GERADOR
GE 275 FSX

Imagem apenas para referência

AVR

ESPECIFICAÇÕES

- Motor disponível com versão STAGE 3A
- A base é estanque para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Bomba de drenagem de óleo
- Pré-filtro de combustível com separador de água
- Portas grandes para fácil manutenção
- 2 Olhais de elevação
- Painel de controlo com unidade de controlo digital disponível em versão automática ou manual
- Adequado para uma vasta gama de utilizações na construção geral
- Supersilencioso
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança

Refrigeração a água | Gasóleo | 3~ Potência Trifásica | Elétrico

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA	
* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A
* PRP Potência Trifásica	250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A
* PRP Potência Monofásica	208 kVA (166.4 kW) / 400V / 300 A
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIIMENTADO		
Modelo	FPT NEF 67 TE8W	FPT C87 TE3F (Stage 3A)
* Potência em Stand-By	249 kW (338 hp)	256 kW (348 hp)
* Potência PRP	229 kW (311 hp)	232 kW (315 hp)
* Potência COP	178 kW (242 hp)	185.5 kW (252 hp)
Cilindros / Deslocamento	6/ 8700 cm^3 (8.7 lit.)	
Diâmetro / Curso	117 / 135 (mm)	
Rácio de Compressão	15.9 : 1	16.5 : 1
BMEP (Pressão efétiva média nos travões : LTP - PRP)	2352 kPa - 1731 kPa	2418 kPa - 2197 kPa
Tipo de regulador de velocidade	Eletrónico	
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL		
110 % (Potência Stand-by)	190.2 g/kWh - 58.2 lit./h	209 g/kWh - 65,5 lit./h
100 % to PRP	196.3 g/kWh - 54.5 lit./h	215 g/kWh - 61,0 lit./h
75 % to PRP	200.3 g/kWh - 44.5 lit./h	220 g/kWh - 55 lit./h
50 % to PRP	212.7 g/kWh - 29.5 lit./h	230 g/kWh - 35,7 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO		
Cobertura total - só motor	58 lit. - 15 lit.	63 lit. - 15 lit.
Fluxo de ar	339 m^3/min	308.4 m^3/min.
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO		
Capacidade total de óleo	28 lit.	

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

Capacidade de óleo no cárter	12.5 lit. (min) - 23 lit. (max)	
Consumo de óleo em carga	< 0.12 lit./h	
SISTEMA DE EXAUSTÃO		
Máximo fluxo de gás	21.83 kg/mim.	21.41 kg/mim.
Máxima temperatura gás de escape	488 °C	
Máxima contrapressão	10 kPa (0.1 bar)	5 kPa (0.05 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/	
SISTEMA ELÉTRICO	24 Vdc	
Potência de motor de ignição	4.5 kW	
Capacidade do alternador carga bateria	90 A	
Arranque a frio	- 10 °C	
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	- 25 °C	
FILTRO DE AR	Seco	
Fluxo filtro de combustível	16.66 m^3/min.	17.07 m^3/min.
CALOR A MÁXIMA CARGA		
De gás de escape	650 kcal/kWh	650 kcal/kWh
Para água e óleo	328 kcal/kWh	316 kcal/kWh
Saída para o ambiente	70 kcal/kWh	133 kcal/kWh
Para arrefecimento e alimentação	225 kcal/kWh	150 kcal/kWh

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	250 kVA
Potência em Stand-by	275 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	MARK I
Regulação voltagem acc.	± 0,5 %
Sustenta corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% carga)	< 20 %
Tempo de descanso	< 0.3 sec
Eficiência a 100% carga	93.4 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Estrela - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN55011
Distorção armónica - THD	< 2 %
Interferência telefónica - THF	< 2 %

REATÂNCIA (250 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	290 %
Reatância transitória de eixo direto	24.5 %
Transitório do eixo subdireto - X"d	11.5 %
Reatância síncrona - Xq	140 %
Reatância subtransitória- X"q	12.7 %
Sequência negativa - X2	12.1 %
Sequência zero - X0	2.8 %
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório - T'd	0.098 sec
Subtransitório - T"d	0.011 sec
Circuito aberto - T'do	1.02 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	0.013 sec
Rácio curto - circuito Kcc	0.42
Grau de proteção IP	IP 23
Fluxo de ar de arrefecimento	0.42 m^3/sec.
Acoplamento | Rolamento	Direct SAE 3 -11 ½ - N°1

ESPCIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	425 lt.	
Tempo de funcionamento (75% to PRP)	11 h	10 h
Arranque elétrico	24 Vdc (2x12 Vdc -180Ah)	
Grau de proteção IP	IP 44	

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
* Potência acústica garantida LwA (pressãoLpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G3

* Potência acústica de acordo com a diretiva europeia 2000/14/CE

Painel de Controlo

- Controlador AMF 25
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor de quatro pólos
- Ligação para PAC (ATS) - Apenas com painel de controlo digital
- Terminal terra (PE)

