

MOTOSOLDURA NEW MAGIC WELD

Imagem apenas para referência

Processo de Soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura D.C.
- Controlo de alta frequência da corrente e tensão de soldadura
- Paragem de motor por baixo nível de óleo
- Optimizador de potência (patente pendente)
- Auto Idle
- Portátil
- De acordo com as normas diretivas CE

DEFINIÇÕES

SMAW: A soldadura com eléctrodo revestido é uma soldadura por arco com metal protegido.

GMAW: a soldadura é um processo de arco com metal sob protecção gasosa.

FCAW: O processo com arames tubulares é muito semelhante à soldadura MIG / MAG. O fio contínuo não está cheio, mas consiste numa tira de metal que envolve um núcleo de pó (fluxo).

GTAW: é um processo de soldadura que utiliza um eléctrodo de tungsténio que não pode fundir.



Refrigeração a ar



Gasolina



Arranque manual

MOTOR 4000 RPM

4 TEMPOS, OHV, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	HONDA - GX 200
* Potência em Stand-by	4.3 kWm (5.8 hp)
* Potência PRP	3.7 kWm (5 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Declocamento	1 / 196 cm ³ (0.196 lt.)
Diâmetro / Curso	68 / 54 (mm)
Rácio de compressão	8.5 : 1
BMEP (Pressão efectiva média dos travões: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	2 lt./h
100 % of PRP	1.7 lt./h
75 % of PRP	1.3 lt./h
50 % of PRP	0.9 lt./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	/
Fluxo de ar	/
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	/
Capacidade de óleo no cárter	0.6 lt.

Consumo de óleo em carga máxima	/
SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	/
Máxima contrapressão	/
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	/
Capacidade do alternador carga bateria	/
Arranque a frio	/
Com auxílio ao arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	/
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

*Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

CARACTERÍSTICAS DA SOLDADURA E GERAÇÃO

SOLDADURA C.C.

CORRENTE CONSTANTE

Gma de corrente	30 ÷ 150 A
Tipo de regulação	Contínua
Ciclo de trabalho	150 A - 60%
Tensão do circuiti aberto	67 V
Controlo da força do arco	Não

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	3.1 l
Consumo de combustível (soldadura 60%)	1.1 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	2.5 h
Arranque da bateria	/
Grau de proteção IP	IP 23

* Potência acústica LwA (pressure LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Temperatura ambiente máx.	40 °C

* Apenas para instalação fixa no mercado da UE.

GERAÇÃO C.C.

ALTERNADOR DE ÍMANES PERMANENTES, AUTO-EXCITADO, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
----------------------	---

GERAÇÃO AUXILIAR

	SAÍDA 1	
	PADRÃO 230V	VOLTAGEM 110 V
Tipo de fonte	Monofásica	Monofásica
Frequência	/	/
Potência kVA (Potência kW) Máx	2 kW	1.5 kW
Cos φ	/	/
Voltagem	230 V	110 V
Corrente Máx	8.7 A	13.6 A

PAINEL DE CONTROLO

- Arranque manual
- Interruptor do motor ON-OFF
- Cotrolo do Ar
- Botão de ajuste da corrente de soldadura
- Tomadas de solda
- Fusível para tomada auxiliar
- Tomadas de saída: 1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (opcional)
1x 110V 16A 2P+T CEE (opcional)

FATORES DE UTILIZAÇÃO EM SIMULTÂNEO

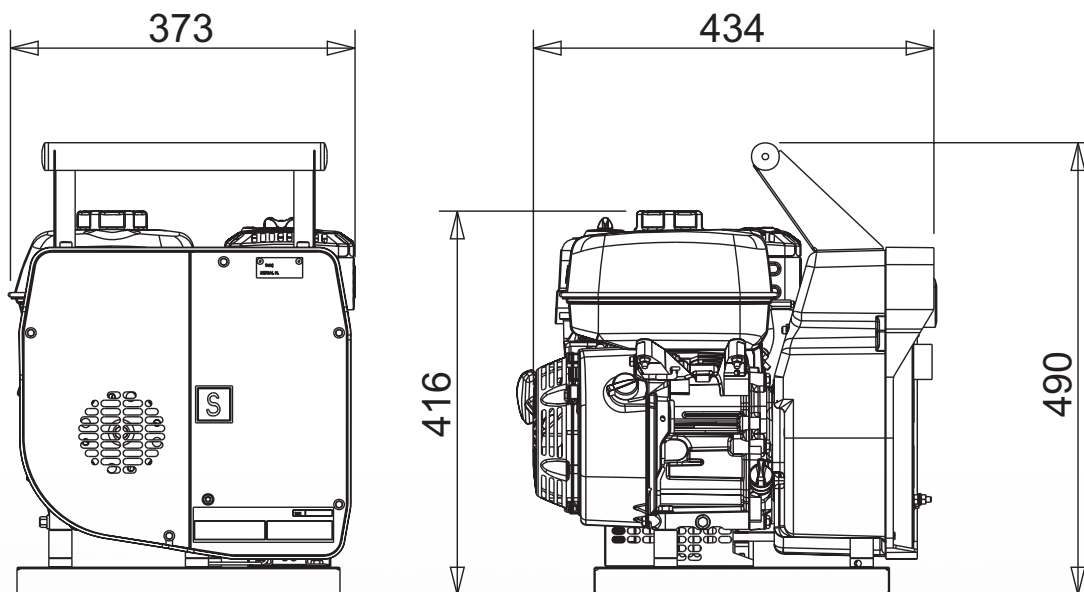
CORRENTE DE SOLDADURA	≥ 90A	60A	30A	0A
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0kW	0.5kW	1.1kW	1.6kW
POTÊNCIA MONOFÁSICA 110V	0kW	0.3kW	0.8kW	1.2kW

A utilização da Geração Auxiliar é recomendada para ferramentas relacionadas com a soldadura (rodas, luzes, etc...)

PESOS - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:
 - 34 Kg
- A máquina de soldar ilustrada pode incluir acessórios

- DIMENSÕES (mm):



- OPÇÕES A PEDIDO:
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- Cabos de soldadura K185 (4.5+3m, 35mm²)
- K190 (10+8m, 35mm²)
- K 200 (20+15m, 5mm²)
- Cabos paralelos de soldadura K2x150 (35mm²)
- KIT rodas manual CTM-MW

- VESÕES A PEDIDO:
- Versão SCHUKO
- Versão 110V

- /

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
 2014/30 / UE (Diretiva EMC)
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



GARANTIA
 Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
 © MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

