GERADOR
GE 225 FXC

imagem apenas para referência

ESPCIFICAÇÕES

- Regulação de voltagem automática "AVR"
- Portas grandes para fácil manutenção
- Painel com controlo digital, Unid. disponível com versão manual ou automática
- A base é estanque para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Olhal de elevação central
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança

Refrigeração a água | Gasóleo | Potência trifásica | Arranque elétrico

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA	
* Stand-By potência trifásica (LTP)	220 kVA (176 kW) / 400V / 317.5A
* PRP potência trifásica	200 kVA (160 kW) / 400V / 288.7A
* PRP potência monofásica	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.2A
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Vaores apontados de acordo com a ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIMENTADO		
Modelo	FPT N67 TM7	FTP N67 TE3F (Stage3A)
* Potência em Stand-By	194 kW (264 hp)	195 kW (265 hp)
* Potência PRP	176.5 kW (240 hp)	175 kW (238 hp)
* Potência COP	141.5 kW (192.5 hp)	140 kW (190 hp)
Cilindros / Deslocamento	6/ 6700 cm^3 (6.7 lit.)	
Diâmetro / Curso	104 / 132 (mm)	
Rácio de Compressão	17.5 : 1	
BMEP (Pressão efétiva média nos travões : LTP - PRP)	2332 kPa - 2116 kPa	2328 kPa - 2089 kPa
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico	Eletrónico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL		
110 % (Potência Stand-by)	49 lit./h	49 lit./h
100 % to PRP	42.1 lit./h	45,5 lit./h
75 % to PRP	37.3 lit./h	41,9 lit./h
50 % to PRP	24 lit./h	29,9 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO		
Cobertura total - só motor	25.5 lit. - 10.5 lit.	
Fluxo de ar	228 m^3/min.	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO		
Capacidade total de óleo	17 lit.	

* Output powers according to ISO 3046-1

Capacidade de óleo no cárter	8 lit. (min) - 12 lit. (max)	8 lit. (min) - 15 lit. (max)
Consumo de óleo em carga	< 0.05 lit./h	
SISTEMA DE EXAUSTÃO		
Máximo fluxo de gás	13.16 kg/mim.	14,73 kg/mim.
Máxima temperatura gás de escape	600 °C	580 °C
Máxima contrapressão	5 kPa (0.05 bar)	6 kPa (0.06 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/	
SISTEMA ELÉTRICO	12 Vdc	
Potência de motor de ignição	3 kW	
Capacidade do alternador carga bateria	90 A	
Arranque a frio	- 10 °C	
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	- 25 °C	
FILTRO DE AR	Seco	
Fluxo filtro de combustível	9.76 m^3/min.	11.03 m^3/min.
CALOR A MÁXIMA CARGA		
De gás de escape	598 kcal/kWh	/
Para água e óleo	443 kcal/kWh	/
Saída para o ambiente	107 kcal/kWh	/
Para arrefecimento e alimentação	98 kcal/kWh	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	200 kVA
Potência em Stand-by	220 kVA
Voltagem Trifásica	380 - 415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	MARK VX (11000013)
Regulação voltagem acc.	± 0.5 %
Sustenta corrente de curto-circuito	3In
Transitório (100% carga)	< 20 %
Tempo de descanso	< 0.3 sec
Eficiência a 100% carga	92 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Estrela - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 55011
Distorção armónica - THD	< 2 %

Interferência telefónica - THF	< 2 %
REATÂNCIA (200 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	349 %
Reatância transitória de eixo direto	23.4 %
Transitório do eixo subdireto - X"d	15.7 %
Reatância síncrona - Xq	144 %
Reatância subtransitória- X"q	17.2 %
Sequência negativa - X2	16.5 %
Sequência zero - X0	6.6 %
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório - T'd	0.103 sec
Subtransitório - T"d	0.008 sec
Circuito aberto - T'do	1.072 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	0.012 sec
Rácio curto - circuito Kcc	0.34
Grau de proteção IP	IP 23
Fluxo de ar de arrefecimento	1.7 m^3/sec.
Acoplamento | Rolamento	Direct SAE 3 -11 ½ - N°1

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

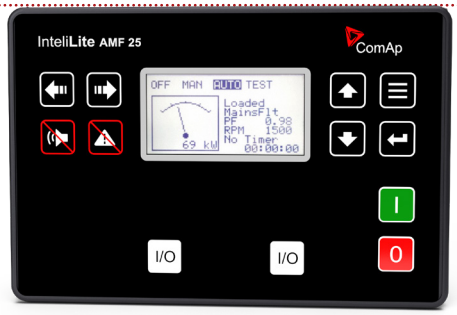
Capacidade do depósito de combustível	230 lt.	
Tempo de funcionamento (75% to PRP)	6 h	5.5 h
Arranque elétrico	12 Vdc -100Ah / 800A CCA(EN)	
Grau de proteção IP	IP 44	
* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)	

* Potência acústica grantida LwA (pressãoLpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G3

