

MOTOSOLDADORA TS 200 DES/EL

Imagem apenas para referência

Processo de soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura D.C.
- Solda qualquer tipo de eléctrodo, incluindo celulósico
- O esticador de aço protege toda a máquina
- Gerador de corrente alternada, monofásico e trifásico
- De acordo com as normas diretivas CE

DEFINIÇÕES

SMAW: A soldadura com eléctrodo revestido é uma soldadura por arco com metal protegido.

GMAW: a soldadura é um processo de arco com metal sob protecção gasosa.

FCAW: O processo com arames tubulares é muito semelhante à soldadura MIG / MAG. O fio contínuo não está cheio, mas consiste numa tira de metal que envolve um núcleo de pó (fluxo).

GTAW: é um processo de soldadura que utiliza um eléctrodo de tungsténio que não pode fundir.



Refrigeração a ar



Gasóleo



Arranque eléctrico

MOTOR 3000 RPM

4-TEMPOS, OHV

| | |
|---|------------------------------------|
| Modelo | YANMAR L 100 V |
| * Potência em Stand-by | 6.3 kWm (8.5 hp) |
| * Potência PRP | 5.5 kWm (7.5 hp) |
| * Potência COP | / |
| Cilindros / Decolocamento | 1 / 435 cm ³ (0.27 lt.) |
| Diâmetro / Curso | 86 / 75 (mm) |
| Rácio de compressão | 20 : 1 |
| BMEP (Pressão efetiva média no travão: LTP - PRP) | / |
| Tipo de regulador de velocidade | Mecânico |
| CONSUMO DE COMBUSTÍVEL | |
| 110 % (Potência em Stand-by) | 1.5 lt./h |
| 100 % of PRP | 1.3 lt./h |
| 75 % of PRP | 1 lt./h |
| 50 % of PRP | 0.8 lt./h |
| 25 % of PRP | Ar |
| SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO | |
| Cobertura total - só motor | / |
| Fluxo de ar | / |

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

| | |
|--|--|
| SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | |
| Consumo de óleo em carga | 1.6 lt. |
| Capacidade de óleo no cárter | / |
| Consumo de óleo em carga máxima | / |
| SISTEMA DE EXAUSTÃO | |
| Máximo fluxo de gás | / |
| Máxima temperatura gás de escape. | 4.3 kPa (0,043 bar - 430 mmH ₂ O) |
| Máxima contrapressão | / |
| Diâmetro externo do tubo de escape | / |
| SISTEMA ELÉTRICO | |
| Potência de motor de ignição | / |
| Capacidade do alternador carga bateria | 0°C |
| Arranque a frio | / |
| FILTRO DE AR | |
| Fluxo filtro de combustível | / |
| CALOR A MÁXIMA CARGA | |
| De gás de escape | / |
| Para água e óleo | / |
| Saída para o ambiente | / |
| Para arrefecimento e alimentação | / |

CARACTERÍSTICAS DE GERAÇÃO E SOLDADURA

SOLDADURA C.C.

CORRENTE CONSTANTE

| | |
|---------------------------|---|
| Processo de soldadura | SMAW (STIK - Soldadura por arco metálico protegido) |
| Gama atual | 20 ÷ 170A |
| Tipo de regulação | Contínua |
| Ciclo de trabalho | 170A 60% - 130A 100% |
| Tensão de circuito aberto | 65 V |
| Controlo da força do arco | Não |

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

| | |
|--|-------|
| Capacidade do depósito de combustível | 5.5 l |
| Consumo de combustível (soldadura 60%) | 1 l/h |
| Tempo de funcionamento (soldadura 60%) | 5.5 h |

| | |
|--|---------------------------|
| Arranque da bateria | 12 Vdc -37Ah |
| Grau de proteção IP | IP 23 |
| Potência acústica esperada LwA (pressão LpA) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m) |

GERAÇÃO C.A.

