GERADOR
GE 555 SSX

Imagem apenas para referência

AVR

ESPECIFICAÇÕES

- Motor com o menor consumo de combustível da sua classe
- Regulador de velocidade electrónico
- Alternador com regulação de voltagem automática “AVR”
- Disjuntor de quatro pólos
- A base com feixe é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Bomba de drenagem de óleo
- Pré-filtro de combustível com separador de água
- Sensor de baixo nível de água
- Portas grandes para uma melhor e mais fácil manutenção (filtros de ar, óleo e combustível)
- Painel de controlo com unidade de controlo digital disponível em versão automática ou manual
- Adequado para uma vasta gama de utilizações na construção geral
- De acordo com as normas diretivas EC

Refrigeração a água | Gasóleo | 3~ Potência Trifásica | Arranque elétrico | Silencioso

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA	
* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	550 kVA (440 kW) / 400V / 795A
* PRP Potência Trifásica	500 kVA (400 kW) / 400V / 722A
* COP PotÊncia Monofásica	350 kVA (280 kW) / 400V / 505A
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBO ALIMENTADO	
Modelo	SCANIA DC13 072A 02-14
* Potência em Stand-By	474 kW
* Potência PRP	432 kW
* Potência COP	302 kW
Cilindros / Deslocamento	6 in linea / 12.7 lit. (12700 cm^3)
Diâmetro / Curso	130 / 160 (mm)
Rácio de Compressão	16.3: 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Electrónico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	112 lit./h
100 % to PRP	100 lit./h
75 % to PRP	71.6 lit./h
50 % to PRP	50 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	54 lit. - 16 lit.
Fluxo de ar	540 kg/min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	38 lit.
Capacidade de óleo no cárter	30 lit. (min) - 36 lit. (max)
Consumo de óleo em carga	< 0.35 lit./h

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	36 kg/mim.
Máxima temperatura gás de escape.	563 °C
Máxima contrapressão	10 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	24 Vdc
Potência de motor de ignição	6 kW
Capacidade do alternador carga bateria	100 A
Arranque a frio	- 10 °C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	34 kg/min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	344 kW
Para água e óleo	158 kW
Saída para o ambiente	39 kW
Para arrefecimento e alimentação	104 kW

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	500 kVA
Potência em Stand-by	546 kVA
Voltagem Trifásica	380-440 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	Digitale DER1/A
Regulação voltagem acc.	± 0.5 %
Sustenta corrente de curto-circuito	≥ 300% In
Transitório (100% carga)	< 20 %
Tempo de descanso	< 0.3 sec
Eficiência a 100% carga	94.6 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Estrela- N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	VDE 0875 G/N/K, EN61000-6-3, EN61000-6-2
Distorção armónica - THD	< 2.4 %
Interferência telefónica - THF	< 2 %

REATÂNCIA (500 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	258.7 %
Reatância transitória de eixo direto	21.7 %
Transitório do eixo subdireto - X"d	11.8 %
Reatância síncrona - Xq	111.8 %
Reatância subtransitória- X"q	27.3 %
Sequência negativa- X2	17.3 %
Sequência zero- X0	3.1 %
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	0.14 sec
Subtransitório - T"d	0.021 sec
Circuito aberto- T'do	2.8 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	0.031 sec
Rácio curto-circuito Kcc	0.4
Grau de proteção IP	IP 23
Fluxo de ar de arrefecimento	0,9 m^3/sec.
Acopolamento I Rolamento	Direct SAE 1 -14 - N°1

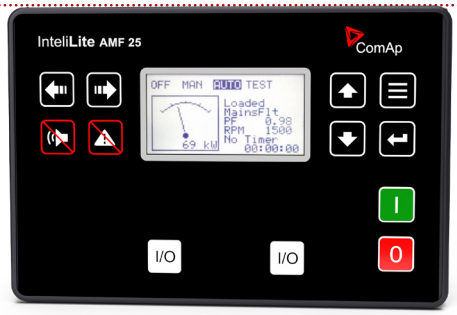
ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	580 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	8.1 h
Arranque elétrico	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]

IP Grau de proteção	IP 44
* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

Painel de Controlo

- Controlador IntiLite AMF25
- Interruptor principal do controador
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Controlo remotoTCM 35
- Circuit Disjuntor
- PAC (ATS) plug -Apenas para painel de controlo automático
- Carregador de bateria - Apenas para painel de controlo automático
- Terminal terra (PE)



CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR AMF25	
Modo Operativo	• OFF - MAN.- AUTO - TEST
Mostrador	• Visor retroiluminado, LCD 128x64 pixels
LEDs	• GCB ON (apenas para unidade de transferência automática • Mede voltagem (apaenas para unidade de transferência automática • MCB ON (apenas para unidade de transferência automática)
Botões	• Botão START • Botão STOP • Botão de seleção do MODO • 4 botões para programar o controlador
Medidas do Gerador	• Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fase) • Energia: kVAh - kWh - kVARh • Cos ϕ (médio e por fase) • Frequência
Medidas do gerador	• Temperatura da água • Pressão do óleo • Nível de combustível • Medidor de Rpm • Voltagem da bateria • Manutenção • Contador de horas • Número inicial
Proteções do Gerador	• Sobrecarga • Sobrecorrente • Curto-circuito • Sob tensão de rede • Sob tensão de frequência • Assimetria de tensão • Corrente desiquilibrada • Sequência fásica
Proteções do motor	• Excesso de rotação • Alertas de alta temparatura de água • Aviso de baixo nível de óleo • Aviso de baixo nível de combustível • Sob tensão de voltagem de bateria • Carrega bateria na falha do alternador • Falha no Arranque • Falha na paragem • Botão de emergêngia STOP • Paragem de motor por baixo nível de óleo (opção)

