

GERADOR GE 10 YSX

Imagem apenas para referência



ESPECIFICAÇÕES

- Sistema regulação de voltagem combinado: AVR + Compound
- Os cantos arredondados da canópia estão projetados para drenagem de águas pluviais
- A base estanque é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Tampas exteriores para escoamento de óleo e água
- Portas grandes para uma melhor e mais fácil manutenção (filtros de ar, combustível e óleo)
- Olhal de elevação central
- Local de carga / descarga por empilhador
- Predisposto para conexão com unidade de transferência automática EAS (AMF + ATS)
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Trifásico



Arranque elétrico



Super silencioso

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA	
* Stand-By Potência Trifásica	9.5 kVA (7.6 kW) / 400V / 13.7 A
* PRP Potência Trifásica	9 kVA (7.2 kW) / 400V / 13 A
* PRP Potência Monofásica	4.5 kVA / 230V / 19.5A
* COP Potência Monofásica	/
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by; Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO INDIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL	
Modelo	YANMAR 3TNV80
* Potência em Stand-By	9 kW (12.2 hp)
* Potência PRP	8.2 kW (11.1 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	3/ 1.2 lit
Diâmetro / Curso	80 / 84 (mm)
Rácio de Compressão	23 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	2.7 lit./h
100 % to PRP	2.5 lit./h
75 % to PRP	2 lit./h
50 % to PRP	1.6 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/ lit. - 0.9 lit.
Fluxo de ar	32 m ³ /min.
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	1.6 lit. (min) – 3.4 lit. (max)
Consumo de óleo em carga	/

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	390 °C
Máxima contrapressão	9.8 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	1.1 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	Ajuda no arranque a frio - 15 °C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	0.75 m ³ /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	10 kVA
Potência em Stand-by	11 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0,8
Modelo A.V.R.	HVR-10 KE
Regulação voltagem acc.	± 1.0 %
Sustenta corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% carga)	17 %
Tempo de descanso	/
Eficiência a 100% carga	84.4 % (400V - Cos φ 0,8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Estrela- N°6
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	/
Distorção armónica - THD	< 4 %
Interferência telefónica - THF	/

REATÂNCIA (10 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	220 %
Reatância transitória de eixo direto	18 %
Transitório do eixo subdireto - X'd	7.6 %
Reatância síncrona - Xq	119 %
Reatância subtransitória - X'q	/
Sequência negativa- X2	/
Sequência zero- X0	/
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	0.027 sec
Subtransitório - T''d	0.005 sec
Circuito aberto- T'do	0.335 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.81
Fluxo de ar de arrefecimento	0.068 m³/sec.
Acoplamento Rolamento	Direct SAE 5 -7 ½ - N°1

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	55 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	27.5 h
Arranque elétrico	12 Vdc -62Ah
IP Grau de proteção	IP 44

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	83 dB(A) (58 dB(A) @ 7m)
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	84 dB(A) (59 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

* Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

PAINEL DE CONTROLO

- Controlador EP6
- Indicador de nível de combustível
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Interruptor Local-Remote Start
- EAS
- Controlo remoto TCM 35
- Interruptor de voltímetro 0 - RS - ST - TR
- Disjuntor
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Tomadas de saída: 1x400V 16A 3P+N+T | CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE
1x400V 16A 3P+N+T | CEE - 2x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Terminal terra (PE)

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR EP6

Modo operativo	OFF - MAN.- AUTO
Mostrador	4-dígitos
LEDs	Motor em funcionamento Modo AUTO
Botões	Chave de arranque Botão AUTO N° 5 botões para programar o controlador
Medidas	Voltagem do gerador Corrente do gerador Frequência Velocidade do motor Voltagem da bateria Voltagem do carregador de bateria Conta-horas
Alarmes	Baixa pressão de óleo Elevada temperatura Ruptura da correia Baixo nível de combustível Botão de emergência STOP Sobretensão do gerador Sobretensão de frequência Sobretensão de velocidade Falha na memória interna
Funções	Arranque à distância (apenas para versão AUTO) Ajuda no arranque a frio Testes periódicos automáticos (apenas para versão AUTO)

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

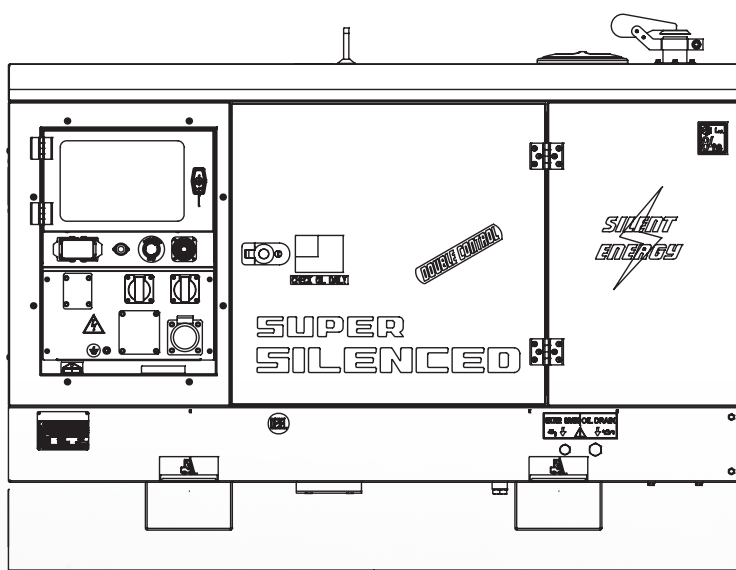


- PESO SECO DA MÁQUINA:
- 535 Kg (tank version 55 lt)
- 670 Kg (tank version 350 lt)

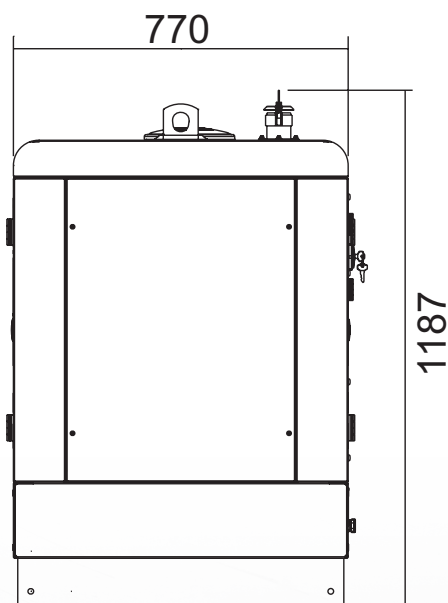
O gerador ilustrado pode incluir acessórios.



- DIMENSÕES (mm):
- 1680 x 770 x 1550 mm (tank version 350 lt)
- Para versão com depósito de 55 lt, ver ilustrações a baixo.



1680



770

1187

ACESSÓRIOS A PEDIDO

- Transferência para unidade EAS 17 - 809 (25 A)
- Quadro com estrutura galvanizada
- Controlo remoto TCM35
- Tampa de combustível de bolqueio
- Reboque local CTL15
- Reboque de entrada CTV1/O
- Reboque de estrada CTV1/S
- KIT ligação terra

VERSÕES A PEDIDO

- /

OPÇÕES DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA

- Aquecimento de água do motor WH
- Indicadores de temperatura de água e de óleo
- Para faíscas
- Controlo de rádio
- Depósito interno de 350 litros
- Interruptor para bateria

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
 2014/30 / UE (Diretiva EMC)
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
 © MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

