

MOTOSOLDADORA DSP 500 YS

Imagem apenas para referência

Processo de Soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



Soldadura por arco de tungstênio gasoso GTAW (TIG)



Soldadura por arco metálico a gás GMAW (MIG)



Soldadura por arco com fios fluxados FCAW (FLUX CORED)



ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura DC
- Regulação eletrônica para corrente de soldadura
- Programas de soldadura específicos para electrodos de celulose
- Duas escalas de soldadura
- Amperímetro e voltímetro digitais
- Gerador de corrente alternada, monofásico e trifásico também disponível durante a soldadura
- Módulo de controlo digital
- Olhal de elevação central
- Wide access for easy maintenance
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança

DEFINIÇÕES

Potências declaradas válidas até às seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar

Potência LTP: potência de reserva: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Não é admitida qualquer sobrecarga.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para utilização com cargas variáveis durante um número de horas limitado anualmente.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para utilização com cargas constantes durante um número ilimitado de horas por ano.



Refrigeração a água



Gasóleo



Arranque elétrico

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	YANMAR 4TNV88
* Potência em Stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Potência PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Declocamento	4/ 2.19 lit
Diâmetro / Curso	88 / 90 (mm)
Rácio de compressão	20 : 1
BMEP (Pressão efetiva média nos travões: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	5 lit./h
100 % of PRP	4.5 lit./h
75 % of PRP	3.4 lit./h
50 % of PRP	2.6 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	7 lit. - 2.7 lit.
Fluxo de ar	50 m ³ /min.
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	/
Capacidade de óleo no cárter	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consumo de óleo em carga máxima	/

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	520 °C
Máxima contrapressão	9.8 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	1.4 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	- 15 °C
Com ajuda no arranque a frio	/
FILTRO DE AR	
Fluxo filtro de combustível	1.48 m ³ /min.
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

SOLDADURA C.C. (CORRENTE CONSTANTE)

MODO CC SMAW (STICK)/ GTAW (TIG)	
Gama atual	20A ÷ 500A
Tipo de regulação	Contínua no Step 2 20A ÷ 250A / 20A ÷ 500A
Ciclo de trabalho	500A - 60% / 450A - 100%
Tensão de circuito aberto	62 Vdc (65 Vdc no máx)

SOLDADURA V.C. (VOLTAGEM CONSTANTE)

MODO VC GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED)	
Voltagem de soldadura	16V ÷ 40V
Tipo de regulação	contínua
Ciclo de trabalho	500A - 60% / 450A - 100%

CARACTERÍSTICAS DE CARGA EM SIMULTÂNEO

CORRENTE DE SOLDADURA	≥ 400A	300A	200A	100A	0A
POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V	0 kVA	4 kVA	8 kVA	16 kVA	16 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0 kVA	3 kVA	7 kVA	10 kVA	10 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 115V	0 kVA	3 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	60 l
Consumo de combustível (soldadura 60%)	3.15 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	19 h
Grau de proteção IP	IP 23

Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	94.5 dB(A) (69.5 dB(A) @ 7 m)
Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Temperatura ambiente máx.	40 °C

GERAÇÃO DE C.A.

ALTERNADOR ASSÍNCRONO, AUTO-REGULADO, AUTO-EXCITADO, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
----------------------	---

GERAÇÃO AUXILIAR

SAÍDA 1	
Tipo de fonte	Trifásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Voltagem	400 V
Corrente	23.1 A

SAÍDA 2	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Voltagem	230 V
Corrente	43.5 A

SAÍDA 3	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	5kVA / kW
Cos φ	1
Voltagem	110 V
Corrente	45.5 A

SAÍDA 4	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	5kVA / kW
Cos φ	1
Voltagem	48 V
Corrente	104 A

PAINEL DE CONTROLO

MOTOR

- Controlador RGK420SA
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x30A
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x5A
- Sirene
- Botão de emergência STOP

