

GERADOR GE 13054 HBS

Imagem serve apenas para referência.



ESPECIFICAÇÕES

- Paragem de motor por baixo nível de óleo
- Painel embutido protege tomadas
- Regulação automática "AVR"
- Disjuntor
- IP54 escovas de alternador
- De acordo com as normas diretivas EC



Refrigeração
a ar



Gasolina



Trifásico



Arranque
elétrico

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	13 kVA (10.4 kW) / 400V / 18.7 A
* PRP Potência Trifásica	12 kVA (9.6 kW) / 400V / 17.3A
* PRP Potência Monofásica	6 kVA / 230V / 26 A
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar

Potência LTP: potência em espera: Potência máxima disponível para uso com cargas variáveis por um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Máxima potência para uso com cargas variáveis para um número de horas ilimitadas por ano.

Potência COP: Potência contínua com carga constante. Máxima potência para uso com carga constante para um número de horas ilimitadas por ano.

MOTOR 3000 RPM

4-TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA

Modelo	HONDA GX 630
* Potência em Stand-By	14.5 kWm (19,7 hp)
* Potência PRP	10.5 kWm (14,3 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	2 / 688 cm ³
Diâmetro / Curso	78 / 72 (mm)
Rácio de Compressão	9.3 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	6.25 lt./h
100 % to PRP	5.25 lt./h
75 % to PRP	3.9 lt./h
50 % to PRP	2.6 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	1.9 lt.

Consumo de óleo em carga	/
SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	/
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	/
Capacidade do alternador carga bateria	20 A
Arranque a frio	/
Com dispositivo auxiliar arranque a frio	/
FILTRO DE AR	
Fluxo filtro de combustível	/
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO	
Potência Contínua	13 kVA
Potência em Stand-by	14.5 kVA
Voltagem Trifásica	380 - 415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	Analógico
Regulação voltagem acc.	$\pm 1\%$
Sustenta corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% load)	< 25 %
Tempo de descanso	< 0.5 sec.
Eficiência a 100% carga	/
Isolamento	Classe F/H
Conexão - Terminais	Estrela (com N) - N°6
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
Distorção armónica - THD	< 5%
Interferência telefónica - THF	/

REATÂNCIA (10 KVA - 230 V)	
Reatância síncrona de eixo direto	/
Reatância transitória de eixo direto	/
Transitório do eixo subdireto - X"d	/
Reatância síncrona - Xq	/
Reatância subtransitória- X"q	/
Sequência negativa- X2	/
Sequência zero- X0	/
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	/
Subtransitório - T"do	/
Circuito aberto- T'do	/
Unidirecional TA / Armature - Ta	/
Rácio curto-circuito Kcc	/
IP grau de proteção	IP 54
Fluxo de ar de arrefecimento	/
Acoplamento Rolamento	Direct - N°1

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	18 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	4.6 h
Arranque elétrico	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)

IP Grau de proteção	IP 54
Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

PAINEL DE CONTROLO

- Chave de arranque
- Lâmpada LED de alerta do nível de óleo
- Conta horas
- Acelerador manual
- Interruptor de ar
- Voltímetro
- Interruptor magnetotérmico (Saída trifásica)
- Interruptor magnetotérmico (Saída monofásica)
- Monitor isolado
- Cortes térmicos para proteção das tomadas Schuko 230V: 2x16A
- Tomadas de saída: 1x400V 16A 3P + N + T CEE IP67
2x230V 16A 2P + T Schuko
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

GE 13054 HBS



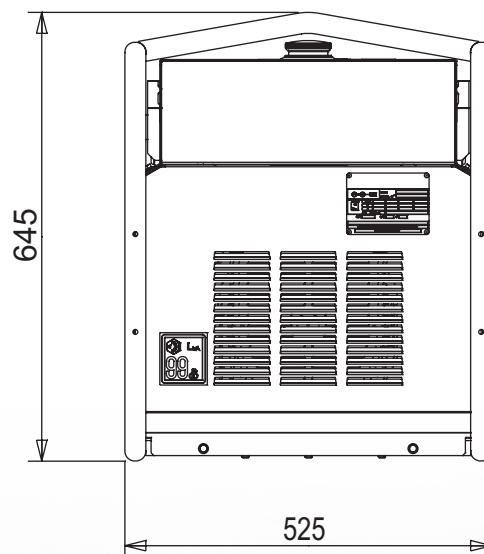
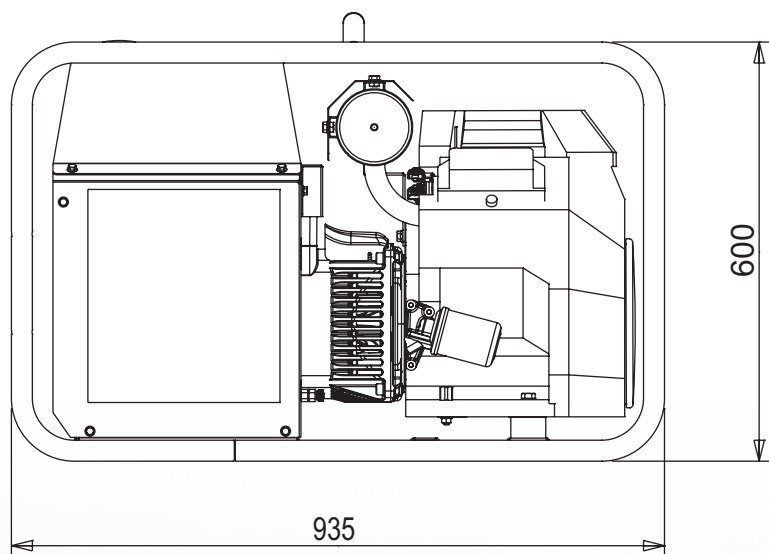
PESO SECO DA MÁQUINA:

- 160 Kg

O gerador ilustrado pode incluir acessórios opcionais.



DIMENSÕES(mm):



OPCIONAIS

- KIT rodas CTM 10
- Tapa de combustível com chave



VERSÕES SOB PEDIDO

- /



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- /

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / EC (Diretiva Máquinas)

2014/35 / EU (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / EU (Diretiva EMC)

2000/14 / EC (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