* Potência acústica de acordo com a diretiva europeia 2000/14/CE

Painel de Controlo

- Controlador IntiLite AMF25
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor de quatro pólos
- Ligação PAC (ATS) - Apenas para versão de
- Terminal terra (PE)



CONTROLADOR DE CARACTERÍSTICAS AMF25	
Modo operativo	• OFF - MAN.- AUTO - TEST
Mostrador	• Ecrã LCD com retroiluminação gráfica 128x64 pixéis
LEDs	• Tensão do gerador OK • Falha do gerador • Tensão de rede OK (Apenas para Uni. transf. aut.) • Falha na tensão (Apenas para Uni. transf. automática)
Botões	• Botão START • Botão STOP • Botão FAULT RESET • Botão de seleção do modo MODE • 4 botões para programar o controlador
Medidas do gerador	• Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fases) • Energia: kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (média e por fases) • Frequência
Medidas do motor	• Temperatura da água • Pressão do óleo • Nivel do combustível • Medidor de Rpm • Manutenção • Conta-horas
Proteções do gerador	• Sobrecarga • Sobretensão • Curto circuito • Sobrefrequência • Sequência fásica
Proteções do motor	• Excesso de velocidade • Aviso por elevada temperatura do motor • Aviso por baixa pressão de óleo • Aviso por baixo nivel de combustível • Botão de emergência STOP • Paragem por baixo nivel de água (opcional)

Funções AMF (Apenas com painel de controlo automático)	• Medidas de tensão: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Deteção trifásica • Sequência fásica
Especificações	• Registo de eventos e alarmes • Gestão da marcha lenta do motor (Idle • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • 2 idiomas selecionáveis (outros idiomas disponíveis) • Conexão direta do motor com o ECU via Can bus J1939 • Grau de proteção IP65 • Temperatura de operação: -20°C / +70°C
Comunicação	• TCP/IP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • SNMP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • Internet (é necessária uma placa Ethernet opcional) • GSM/GPRS (é necessária uma placa de modem integrada opcional) para controlo remoto Gen-set via SMS ou Internet

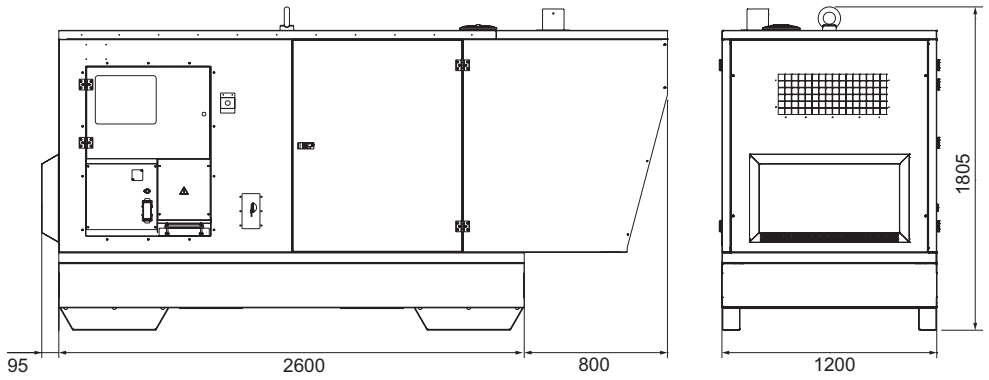
VERSÃO DO PAINEL DE CONTROLO COM TOMADAS	
TOMADAS Cada tomada é protegida por um interruptor. Disjuntor para tomadas 125A e 63A. GFI e disjuntor 30mA para tomadas 32A e 16A.	1x 125A 400V 3P-N-T IP IP67 1x 63A 400V 3P-N-T IP67 1x 32A 400V 3P-N-T IP67 1x 16A 400V 3P-N-T IP67 1x 230V 2P-T IP67 1x 230V 2P-T Schuko IP54

PESOS - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

PESO SECO DA MÁQUINA:
- 2210 kg

O gerador ilustrado pode incluir acessórios.

DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Interruptor de transferência para PAC 275 M (400A)
- Controlo remoto TCM35
- KIT ligação terra

VERSÕES A PEDIDO:

- Versão com quadro de comando manual 6 tomadas de saída CE e SCHUKO (ver secção Quadro de comando com tomadas de saída)
- Painel de controlo digital manual (sem tomadas)
- Quadro elétrico paralelo

OPCIONAIS DE INSTALAÇÃO EM FÁBRICA:

- Relé eletrónico
- Controlo do rádio
- Depósito de combustível 120 lt.
- Depósito de combustível 350 lt.
- Depósito de combustível 840 lt.
- Para faíscas
- Bomba automática de transferência de combustível
- Aquecimento da água do motor
- Ligação ao módulo com porta dupla RS232 e RS485
- GSM modem com antena
- GPS / 4G modem com antena
- Módulo de ligação à Internet / Ethernet com servidor WEB

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA
Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com