ESPECIFICAÇÕES DO CONTROLADOR RGK420SA

ESPECIFICAÇÕES DO CONTROLADOR RGK420SA	
Modo operativo	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTO
Ecrã	<ul style="list-style-type: none"> • Ecrã LCD com retroiluminação gráfica • Botões: START - • Chave
Medidas do gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Voltagem L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequência Hz
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Nivel de combustível • Medidor de rpm • Conta-horas
Proteções do Gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Sobretensão • Subtensão • Sobre frequência • Subfrequência
Proteções do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Velocidade fraca • Paragem por elevada temperatura • Paragem por baixa pressão de óleo • Aviso de baixo nivel de combustível • Paragem por baixo nivel de combustível • Botão de emergência STOP • Manutenção
Especificações	<ul style="list-style-type: none"> • Interface do operador através de símbolos, códigos e textos • Pontos de regulação ajustáveis através dos botões do controlador ou do PC • Arranque e paragem remotos • Entradas e saídas configuráveis • Temperatura de funcionamento: -30°C +70°C • Interface NFC para programação sem fios

SOLDADURA

- Painel de controlo WDC
 - Interruptor rotativo para o processo de soldadura
 - STAND-BY
- CC STICK FORÇA DO ARCO (SMAW)
- CC STICK CELULOSE 1 (SMAW)
- CC STICK CELULOSE 2 (SMAW)
- CV-ARAME (GMAW / FCAW)
- Botão de regulação da corrente / tensão de soldadura
- Ligação do controlo remoto com interruptor automático "local / remoto" na inserção da ficha.
- Interruptor do intervalo de soldadura
- Interruptor de inversão de polaridade
- LED STAND-BY
- LED ON (Soldador pronto a ser utilizado)
- LED de proteção térmica ou de falha (se estiver aceso, indica excesso de corrente ou falha)
- LED de inversão de polaridade (sinaliza a ativação do comando)
- Instrumentos digitais de corrente e tensão de soldadura PCB / LED V.R.D.
- Tomadas de saída de soldadura:
 - 1 x Soldadura (+) 600A
 - 1 x Soldadura (-) 600A

GERAÇÃO (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Disjuntor de ligação terra
- Disjuntor para tomadas 230V - 32A
- Disjuntor para tomadas 230V - 16A
- Tomadas de saída: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - Nº2 terminais de saída 200A (para 48V)
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

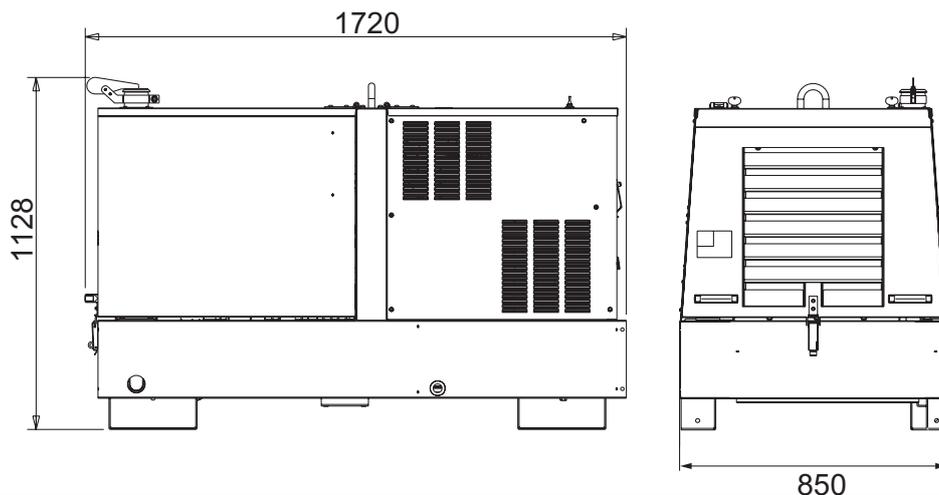


PESO SECO DA MÁQUINA:
• 720 Kg

A motosoldadora ilustrada pode incluir acessórios.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Controlo remoto RC2
- Controlo remoto RC1 (com mudança de polaridade)
- Cabodeextensão para controlo remoto (30m)
- Cabos de soldadura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- KIT ligação terra
- Reboque de obra CTL22
- Reboque de estrada, 4 rodas
- Equipamento de reboque rodoviário CTV1
- Tampa de combustível com segurança



VERSÕES A PEDIDO:

- Versão : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Versão : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- Mudança de polaridade (apenas com painel de instrumento EVO)
- Função V.R.D.
- Indicadores - temperatura de água e pressão de óleo
- Para faíscas

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)

2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / UE (Diretiva EMC)

2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura

CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

