

GERADOR GE 12054 HZDT

Imagem serve apenas para referência.



ESPECIFICAÇÕES

- Paragem de motor por baixo nível de óleo e por elevada temperatura
- Pannel embutido protege tomadas
- Quadro de proteção
- Proteção IP54
- Regulação automática "AVR"
- Isométrico
- Travão de serviço
- De acordo com as normas diretivas EC



Refrigeração
a ar



Gasóleo



Trifásico



Arranque
elétrico

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A
* PRP Potência Trifásica	11 kVA (8.8 kW) / 400 V / 15.8 A
* PRP Potência Monofásica	6 kVA/kW / 230 V / 26 A
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar

Potência LTP: potência em espera: Potência máxima disponível para uso com cargas variáveis por um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Máxima potência para uso com cargas variáveis para um número de horas ilimitadas por ano.

Potência COP: Potência contínua com carga constante. Máxima potência para uso com carga constante para um número de horas ilimitadas por ano.

MOTOR 3000 RPM

4-TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA

Modelo	HATZ 1D90
* Potência em Stand-By	11.2 kWm (15.2 hp)
* Potência PRP	10.2 kWm (13.9 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	1 / 722 cm ³
Diâmetro / Curso	104 / 85 (mm)
Rácio de Compressão	10.5 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	3.6 lt./h
100 % to PRP	3.3 lt./h
75 % to PRP	2.5 lt./h
50 % to PRP	1.6 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	1.9 lt.
Consumo de óleo em carga	< 0.028 kg./h

SISTEMA DE EXAUSTÃO

Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	/
Diâmetro externo do tubo de escape	/

SISTEMA ELÉTRICO

Potência de motor de ignição	2 kW
Capacidade do alternador carga bateria	16 A
Arranque a frio	/
Com dispositivo auxiliar arranque a frio	- 10°C

FILTRO DE AR

Fluxo filtro de combustível	1.08 m ³ /min.
-----------------------------	---------------------------

CALOR A MÁXIMA CARGA

De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	13 kVA
Potência em Stand-by	14.5 kVA
Voltagem Trifásica	400-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos ϕ	0.8
Modelo A.V.R.	Analogic
Regulação voltagem acc.	$\pm 1\%$
Sustenta corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% load)	< 25 %
Tempo de descanso	< 0.5 sec.
Eficiência a 100% carga	/
Isolamento	Class F/H
Conexão - Terminais	Star - N°4
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
Distorção armónica - THD	< 5 %

Interferência telefónica - THF	/
REATÂNCIA (10 KVA - 230 V)	
Reatância síncrona de eixo direto	/
Reatância transitória de eixo direto	/
Transitório do eixo subdireto - X''d	/
Reatância síncrona - Xq	/
Reatância subtransitória- X''q	/
Sequência negativa- X2	/
Sequência zero- X0	/
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	/
Subtransitório - T''d	/
Circuito aberto- T'do	/
Unidirecional TA / Armature - Ta	/
Rácio curto-circuito Kcc	/
IP grau de proteção	IP 54

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do tanque combustível	18 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	7.2 h
Arranque elétrico	12 Vdc -37Ah
IP Grau de proteção	IP 54

Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	105 dB(A) (80 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

PAINEL DE CONTROLO

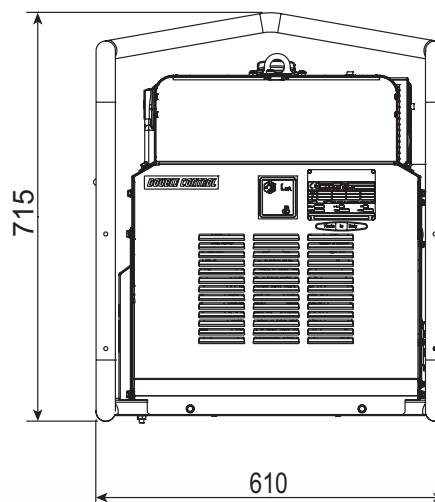
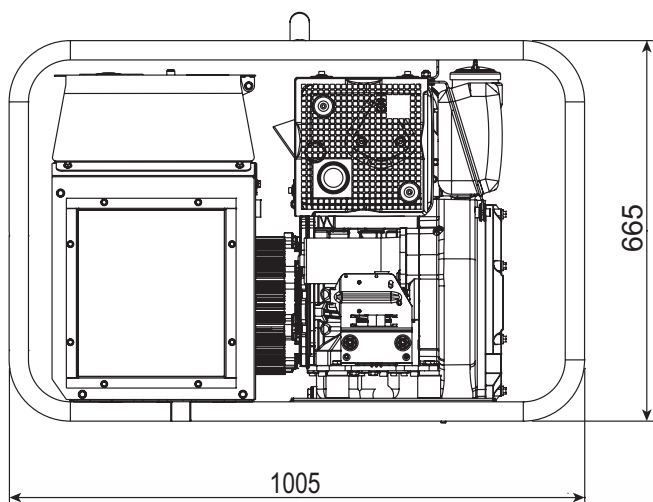
- Chave de arranque
- Paragem de motor por baixo nível de óleo
- Paragem de motor por elevada temperatura
- Carrega bateria com luz de aviso
- Conta horas
- Voltímetro
- Disjuntor principal
- Disjuntor (Saída Trifásica)
- Disjuntor térmico para 230V Tomadas Schuko :2x 16A
- Tomadas de Saída : 1x400V 16A 3P+N+T CEE IP67
2x230V 16A 2P+T Schuko

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

**PESO SECO DA MÁQUINA:**

- 226 Kg

O gerador ilustrado pode incluir acessórios opcionais.

**DIMENSÕES(mm):****OPCIONAIS:**

- KIT terra
- KIT rodas CTM 14

**VERSÕES SOB PEDIDO**

- Tomadas: 1x400V 32A 3P+N+T CEE
1x400V 16A 3P+N+T CEE
1x230V 16A 2P+T Schuko
- De acordo com a regulação DGVU-1203-032

**OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:**

- /

INFORMAÇÃO GERAL**GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE**

2006/42 / EC (Diretiva Máquinas)

2014/35 / EU (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / EU (Diretiva EMC)

2000/14 / EC (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351)263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

