

## GERADOR GE 45 KSC

Imagem apenas para referência



### ESPECIFICAÇÕES

- Regulação automática AVR com sensor trifásico
- Oscantoss arredondados da canópiã estão projetados para drenagem de águas pluviais
- Base estanque e adequada para conter qualquer vazamento de líquidos do motor evitando a poluição ambiental
- Tampas externas para dreno de óleo e água
- Lado da carenagem do motor, pode ser completamente aberto, o que facilita todas as operações de manutenção
- Olhal de elevação central
- Painel de controlo digital com unidade de controlo digital
- Carga / descarga feita por empilhador, possível dos dois lados
- De acordo com normas diretivas EC para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Trifásico



Arranque elétrico



Silencioso

### CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência Trifásica	44 kVA (35,2 kW) / 400V / 63,5A
* PRP Potência Trifásica	40 kVA (32 kW) / 400V / 57,7A
* PRP Potência Monofásica	15.5 kVA / 230V / 67.4 A
* COP Potência Trifásica	/
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

### DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by; Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

## MOTOR 1500 RPM

### 4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIMENTADO

Modelo	KOHLER - KDI 2504TM-40
* Potência em Stand-By	39.9 kW (54.3 hp)
* Potência PRP	36.2 kW (49.2 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	4 / 2482 cm <sup>3</sup> (2.482 lt.)
Diâmetro / Curso	88 / 102 (mm)
Rácio de Compressão	18.5 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	10.6 lt./h
100 % to PRP	9.4 lt./h
75 % to PRP	7.1 lt./h
50 % to PRP	4.9 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	9.1 lit.
Fluxo de ar	120 m <sup>3</sup> /min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	11.2 lt.
Consumo de óleo em carga	< 0.017 l/h

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	7 lt./mim.
Máxima temperatura gás de escape.	530 °C
Máxima contrapressão	8 kPa (0.08 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	2.2 kW
Capacidade do alternador/carga/bateria	55 A
Arranque a frio	-10°C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	- 15 °C
FILTRO DE AR	
Fluxo filtro de combustível	2.5 m <sup>3</sup> /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

\* Valores apontados de acordo com a norma ISO 3046-1

## ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	42 kVA
Potência em Stand-by	47 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos $\phi$	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-30 (3ph.sensing)
Regulação voltagem acc.	$\pm 1.0$ %
Sustenta corrente de curto-circuito	3 In
Transitório (100% load)	10 %
Tempo de descanso	$\leq 3$ sec.
Eficiência a 100% carga	89.3 % (400V - Cos $\phi$ 0.8)
Isolamento	Class H
Conexão - Terminais	Star - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 55011
Distorção armónica - THD	$< 3$ %
Interferência telefónica - THF	/

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	55 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	7.7 h
Arranque elétrico	12 Vdc -80Ah / 670A CCA(EN)
IP Grau de proteção	IP 23

REATÂNCIA (42 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	253 %
Reatância transitória de eixo direto	20 %
Transitório do eixo subdireto - X'd	8 %
Reatância síncrona - Xq	141 %
Reatância subtransitória- X'q	/
Sequência negativa- X2	/
Sequência zero- X0	/
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	0.014 sec
Subtransitório - T'd	0.008 sec
Circuito aberto- T'do	0.180 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.60
Fluxo de ar de arrefecimento	0.13 m <sup>3</sup> /sec.
Acoplamento   Rolamento	Direct SAE 3 -11.5 ½ - N°1

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	93.1 dB(A) (68.1 dB(A) @ 7m)
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

\* Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

# PAINEL DE CONTROLO

## CONTROLO DE PAINEL DIGITAL - MANUAL OU AUTOMÁTICO

- Controlador IntelliNano Plus
- Controlador do interruptor de alimentação
- Sirene
- Botão de emergência (STOP)
- Controlo remoto TCM 35
- Conexão ao Quadro-Terminal PAC(ATS) (Apenas painel com controlo automático)
- Carregador de bateria (Apenas painel com controlo automático)
- Disjuntor
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Potência do Quadro-Terminal
- Terminal terra (PE)



CARACTERÍSTICAS CONTROLADOR INTELINANO PLUS	
Modo operativo	• MAN.- AUTO
Mostrador	• Visor LCD gráfico retró-iluminado 128x64 pixels
LEDs	• Operação do motor • Modo operativo AUTO • Alarme
Botões	• Botão START • Botão STOP • Botão AUTO • N° 2 botões para programação do controlador
Características	• Voltagem : L1-L2/L2-L3/L3-L1/N-L1/N-L2/N-L3 • Voltagem : L1-L2 (apenas controlo automático) • Corrente : I1 • Potência : kVA • Frequência
Medidas do motor	• Temperatura da água (opcional) • Pressão do óleo (opcional) • Nivel de combustível • Medidor de Rpm • Voltagem da bateria • Manutenção • Conta-horas
Proteções	• Curto-circuito • Sobretensão • Sequência fásica (apenas controlo automático)

