

## MOTOSOLDURA NEW MAGIC WELD

Imagem apenas para referência

### Processo de Soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



### ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura D.C.
- Controlo de alta frequência da corrente e tensão de soldadura
- Paragem de motor por baixo nível de óleo
- Optimizador de potência (patente pendente)
- Auto Idle
- Portátil
- De acordo com as normas diretivas CE

### DEFINIÇÕES

SMAW: A soldadura com eléctrodo revestido é uma soldadura por arco com metal protegido.

GMAW: a soldadura é um processo de arco com metal sob protecção gasosa.

FCAW: O processo com arames tubulares é muito semelhante à soldadura MIG / MAG. O fio contínuo não está cheio, mas consiste numa tira de metal que envolve um núcleo de pó (fluxo).

GTAW: é um processo de soldadura que utiliza um eléctrodo de tungsténio que não pode fundir.



Refrigeração a ar



Gasolina



Arranque manual

## MOTOR 4000 RPM

### 4 TEMPOS, OHV, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	HONDA - GX 200
* Potência em Stand-by	4.3 kWm (5.8 hp)
* Potência PRP	3.7 kWm (5 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Declocamento	1 / 196 cm <sup>3</sup> (0.196 lt.)
Diâmetro / Curso	68 / 54 (mm)
Rácio de compressão	8.5 : 1
BMEP (Pressão efectiva média dos travões: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	2 lt./h
100 % of PRP	1.7 lt./h
75 % of PRP	1.3 lt./h
50 % of PRP	0.9 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	/
Capacidade de óleo no cárter	0.6 lt.

Consumo de óleo em carga máxima	/
SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	/
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	/
Capacidade do alternador carga bateria	/
Arranque a frio	/
Com auxílio ao arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	/
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

\*Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

# CARACTERÍSTICAS DA SOLDADURA E GERAÇÃO

## SOLDADURA C.C.

### CORRENTE CONSTANTE

Gma de corrente	30 ÷ 150 A
Tipo de regulação	Contínua
Ciclo de trabalho	150 A - 60%
Tensão do circuiti aberto	67 V
Controlo da força do arco	Não

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	3.1 l
Consumo de combustível (soldadura 60%)	1.1 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	2.5 h
Arranque da bateria	/
Grau de proteção IP	IP 23

* Potência acústica LwA (pressure LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Temperatura ambiente máx.	40 °C

\* Apenas para instalação fixa no mercado da UE.

## GERAÇÃO C.C.

### ALTERNADOR DE ÍMANES PERMANENTES, AUTO-EXCITADO, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
----------------------	---

## GERAÇÃO AUXILIAR

	SAÍDA 1	
	PADRÃO 230V	VOLTAGEM 110 V
Tipo de fonte	Monofásica	Monofásica
Frequência	/	/
Potência kVA (Potência kW) Máx	2 kW	1.5 kW
Cos φ	/	/
Voltagem	230 V	110 V
Corrente Máx	8.7 A	13.6 A

## PAINEL DE CONTROLO

- Arranque manual
- Interruptor do motor ON-OFF
- Cotrolo do Ar
- Botão de ajuste da corrente de soldadura
- Tomadas de solda
- Fusível para tomada auxiliar
- Tomadas de saída: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (opcional)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (opcional)

## FATORES DE UTILIZAÇÃO EM SIMULTÂNEO

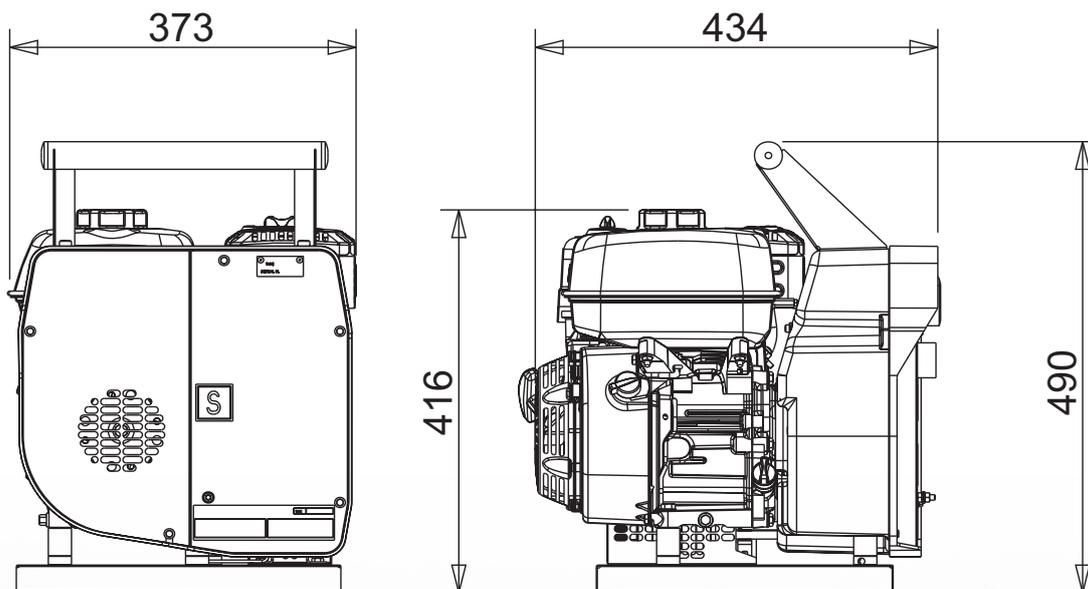
CORRENTE DE SOLDADURA	≥ 90A	60A	30A	0A
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0kW	0.5kW	1.1kW	1.6kW
POTÊNCIA MONOFÁSICA 110V	0kW	0.3kW	0.8kW	1.2kW

A utilização da Geração Auxiliar é recomendada para ferramentas relacionadas com a soldadura (rodas, luzes, etc...)

## PESOS - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:
  - 34 Kg
- A máquina de soldar ilustrada pode incluir acessórios

- DIMENSÕES (mm):



- OPÇÕES A PEDIDO:
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- Cabos de soldadura K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)
- K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)
- K 200 (20+15m, 5mm<sup>2</sup>)
- Cabos paralelos de soldadura K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- KIT rodas manual CTM-MW

- VESÕES A PEDIDO:
- Versão SCHUKO
- Versão 110V

- /

### INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE  
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)  
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)  
 2014/30 / UE ( Diretiva EMC)  
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)  
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos )



GARANTIA  
 Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.  
 © MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

