

MOTOSOLDADORA DSP 600 PS

Imagem apenas para referência

Processo de Soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



Soldadura por arco de tungstênio gasoso GTAW (TIG)



Soldadura por arco metálico a gás GMAW (MIG)



Soldadura por arco com fios fluxados FCAW (FLUX CORED)



ESPECIFICAÇÕES

- Controle digital de alta frequência da corrente e tensão de soldadura
- Programas de soldadura específicos para eletrodos de celulose
- Duas gamas de soldadura (metade/completa - 50%/100%)
- Potência auxiliar também disponível durante a soldadura
- Amperímetro e voltímetro de soldadura digital com PRÉ-REGULAÇÃO
- Proteção do motor
- Botão de emergência STOP
- De acordo com as diretivas CE para ruído e segurança

DEFINIÇÕES

Potências declaradas válidas até às seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar

Potência LTP: potência de reserva; Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Não é admitida qualquer sobrecarga.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para utilização com cargas variáveis durante um número de horas limitado anualmente.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para utilização com cargas constantes durante um número ilimitado de horas por ano.



Refrigeração a água



Gasóleo



Arranque elétrico



Silencioso

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	PERKINS - 1103A-33G
* Potência em Stand-by	30.4 kWm (41.3 hp)
* Potência PRP	27.7 kWm (37.7 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Decolocamento	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Diâmetro / Curso	105 / 127 (mm)
Rácio de compressão	19.25 : 1
BMEP (Pressão efetiva média nos travões: LTP - PRP)	752 kPa - 684 kPa
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	7.9 lt./h
100 % of PRP	7.1 lt./h
75 % of PRP	5.4 lt./h
50 % of PRP	3.9 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	10.2 lt - 4.4 lt
Fluxo de ar	53 m ³ /min.
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	8.3 lt
Capacidade de óleo no cárter	7.8 lt ÷ 6.2 lt.
Consumo de óleo em carga máxima	< 0.012 lt./h

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	5.8 m ³ /min.
Máxima temperatura gás de escape.	520 °C
Máxima contrapressão	8 kPa (0.08 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	12 Vdc
Potência de motor de ignição	3 kW
Capacidade do alternador carga bateria	65 A
Arranque a frio	- 10°C
Com ajuda no arranque a frio	- 25°C
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	2.16 m ³ /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	25 kW - 1423 Btu/min.
Para água e óleo	18 kW - 1025 Btu/min.
Saída para o ambiente	6 kW - 342 Btu/min.
Para arrefecimento e alimentação	/

SOLDADURA E GERAÇÃO

SOLDADURA C.C. (CORRENTE CONSTANTE)

MODO CC SMAW (STICK)/ GTAW (TIG)	
Gama atual	10A ÷ 600A
Tipo de regulação	Contínua nas 2 escalas
Ciclo de trabalho	600A - 35%, 550 A - 60%, 500A - 100%
Tensão de circuito aberto	60 Vcc

C.V. WELDING (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) CV MODE	
Voltagem da soldadura	16V ÷ 40V
Tipo de regulação	Contínua
Ciclo de trabalho	550A 60% - 500A 100%

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	65 l
Consumo de combustível (soldadura 60%)	5 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	13 h
Grau de proteção IP	IP 23

Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Temperatura de ambiente máxima	40 °C

GERAÇÃO C.A.

ALTERNADOR ASSÍNCRONO, AUTO-REGULADO, AUTO-EXCITADO, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
----------------------	---

GERAÇÃO AUXILIAR

SAÍDA 1	
Tipo de fonte	Trifásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	30 kVA (24kW)
Cos φ	0.8
Voltagem	400 V
Corrente	43.3 A

SAÍDA 2	
Tipo de fonte	Monofásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	15kVA (12kW)
Cos φ	0.8 / 1
Voltagem	230 V
Corrente	65.2 A

SAÍDA 3	
Tipo de fonte	Monofásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	1
Voltagem	110 V
Corrente	72.7 A