Proteções de motor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excesso de velocidade</li> <li>• Aviso em caso de elevada temperatura da água</li> <li>• Aviso em caso de baixo nível de óleo</li> <li>• Aviso para baixo nível de combustível</li> <li>• Sobretensão da bateria</li> <li>• Bateria carrega em caso de falha do alternador</li> <li>• Botão de emergência</li> </ul>
Funções AMF (apenas para painel de controlo automático)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mede tensão de rede: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3</li> <li>• Mede tensão de frequência</li> <li>• Detecção trifásica</li> <li>• Sobretensão da rede elétrica</li> <li>• Sequência fásica</li> </ul>
Especificações	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Registo de eventos e alarmes (10 eventos)</li> <li>• Interface do operador com ícones, sem texto</li> <li>• Start e Stop remoto</li> <li>• Pré-aquecimento</li> <li>• Totalmente programável a partir do painel ou do PC</li> <li>• Conexão direta com motores com ECU via Can bus J1939</li> <li>• Operação manual (MRS) com partida remota</li> <li>• Proteção IP65</li> <li>• Temperatura operativa: -20°C / +70°C</li> </ul>
Comunicação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Porta USB</li> <li>• Interface CAN BUS (apenas J1939)</li> </ul>

## PAINEL DE CONTROLO MANUAL COM TOMADAS

- Controlador IntelliNano Plus
- Controlador do interruptor de alimentação
- Sirene
- Carrega bateria em caso de falha de luz
- Botão de emergência (STOP)
- Controlo remoto TCM 35
- Disjuntor
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Tomadas de saída: 1x 400V 63A 3P+N+T CEE  
1x 400V 32A 3P+N+T CEE  
1x 400V 16A 3P+N+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Disjuntor para tomada 400V 32A
- Disjuntor para tomada 400V 16A
- Disjuntor para tomada 230V 16A
- Terminal terra (PE)

## PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

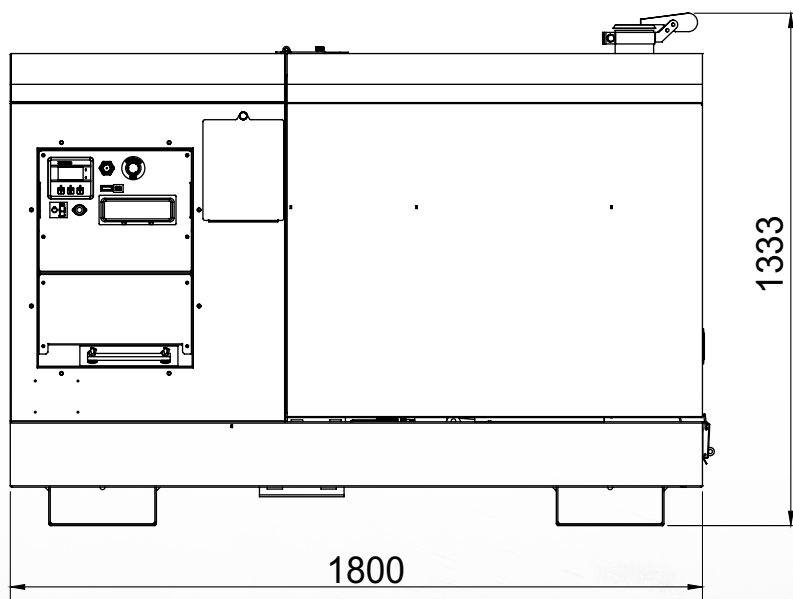
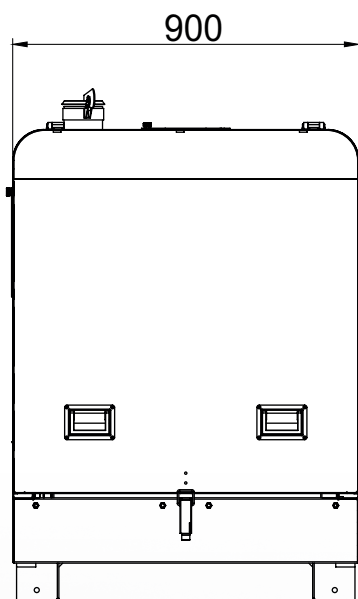


- PESO SECO DA MÁQUINA:
- 893 Kg

O gerador ilustrado pode incluir acessórios opcionais.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Interruptor de transferência de carga (ATS) PAC 42 (60A) (Somente com painel de controlo automático)
- Interruptor de transferência de carga (ATS) PAC-I 42 (60A) (Somente com painel de controlo manual)
- Controlo remoto TCM35
- Reboque local
- KIT terra



VERSÕES A PEDIDO:

- Painel de controlo manual digital com tomadas CEE e SCHUKO
- Painel de controlo (sem tomadas)



OPÇÕES DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA:

- Medidores - temperatura da água e pressão do óleo
- Relé ligação terra
- Controlo de rádio
- Interruptor principal de bateria
- Aquecedor de água do motor
- Depósito interno 100 litros

### INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE  
 2006/42 / EC (Diretiva Máquinas)  
 2014/35 / EU (Diretiva Baixa Tensão)  
 2014/30 / EU ( Diretiva EMC)  
 2000/14 / EC (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)  
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

#### GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.  
 ©MOSA-BCSPORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM45.5-Benavente-Portugal. Chamada para a rede fixa nacional: (00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Website: www.mosaenergia.com

