V
Servicio	600 A - 35%, 550 A - 60%, 500 A - 100%
Diámetro del electrodo	1.6 - 8 mm
SOLDADURA EN C.V.	GMAW (MIG) / FCAW (Hilo animado) - Tensión constante
Regulación tensión	16 - 40 V
Servicio	550 A - 60%, 500 A - 100%
Diámetro hilo (MIG)	0.6 - 1.6 mm
Diámetro hilo (Hilo animado)	1 - 2 mm
GENERACIÓN DE CORRIENTE	50 Hz, asíncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas
Generación trifásica	30 kVA / 400 V / 43.3 A
Generación monofásica	15 kVA / 230 V / 65.2 A
Generación monofásica	8 kVA / 110 V / 72.7 A
Tomas	1 Toma 400 V / 32 A; 1 toma 230 V / 32 A; 2 tomas 230 V / 16 A
Servicio	100%
Tipo de aislamiento	H
MOTOR	Diesel, 4-tiempos, refrigerado por agua
Marca / modelo	PERKINS mod. 1103 A-33G1
Potencia / Régimen	41,3 CV (30.4 kW) / 1500 rpm
Cilindrada / Cilindros	3300 cm ³ / 3
Consumo carburante	5 l/h

DSP - 600 PS (Chopper System)

Accionada por:

PERKINS 1103 A-33G

MOTOSOLDADORA / GENERADOR TRIFÁSICO 30 kVA - MONOFÁSICO 15 kVA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	65 l
Autonomía (60%)	13 h
Protección	IP 23
Dimensiones LaxAnxAI (mm)*	2030 x 870 x 1130
Peso*	1000 Kg
Nivel de ruido	95 LWA (70 dB(A) - 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cables de soldadura K-500 (20 m. pinza y 15 m. masa)**
- Remolque de obra CTL-35**
- Control remoto: RC-1 (20 m. cable) / RC-2 (20 m. cable)**
- Kit tierra: MT-10 / MT-25**
- Alimentador de hilo WF4**

ARRANQUE DE MOTORES EN VACÍO

3000 r.p.m (2 polos)	1500 r.p.m (4 polos)
400 V. 50 Hz. : 5,5 CV	400 V. 50 Hz. : 6CV
230 V. 50 Hz. : 3 CV	230 V. 50 Hz. : 4,5 CV

PRESTACIONES EN SOLDADURA

ELECTRODOS Ø mm.	SOLDADURA HORIZONTAL	SOLDADURA VERTICAL	TUBOS
	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
BÁSICO	████████████████████	████████████████████	████████████████████
CELULÓSICO	████████████████████	████████████████████	████████████████████
ALTO RENDIMIENTO	████████████████████	████████████████████	████████████████████
RUTILO	████████████████████	████████████████████	████████████████████
INOX.	████████████████████	████████████████████	████████████████████
SANEADO CORTE (arco-aire)	████████████████████ Penetración máx. 30 mm.	████████████████████	████████████████████

NORMAL
BUENO
ÓPTIMO