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR AMF25	
Modo operativo	• OFF - MAN.- AUTO - TEST
Mostrador	• Ecrã LCD com retroiluminação gráfica 128x64 pixéis
LEDs	• Tensão do gerador OK • Falha do gerador • Tensão de rede OK (Apenas para Uni. transf. aut.) • Falha na tensão (Apenas para Uni. transf. automática)
Botões	• Botão START • Botão STOP • Botão FAULT RESET • Botão de seleção do modo MODE • 4 botões para programar o controlador
Medidas do gerador	• Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fases) • Energia: kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (média e por fases) • Frequência
Medidas do motor	• Temperatura da água • Pressão do óleo • Nivel do combustível • Medidor de Rpm • Manutenção • Conta-horas
Proteções do gerador	• Sobrecarga • Sobretensão • Curto circuito • Sobrefrequência • Sequência fásica
Proteções do motor	• Excesso de velocidade • Aviso por elevada temperatura do motor • Aviso por baixa pressão de óleo • Aviso por baixo nivel de combustível • Botão de emergência STOP • Paragem por baixo nivel de água (opcional)
Funções AMF (Apenas com painel de controlo automático)	• Medidas de tensão: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Deteção trifásica • Sequência fásica

Especificações	• Registo de eventos e alarmes • Gestão da marcha lenta do motor (Idle • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • 2 idiomas selecionáveis (outros idiomas disponíveis) • Conexão direta do motor com o ECU via Can bus J1939 • Grau de proteção IP65 • Temperatura de operação: -20°C / +70°C
Comunicação	• TCP/IP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • SNMP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • Internet (é necessária uma placa Ethernet opcional) • GSM/GPRS (é necessária uma placa de modem integrada opcional) para controlo remoto Gen-set via SMS ou Internet

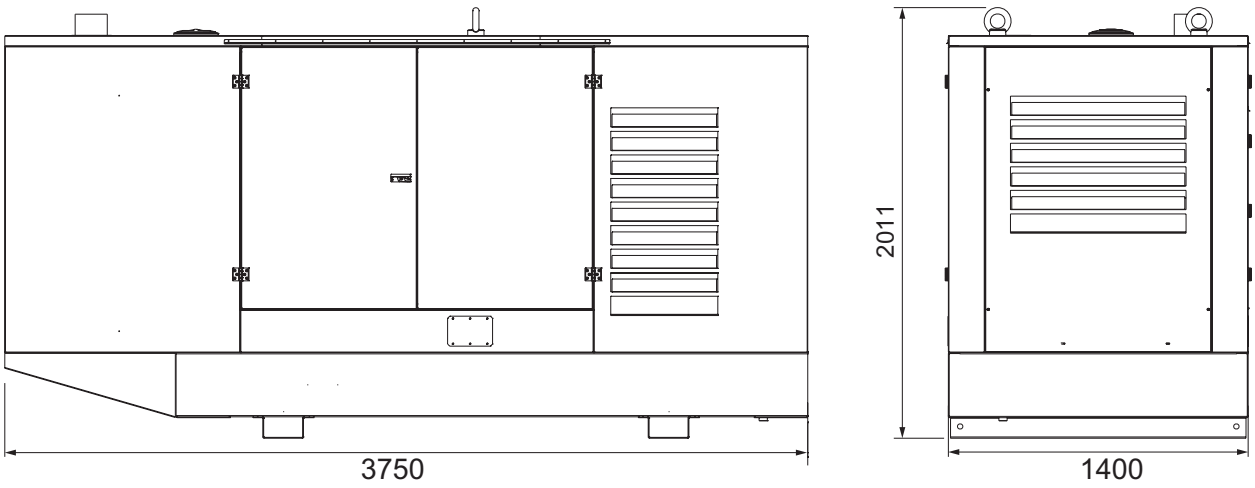
VERSÃO DO PAINEL DE CONTROLO COM TOMADAS	
TOMADAS Cada tomada é protegida por um interruptor. Disjuntor para tomadas 125A e 63A. GFI e disjuntor 30mA para tomadas 32A e 16A.	1x 400V 125A 3P+N+T CEE 1x 400V 63A 3P+N+T CEE 1x 400V 32A 3P+N+T CEE 1x 400V 16A 3P+N+T CEE 1x 230V 16A 2P+T CEE 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:
- 3500 kg

O gerador ilustrado pode incluir com acessórios.

DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Interruptor de transferência para PAC 275 M (400A)
- Controlo remoto TCM35
- KIT ligação terra
- KIT pés de contentor

VERSÕES A PEDIDO:

- Versão com quadro de comando manual 6 tomadas de saída CE e SCHUKO (ver secção Quadro de comando com tomadas de saída)
- Painel de controlo digital manual (sem tomadas)
- Quadro elétrico paralelo

OPCIONAIS DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA:

- Aquecimento da água do motor
- Sensor para baixo nivel de água
- Bomba automática de transferência de combustível
- PMG - alternador de ímanes permanentes
- Relé eletrónico
- Ligação ao módulo com porta dupla RS232 e RS485
- Placa de ligação Ethernet com saída RJ45 para protocolo Modbus TCP/IP - Modbus SNMP - Internet
- Placa de ligação com modem GSM/GPRS integrado para controlo remoto Gen-set via SMS ou Internet

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA
Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com