ASSÍNCRONO TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS

| | |
|----------------------|---|
| Classe de isolamento | H |
|----------------------|---|

GERAÇÃO AUXILIAR

| SAÍDA 1 | |
|--------------------------------|----------------|
| Tipo de fonte | Trifásica |
| Frequência | 50 Hz |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 6 kVA (4.8 kW) |
| Cos φ | 0.8 |
| Voltagem | 400V |
| Corrente | 8.7 A |

| SAÍDA 3 | |
|--------------------------------|------------|
| Tipo de fonte | Monofásica |
| Frequência | 50 Hz |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 2 kW |
| Cos φ | 1 |
| Voltagem | 48V |
| Corrente | 41.6 A |

| SAÍDA 2 | |
|--------------------------------|--------------|
| Tipo de fonte | Monofásica |
| Frequência | 50 Hz |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 5 kVA (4 kW) |
| Cos φ | 0.8 |
| Voltagem | 230V |
| Corrente | 21.7 A |

COMBINAÇÕES DE TOMADAS DISPONÍVEIS

| | VERSION | |
|-----------------------|----------|--------|
| | STANDARD | SCHUKO |
| 1x400V 16A 3P+N+T | • | • |
| 1x230V 16A 2P+T | • | • |
| 1x48V 32A 2P | • | |
| 1x230V 16A 2P+TSchuko | | • |

PAINEL DE CONTROLO

- Chave de arranque
- Aviso por luz do nível de óleo baixo
- Conta-horas
- Botão de regulação contínua da corrente de soldadura
- Interruptor do controlo remoto
- Tomada de controlo remoto
- Tomada de soldadura (400A)
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Indicador de potência nas tomadas
- Disjuntor para tomadas
- Terminal terra (PE)

FATORES DE UTILIZAÇÃO EM SIMULTÂNEO

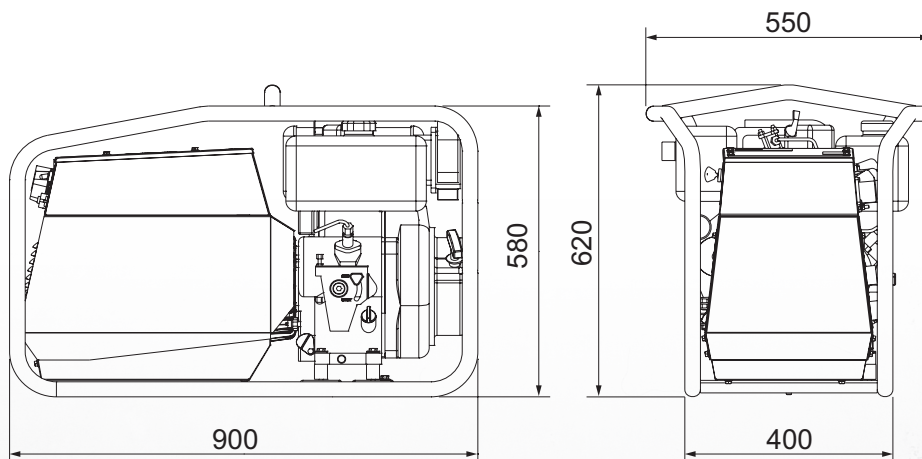
| CORRENTE DE SOLDADURA | >100 A | 80 A | 50 A | 0 |
|--------------------------|--------|---------|---------|-------|
| POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V | 0 | 1 kVA | 2.5 kVA | 6 kVA |
| POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V | 0 | 0.8 kVA | 2 kVA | 5 kVA |




O uso da geração auxiliar é recomendada para ferramentas relacionadas com a soldadura (luzes, etc.)

PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

-  PESO SECO DA MÁQUINA:
• 133 Kg
- A máquina de soldar pode incluir acessórios.

-  DIMENSÕES (mm):



-  OPÇÕES A PEDIDO:
- Controlo remoto: TC2 (cabo 20m)
TC2/50 (cabo 50m)
 - Cabos de soldadura: K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
 - KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
 - KIT de rodas manual CTM6/2
 - KIT ligação terra
-  VERSÕES A PEDIDO:
- Versão SCHUKO
-  OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:
- /

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura
CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