Funções AMF (Somente painel de controlo automático)	• Mede voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Deteção trifásica • Sob tensão de rede • Sob tensão de frequência • Assimetria de tensão • Sequência fásica • Aplicativo mútuo de stand-by duplo
Especificações	• Regito de eventos e alarmes • Agendador de execução de 2 testes (teste automático ou início programado) • Start e Stop remotos • Pré-aquecimento • 2 idiomas selecionáveis (outros idiomas disponíveis) • Conexão direta com motores com ECU via Can bus J1939 • Entradas e saídas configuráveis (somente via PC) • proteção IP65 • Temperatura operativa: -20°C / +70°C
Comunicação	• RTU Modbus (apenas com placa opcional com saídas RS232 e RS485) • TCP/IP Modbus (apenas com placa Ethernet opcional com saída RJ45) • SNMP Modbus (apenas com placa Ethernet opcional com saída RJ45) • Internet (necessário quadro opcional Ethernet) • GSM/GPRS (apenas com placa de modem integrada opcional) para controlo remoto Gen-set via SMS ou internet

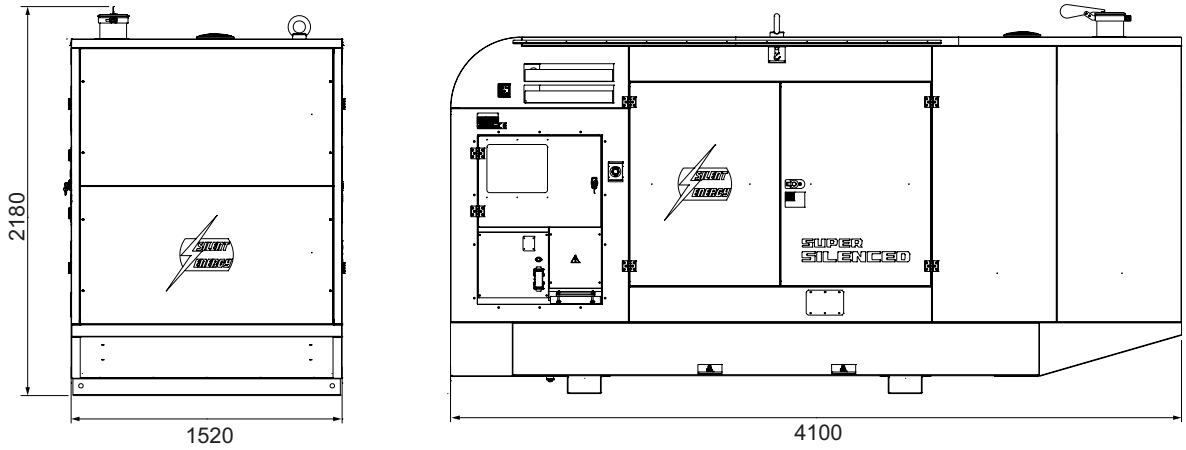
VERSÃO DE PAINEL DE CONTROLO COM TOMADAS DE SAÍDA	
TOMADAS Cada tomada é protejida pelo seu próprio disjuntor. Disjuntor para tomadas 125A e 63A. GFI e disjuntor 30mA para tomadas 32A e 16A socket.	1x 125A 400V 3P-N-T IP IP67 1x 63A 400V 3P-N-T IP67 1x 32A 400V 3P-N-T IP67 1x 16A 400V 3P-N-T IP67 1x 230V 2P-T IP67 1x 230V 2P-T Schuko IP54

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:
- 4520 kg

O gerador ilustrado pode incluir acessórios.

- DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO

- Interruptor de transferência de carga (ATS) PAC 550-M (800A)
- Controlo remotoTCM35
- KIT terra

VERSÕES A PEDIDO

- Versão com controlo de painel manual 6 tomadas de saída EC e SCHUKO (ver secção Placa de controlo com tomadas de saída)
- Painel de controlo digital manual (sem tomadas)
- Quandro elétrico paralelo

OPÇÕES DE INSTALAÇÃO NA FÁBRICA

- Relé eletrónico
- Volt ajustável a partir do painel de controlo
- Controlo de rádio
- Bomba de transferência automática de combustível
- Sistema de combustível com válvula de 3 vias com ligação rápida para abastecimento externo do depósito de combustível
- Aquecimento da água do motor WH
- Plug-in módulo com duas portas RS232 e RS485
- GSM modem com antena
- GPS / 4G modem com antena
- Internet / Ethernet plug-in módulo com servidor WEB

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / EC (Diretiva Máquinas)
2014/35 / EU (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / EU (Diretiva EMC)
2000/14 / EC (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA
Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com