SAÍDA 4	
Tipo de fonte	Monofásica
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	5 kVA/kW
Cos φ	1
Voltagem	48 V
Corrente	104 A

CARACTERÍSTICAS DE CARGA EM SIMULTÂNEO

CORRENTE DE SOLDADURA (A)	0	100	200	300	400	500	600
POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V (kW)	24	20	17	14	10	5	0

PAINEL DE CONTROLO

SOLDADURA

- Painel de controlo WDC
 - Interruptor rotativo para o processo de soldadura
 - STAND-BY
 - INÍCIO DE CONTACTO TIG ((GTAW - Arranque do elevador)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-FIO (GMAW / FCAW)
 - Botão regulador da corrente de soldadura
 - Conexão para controlo remoto aut. "local / remoto"
 - Interruptor de gama de soldadura
 - Interruptor de inversão de polaridade
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Máquina pronta)
- Corrente de soldadura e instrumentos de voltagem digital PCB / LED V.R.D.
- Tomadas de saída para soldadura:
 - 1 x Soldadura (+) 600A
 - 1 x Soldadura (-) 600A



GERAÇÃO (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Disjuntor de ligação à terra
- Disjuntor para tomadas 230V - 32A
- Disjuntor para tomadas 230V - 16A
- Tomadas de saída: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T CEE
 - Nº2 terminais de saída 200A (para 48V)
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

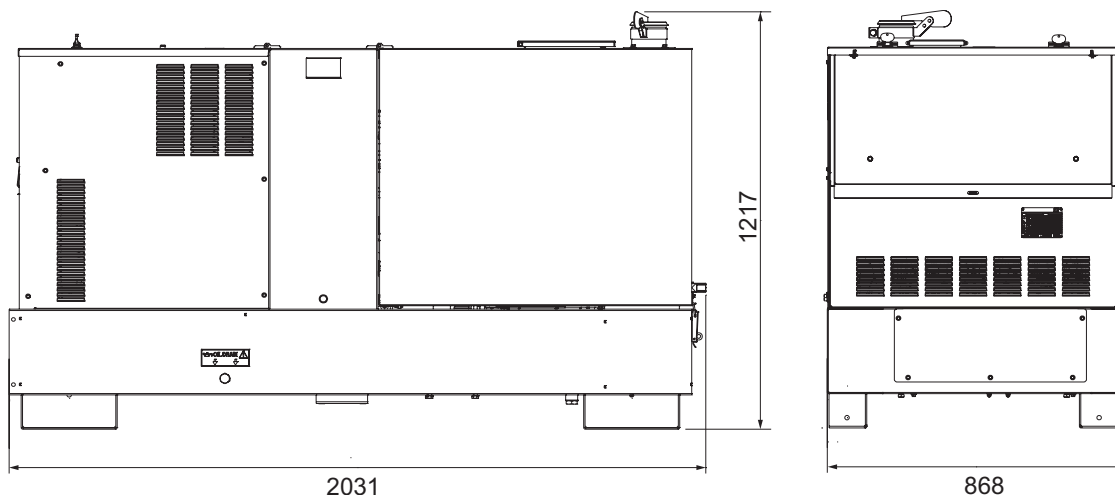


PESO SECO DA MÁQUINA:
• 1000 Kg

A motosoldadora ilustrada pode incluir acessórios.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Controlo remoto RC2
- Controlo remoto (com mudança de polaridade)
- Extensão de controlo remoto (30m)
- Alimentador de fio WF4
- Cabos de soldadura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- KIT ligação terra
- Reboque de obra CTL22
- Reboque de estrada, 4 rodas
- Equipamento de reboque de estrada CTV1
- Tampão de combustível de chave



VERSÕES A PEDIDO:

- Versão : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 2x230V 16A 2P+T CEE
- Versão : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- Mudança de polaridade
- Função V.R.D.
- Medidores - temperatura de água e pressão de óleo
- Bomba de drenagem de óleo
- Para faíscas

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE

2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)

2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)

2014/30 / UE (Diretiva EMC)

2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)

CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura

CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

