

MÁQUINA DE SOLDAR CS 230 YSX CC/CV

Imagem apenas para referência

Processo de soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



Soldadura por arco de tungsténio gasoso GTAW (TIG)



Soldadura por arco metálico a gás GMAW (MIG)



Soldadura por arco com fios fluxados FCAW



ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura D.C.
- Controlo de alta frequência da corrente e tensão de soldadura
- Lado da do motor, pode ser completamente aberto, o que facilita todas as operações de manutenção
- O painel de controlo encastrado é bloqueável e aloja as tomadas e a máquina
- Gerador de corrente alternada, monofásica e trifásica
- Alimentação auxiliar também disponível durante a soldadura
- Optimizador de potência (sistema de otimização da potência do motor)
- VRD - Dispositivo de redução da tensão
- Depósito de combustível (23 l)
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança

DEFINIÇÕES

SMAW: A soldadura com elétrodo revestido é uma soldadura por arco com metal protegido.

GMAW: a soldadura é um processo de arco com metal sob proteção gasosa.

FCAW: O processo com arames tubulares é muito semelhante à soldadura MIG / MAG. O fio contínuo não está cheio, mas consiste numa tira de metal que envolve um núcleo de pó (fluxo).

GTAW: é um processo de soldadura que utiliza um elétrodo de tungsténio que não pode fundir.



Refrigeração a ar



Gasóleo



Arranque elétrico



Sistema Chopper

MOTOR 3000 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	YANMAR L 100 V
* Potência em Stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Potência PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Decolocamento	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Diâmetro / Curso	86 / 75 (mm)
Rácio de compressão	20 : 1
BMEP (Pressão efetiva média nos travões: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânica
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	1.9 lt./h
100 % of PRP	1.7 lt./h
75 % of PRP	1.2 lt./h
50 % of PRP	0.8 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	/
Capacidade de óleo no cárter	1.6 lt.

Consumo de óleo em carga máxima	/
SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	4.3 kPa (0.043 bar 440 mmH ₂ O)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	0.8 kW
Capacidade do alternador carga bateria	15 A
Arranque a frio	- 10°C
Com ajuda no arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	/
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

* Valores de acordo com a ISO 3046-1

SOLDADURA E GERAÇÃO

SOLDADURA C.C.

MODO CC SMAW (BASTÃO)/ GTAW (TIG)	
Gama atual	20 ÷ 210 A
Tipo de regulação	contínua
Ciclo de trabalho	210A 60% 180A 100%
Tensão de circuito aberto	68 V
Regulação da força do arco	Sim

SOLDADURA C.A.

MODO CV GMAW (MIG)/ FCAW (CORDÃO DE FLUXO)	
Voltagem da soldadura	14 ÷ 44V
Tipo de regulação	contínua
Ciclo de trabalho	210A - 60% 180 A - 100%

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	23 l
Arranque da bateria	12Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Consumo de combustível (soldadura 60%)	1 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	20 h
Grau de proteção IP	IP 23

Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	91.2 dB(A) (66.2 dB(A) @ 7 m)
Potência acústica esperada LwA (pressão LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
Temperatura ambiente máx	/

GERAÇÃO DE C.A.

ASSÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-REGULADA, AUTO-EXCITADA, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
----------------------	---

GERAÇÃO AUXILIAR

SAÍDA 1	
Tipo de fonte	Trifásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (Potência ativa)	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Voltagem	400V
Corrente	8.7A

SAÍDA 2	
Tipo de fonte	Monofásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (Potência ativa)	5kVA (4kW)
Cos φ	0.8
Voltagem	230V SCHUKO
Corrente	21.7A

SAÍDA 3	
Tipo de fonte	Monofásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (Potência ativa)	2.5kVA (4kW)
Cos φ	1
Voltagem	110V
Corrente	22.7A

SAÍDA 4	
Tipo de fonte	/
Frequência	/
Potência aparente (Potência ativa)	/
Cos φ	/
Voltagem	/
Corrente	/

O uso da geração auxiliar é recomendada para ferramentas relacionadas com a soldadura (luzes, etc ...)

