

GERADOR GE S-6500 YDT

Imagem apenas para referência



ESPECIFICAÇÕES

- Arranque manual (AC)
- Paragem de motor por baixo nível de óleo
- Tomadas: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T Schuko
- Disjuntor
- Quadro de proteção e parcialmente coberto
- De acordo com as normas diretivas EC para segurança
- Versão AVR a pedido
- Arranque elétrico a pedido (AE)



Refrigeração a ar



Gasóleo



Trifásico



Arranque manual



Arranque elétrico



Silencioso

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência Trifásica (LTP)	6.5 kVA (5.2 kW) / 400V / 9.4A
* PRP Potência Trifásica	5.7 kVA (4.6 kW) / 400V / 8.2A
* PRP Potência Monofásica	4 kVA / 230V / 17.4A
* COP Potência Monofásica	/
Franquência	50 Hz
Cos φ	0.8

* Valores apontados de acordo com ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar

Potência LTP: potência em espera: Potência máxima disponível para uso com cargas variáveis por um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Máxima potência para uso com cargas variáveis para um número de horas ilimitadas por ano.

Potência COP: Potência contínua com carga constante. Máxima potência para uso com carga constante para um número de horas ilimitadas por ano.

MOTOR 3000 RPM

4 TEMPOS, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	YANMAR L100V
* Potência em Stand-By	6.3 kWm (8.5 hp)
* Potência PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	1 / 435 cm ³
Diâmetro / Curso	86 / 75 (mm)
Rácio de Compressão	20 : 1
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	1.5 lt./h
100 % to PRP	1.3 lt./h
75 % to PRP	1 lt./h
50 % to PRP	0.8 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	1.6 lt.
Consumo de óleo em carga	/

* Valores apontados de acordo com ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO

Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	4.3 kPa
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	0.8 kW
Capacidade do alternador carga bateria	15 A
Arranque a frio	0°C
Com dispositivo auxiliar arranque a frio	/
FILTRO DE AR	
Fluxo filtro de combustível	/
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO		
	SEM AVR	COM AVR
Potência Contínua	7 kVA	
Potência em Stand-by	7.7 kVA	
Voltagem Trifásica	400 Vac	
Frequência	50 Hz	
Cos φ	0.8	
Modelo A.V.R.	/	HVR10
Regulação voltagem acc.	± 4 %	± 1 %
Sustentacorrentedecurto-circuito	3 In	
Transitório (100% load)	< 15 %	
Tempo de descanso	/	
Eficiência a 100% carga	80.5% (400V - Cosφ 0.8)	82.5% (400V - Cosφ 0.8)
Isolamento	Class H	
Conexão - Terminais	Séries - N°6	
Compatibilidadeeletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN55011	
Distorção armónica - THD	< 4 %	
Interferência telefónica - THF	/	

REATÂNCIA (7 KVA - 400 V)	SEM AVR	COM AVR
REATÂNCIA AVR (7 KVA - 400 V)		
Reatância síncrona de eixo direto	270 %	222 %
Reatância transitória de eixo direto	20 %	15 %
Transitório de eixo subdireto - X''d	6.5 %	4.7 %
Reatância síncrona - Xq	150 %	128 %
Reatância subtransitória - X''q	/	/
Sequência negativa - X2	/	/
Sequência zero - X0	/	/
CONSTANTES DE TEMPO		
Transitório - T'd	33 ms	33 ms
Subtransitório - T''d	5.5 ms	6 ms
Circuito aberto - T'do	450ms	500 ms
Unidirecional TA / Armature - Ta	/	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.60	0.72
IP grau de proteção	IP 23	
Fluxo de ar de arrefecimento	0.062/ m³/sec	0.060/ m³/sec
Acoplamento Rolamento	Direct J609b - N°1	

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	20 lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	20 h
Arranque elétrico	12 Vdc - 18Ah (AE)
IP Grau de proteção	IP 23

Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

PAINEL DE CONTROLO

- Chave Start e stop (AE)
- Luz que alerta para paragem de motor por baixo nível de óleo (AE)
- Interruptor Local-Remote Start (AE)
- EAS (AE)
- Medidor multifuncional digital: Voltímetro - Freqüencímetro
- Conta-horas total -Conta-horas parcial
- Disjuntor
- Tomadas de saída: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T Schuko
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS



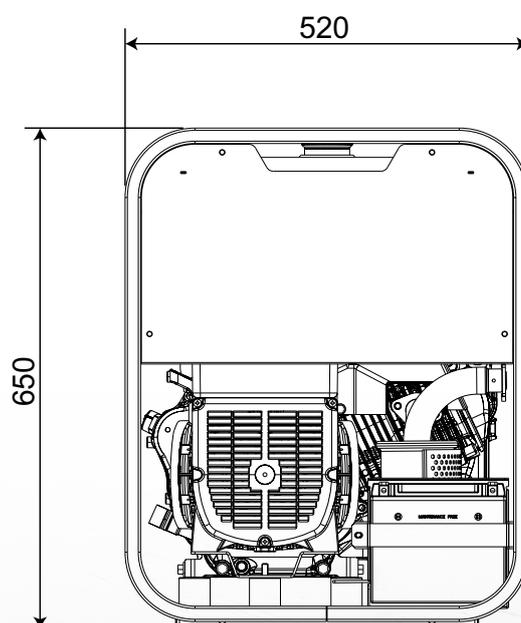
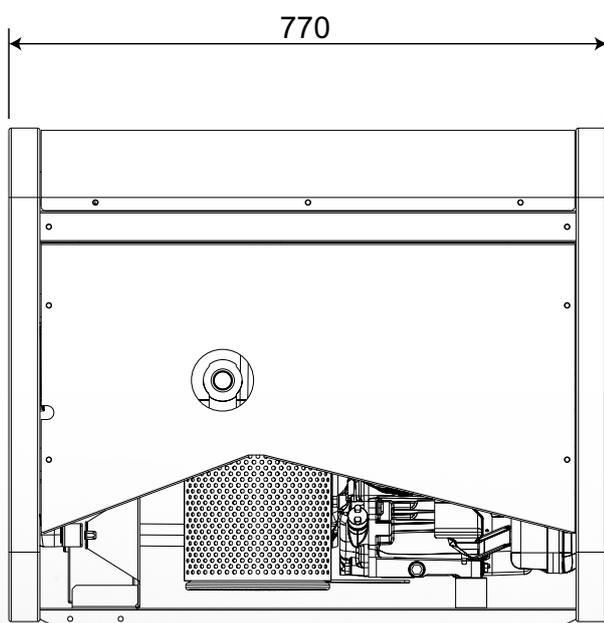
PESO SECO DA MÁQUINA:

- 127 Kg (AC)
- 131 Kg (AVR AC)
- 137 Kg (AE)
- 141 Kg (AVR AE)

O gerador ilustrado pode incluir acessórios opcionais.



DIMENSÕES (mm):



VERSÕES SOB PEDIDO:

- Unid. transferência automática EAS 15 - 806 (AE)
- Controlo remoto
- KIT terra
- KIT rodas CM8



VERSÕES SOB PEDIDO:

- Versão AVR
- Versão Arranque Elétrico



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- ELCB-GFI (Interruptor Diferencial)

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / EC (Diretiva Máquinas)

2014/35 / EU (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / EU (Diretiva EMC)

2000/14 / EC (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

