

GERADOR GE 385 FSX

Imagens apenas para referência



ESPECIFICAÇÕES

- Motor disponível com versão STAGE 3A
- A base é estanque para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Bomba de drenagem de óleo
- Pré-filtro de combustível com separador de água
- Portas grandes para fácil manutenção
- 2 Olhais de elevação
- Painel de controle com unidade de controle digital disponível em versão automática ou manual
- Adequado para uma vasta gama de utilizações na construção geral
- Supersilencioso
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança



CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	385 kVA (308 kW) 400 V / 555.7 A	382 kVA (305.6 kW) 400 V / 551.4 A
* PRP Potência Trifásica	350 kVA (280 kW) 400 V / 505.2 A	346 kVA (277 kW) 400 V / 499.4 A
* PRP Potência Trifásica	271 kVA (217 kW) / 400V / 391.1 A	
Frequência	50 Hz	
Cos φ	0.8	

* Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by; Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBO ALIMENTADO

Modelo	FPT (IVECO) C13TE2A	FPT (IVECO) C13TE1F (Stage 3A)
* Potência em Stand-By	330 kW (449 hp)	327 kW (445 hp)
* Potência PRP	300 kW (408 hp)	296 kW (403 hp)
* Potência COP	/	232 kW (316 hp)
Cilindros / Deslocamento	6 in linea / 12880 cm ³ (12.88 lit.)	
Diâmetro / Curso	135 / 150 (mm)	
Rácio de Compressão	16.5 : 1	
BMEP (Pressão efetiva média nos travões : LTP - PRP)	2143 kPa - 1948 kPa	2180 kPa - 1975 kPa
Tipo de regulador de velocidade	Eletrónico	
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL		
110 % (Potência Stand-by)	189.6g/kWh - 77.9lit./h	204 g/kWh - 85 lit./h
100 % to PRP	187.5 g/kWh - 70 lit./h	212.5 g/kWh - 81 lit./h
75 % to PRP	191.8g/kWh - 57.3lit./h	242.2g/kWh - 73.8lit./h
50 % to PRP	207.8g/kWh - 38.8lit./h	256.3g/kWh - 48.8lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO		
Cobertura total - só motor	47.5 lit. - 19.5 lit.	67 lit. - 19.5 lit.
Fluxo de ar	408 m ³ /min	546 m ³ /min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO		
Capacidade total de óleo	35 lit.	
Capacidade de óleo no cárter	14 lit. (min) - 27 lit. (max)	
Consumo de óleo em carga	< 0.14 lit./h	< 0.16 lit./h

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO		
Máximo fluxo de gás	31.1 kg/mim.	28.93 kg/mim.
Máxima temperatura gás de escape	479 °C	490 °C
Máxima contrapressão	5 kPa (0.05 bar)	
Diâmetro externo do tubo de escape	/	
SISTEMA ELÉTRICO		
Potência de motor de ignição	24 Vdc	
Capacidade do alternador carga bateria	5.5 kW	
Arranque a frio	90 A	
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	- 10 °C	
	- 25 °C	
FILTRO DE AR		
	Seco	
Fluxo filtro de combustível	24.9 m ³ /min	23.51 m ³ /min
CALOR A MÁXIMA CARGA		
De gás de escape	648 kcal/kWh	580 kcal/kWh
Para água e óleo	216 kcal/kWh	333 kcal/kWh
Saída para o ambiente	30 kcal/kWh	97 kcal/kWh
Para arrefecimento e alimentação	179 kcal/kWh	212 kcal/kWh

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	350 kVA
Potência em Stand-by	385 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos ϕ	0.8
Modelo A.V.R.	Digitale MEC-20
Regulação voltagem acc.	$\pm 0,5\%$
Sustentador de corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% carga)	< 20 %
Tempo de descanso	< 0,3 sec
Eficiência a 100% carga	93.4 % (400V - Cos ϕ 0,8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Estrela - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 55011
Distorção harmônica - THD	< 2 %
Interferência telefônica - THF	< 2 %

REATÂNCIA (350 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	345 %
Reatância transitória de eixo direto	30 %
Transitório de eixo subdireto - X''d	14 %
Reatância síncrona - Xq	175 %
Reatância subtransitória - X''q	16.4 %
Sequência negativa - X2	15.2 %
Sequência zero - X0	3.8 %
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório - T'd	0.14 sec
Subtransitório - T''d	0.014 sec
Circuito aberto - T'do	1.42 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	0.018 sec
Rácio curto - circuito Kcc	0.35
Grau de proteção IP	IP 23
Fluxo de ar de arrefecimento	0.83 m ³ /sec.
Acoplamento Rolamento	Direct SAE 1 -14 - N°1

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	580 lt.	
Tempo de funcionamento (75% to PRP)	11 h	8 h
Arranque elétrico	24 Vdc (2x12 Vdc -180Ah)	
Grau de proteção IP	IP 44	

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO8528)	G3

* Potência acústica de acordo com a diretiva europeia 2000/14/CE

PAINEL DE CONTROLO

- Controlador AMF 25
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor de quatro pólos
- Ligação ao PAC (ATS) - Apenas com painel de controlo automático
- Terminal terra (PE)



CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR AMF25	
Modo operativo	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
Mostrador	<ul style="list-style-type: none"> • Ecrã LCD com retroiluminação gráfica 128x64 pixéis
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Tensão do gerador OK • Falha do gerador • Tensão de rede OK (Apenas para Uni. transf. aut.) • Falha na tensão (Apenas para Uni. transf. automática)
Botões	<ul style="list-style-type: none"> • Botão START • Botão STOP • Botão FAULT RESET • Botão de seleção do modo MODE • 4 botões para programar o controlador
Medidas do gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fases) • Energia: kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (média e por fases) • Frequência
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura da água • Pressão do óleo • Nivel do combustível • Medidor de Rpm • Manutenção • Conta-horas
Proteções do gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Sobrecarga • Sobretensão • Curto circuito • Sobre frequência • Sequência fásica
Proteções do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Aviso por elevada temperatura do motor • Aviso por baixa pressão de óleo • Aviso por baixo nível de combustível • Botão de emergência STOP • Paragem por baixo nível de água (opcional)

Funções AMF (Apenas com painel de controlo automático)	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas de tensão: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Detecção trifásica • Sequência fásica
Especificações	<ul style="list-style-type: none"> • Registo de eventos e alarmes • Gestão da marcha lenta do motor (Idle) • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • 2 idiomas seleccionáveis (outros idiomas disponíveis) • Conexão direta do motor com o ECU via Can bus J1939 • Grau de protecção IP65 • Temperatura de operação: -20°C / +70°C
Comunicação	<ul style="list-style-type: none"> • TCP/IP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • SNMP Modbus (é necessária uma placa Ethernet opcional com saída RJ45) • Internet (é necessária uma placa Ethernet opcional) • GSM/GPRS (é necessária uma placa de modem integrada opcional) para controlo remoto Gen-set via SMS ou Internet

VERSÃO DO PAINEL DE CONTROLO COM TOMADAS	
TOMADAS	1x 400V 125A 3P+N+T CEE
Cada tomada é protegida por um interruptor.	1x 400V 63A 3P+N+T CEE
Disjuntor para tomadas 125A e 63A.	1x 400V 32A 3P+N+T CEE
GFI e disjuntor 30mA para tomadas 32A e 16A.	1x 400V 16A 3P+N+T CEE
	1x 230V 16A 2P+T CEE
	1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

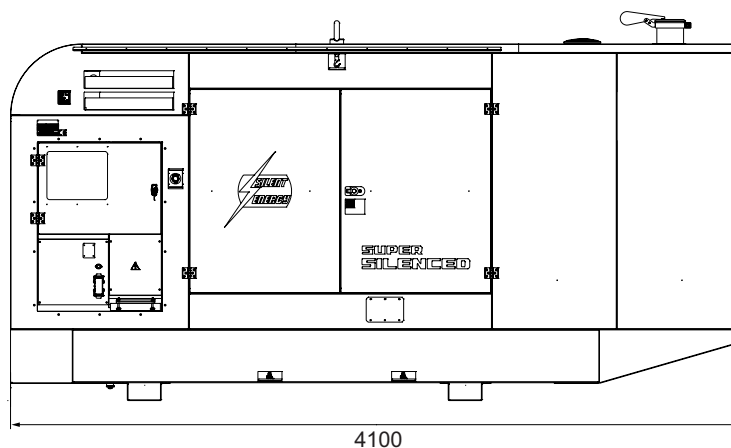
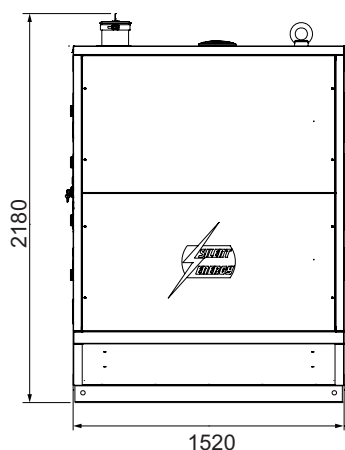


PESO SECO DA MÁQUINA:
• 4100 kg

O gerador ilustrado pode incluir com acessórios.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Interruptor de transferência para PAC 435-M (630A)
- Controlo remoto TCM35
- KIT ligação terra
- KIT pés de contentor kit



VERSÕES A PEDIDO:

- Versão com quadro de comando manual 6 tomadas de saída CE e SCHUKO (ver secção Quadro de comando com tomadas de saída)
- Painel de controlo digital manual (sem tomadas)
- Quadro elétrico paralelo



OPCIONAIS DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA:

- Aquecimento da água do motor
- Sensor para baixo nível de água
- Bomba automática de transferência de combustível
- PMG - alternador de ímãs permanentes
- Relé eletrónico
- Ligação ao módulo com porta dupla RS232 e RS485
- Placa de ligação Ethernet com saída RJ45 para protocolo ModbusTCP/IP-ModbusSNMP-Internet
- Placa de ligação com modem GSM/GPRS integrado para controlo remoto Gen-set via SMS ou Internet

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