CARACTERÍSTICAS DE CARGA EM SIMULTÂNEO

CORRENTE DE SOLDADURA	≥ 150 A	125 A	100 A	75 A	50 A	0 A
POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	3 kW	3.5 kW	4.8 kW
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	2.7 kW	3 kW	4 kW
POTÊNCIA MONOFÁSICA 115V	0 kW	1 kW	1.3 kW	1.7 kW	2 kW	2.5 kW

PAINEL DE CONTROLO

MOTOR

- Chave de arranque
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x5A
- Paragem do motor com luz para o baixo nível de óleo
- Paragem de motor com luz para baixo nível de combustível
- Instrumento digital multifuncional: Voltímetro- Conta-horas
- Botão de emergência STOP

SOLDADURA

- Painel de controlo WAC:
 - Interruptor do modo de soldadura CC-CV
 - Corrente de soldadura / Botão regulador para tensão
 - Botão regulador do arco de soldadura
 - Conector para controlo remoto.
 - Interruptor automático "local / remote". 10 POLES
 - VRD / VRD LED
- Tomadas de soldadura: 1 x Soldadura (+) 400A
1 x Soldadura (-) 400A



GERAÇÃO (VERS. 400V/230V)

- Interruptor diferencial (400V / 230V)
- Disjuntores térmicos para tomadas:
 - 1x 16A para tomadas 230V 16A 2P + E CEE
 - 1x 16A para tomadas 230V 16A 2P + T SCHUKO
- Tomadas de saída: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP44
 - 1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
 - 1x 230V 16A 2P + T SCHUKO IP54
- Terminal terra (PE)

GERAÇÃO (VERS. 230V/110V)

- Interruptor diferencial (230V)
- Interruptor magnetotérmico para tomadas 230V-16A
- Interruptor magnetotérmico para tomadas 110V-32 CEE e tomadas 110V-16A CEE (1 por cada 2 tomadas)
- Tomadas de saída: 1x 110V 32A 2P + T CEE IP44
 - 1x 110V 16A 2P + T CEE IP44
 - 1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

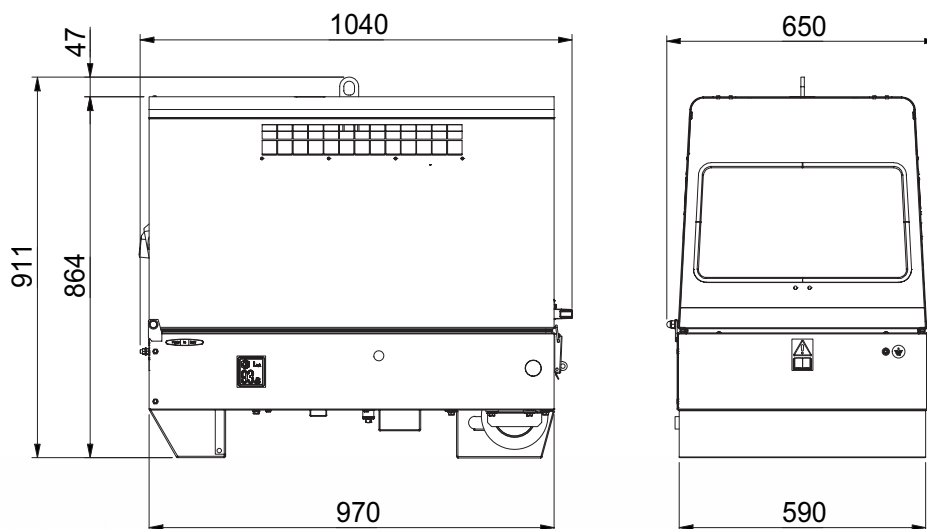


PESO SECO DA MÁQUINA:
• 230 Kg

A máquina de soldar ilustrada pode incluir acessórios.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Controlo remoto RC2
- Extensão de cabo para controlo remoto (30m)
- Alimentador de arame WF4
- Cabos de soldadura: K190 (10+8 m, 35 mm²)
K200 (20+15 m, 35 mm²)
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- KIT ligação terra
- KIT rodas CTM2
- Equipamento de reboque de estrada CTV4
- Extensão do escape



VERSÕES A PEDIDO:

- Versão 400V/110V



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- Auto-Idle
- Desativação da função VRD

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)

2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / UE (Diretiva EMC)

2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura

CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

