

MOTOSOLDADORA TS 2X280 EVO MULTI4

Imagem apenas para referência

Processo de soldadura



Soldadura por arco metálico com proteção SMAW (STICK)



Soldadura por arco com gás de tungstênio (TIG)



Soldadura por arco metálico a gás (GMAW) (MIG)



Soldadura por arco com fio de fluxo FCAW



ESPECIFICAÇÕES

- Arco de soldadura DC multi-processo
- Duas saídas independentes, cada 250A
- Saída única 500A
- Função VRD
- Regulação digital dos parâmetros multi-processo
- Definição da força do arco e dos parâmetros multi-processo
- Amperímetro e voltímetro de soldadura digital com pré-ajuste dos parâmetros de soldaduras
- Gerador de corrente alternada, monofásica e trifásica também disponível durante o processo de soldadura
- Módulo digital de controlo
- Auto-Idle
- Um único ponto de elevação
- Portas grandes para melhor acesso a manutenções
- De acordo com as normas diretivas CE de ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Arranque elétrico

MOTOR 3000 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA	
Modelo	KUBOTA V1505
* Potência em Stand-by	25.5 kW (34.5 HP)
* Potência PRP	/
* Potência COP	/
Cilindros / Deslocamento	4/ 1498 cm ³ (1.5 l)
Diâmetro / Curso	77 / 78.4 (mm)
Rácio de compressão	24 : 1
BMEP (Pressão efectiva média do travão: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	7.6 l/h
100 % of PRP	6.5 l/h
75 % of PRP	4.7 l/h
50 % of PRP	3.3 l/h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	5.4 l
Fluxo de ar	90m ³ /min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Consumo de óleo em carga	/
Capacidade de óleo no cárter	6 l
Consumo de óleo em carga máxima	/
SISTEMA DE EXAUSTÃO	

Máximo fluxo de gás	320 m ³ /h
Máxima temperatura gás de escape.	480 °C
Máxima contrapressão	10.7 kPa (0.107 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	1.4 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	-15°C
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	1.95 m ³ /min.
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	24 kW
Para água e óleo	27.2 kW
Saída para o ambiente	3 kW
Para arrefecimento e alimentação	/

SOLDADURA

SOLDADURA C.C.

SMAW (STICK)	DUAL	ÚNICO
Gama de corrente	20A ÷ 250A	40A ÷ 500A
Tipo de regulação	contínua	
Circuito de trabalho	250A / 30V - 60% 230A / 29.2V - 100%	480A / 31V - 60% 440A / 34V - 100%
Tensão do circuito de trabalho	70 Vcc (75 Vcc máx)	
Controlo da força do arco	Sim	

SOLDADURA V.C.

SMAW (STICK)	DUAL	ÚNICO
Gama da corrente	20A ÷ 250A	20A ÷ 500A
Voltagem de soldadura	15 V - 45 V	
Tipo de regulação	contínua	
Ciclo de trabalho	250 A / 26.5V - 60% 230 A / 25.5V - 100%	480 A / 31V - 60% 440 A / 36V - 100%

SOLDADURA C.C.

GTAW (TIG)	DUAL	SINGLE
Gama de corrente	20A ÷ 250A / 20V	40A ÷ 500A / 30V
Tipo de regulação	contínua	
Ciclo de trabalho	250A / 20V - 60% 230A / 19.2V - 100%	480A / 29.2V - 60% 440A / 27.6V - 100%
Tensão do circuito de trabalho	70 Vcc (75 Vcc máx)	
Controlo da força do arco	Sim	

CARACTERÍSTICAS DA CARGA EM SIMULTÂNEO

CORRENTE DE SOLDADURA	≥ 250A	200A	150A	100A	0A
POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V	0 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 115V	0 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

GERAÇÃO

GERAÇÃO C.A.

ALTERNADOR ASSÍNCRONO TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS

Classe de isolamento	H
Frequência	50 Hz

GERAÇÃO AUXILIAR

SAÍDA 1	
Tipo de fonte	Trifásico
Frequência	50Hz
Potência kVA (Potência kW) Máx	15 kVA (15 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Voltagem	400 V
Corrente	21.6 A

SAÍDA 2	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência kVA (Potência kW) Máx	7 kVA (7 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Voltagem	230 V
Corrente	30.4 A

SAÍDA 3	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50Hz
Potência kVA (Potência kW) Máx	5 kVA (5 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Voltagem	115 V
Corrente	43.5 A

SAÍDA 4	
Tipo de fonte	/
Frequência	/
Potência kVA (Potência kW) Máx	/
Cos φ	/
Voltagem	/
Corrente	/

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	60 l
Arranque da bateria	12V - 80Ah
Consumo do combustível (soldadura 60%)	4.6 l/h

Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	13 h
Grau de proteção IP	IP 23
Potência acústica LwA (pressão LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
Ambiente de temperatura máx	/

COMBINAÇÕES DISPONÍVEIS PARA TOMADAS

	VERSÃO		
	400/230/115V	400/230V	AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•		
1x230V 16A 2P+T CEE	•		
1x115V 16A 2P+T CEE	•		
1x400V 32A 3P+N+T AUS			•
2x230V 15A 2P+T AUS			•
1x400V 32A 3P+N+T CEE		•	
2x230V 16A 2P+T CEE		•	

PAINEL DE CONTROLO

MOTOR

- Controlador RGK420SA
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x30A
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x5A
- Sinal acústico
- Botão de emergência STOP
- Interruptor Auto-idle

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR RGK420SA	
Modos operativos	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTO
Mostrador	<ul style="list-style-type: none"> • Ecrã retro-iluminado, LCD • Botões: START - • Chave
Medidas do gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Voltagem L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequência Hz
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Nivel de combustível • Rotações do motor • Conta-horas • Voltagem da bateria
Proteções do gerador	<ul style="list-style-type: none"> • Sobre tensão • Sobre frequência

Proteções do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Baixa velocidade • Elevada temperatura • Baixa pressão de óleo • Pré-alarme para combustível • Baixo nível de combustível • Botão de emergência STOP • Manutenção
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Interface do operador com símbolos, códigos e textos • Start e Stop externos • Inputs e Outputs programáveis • Temperatura de operação: -30 °C - +70 °C • Interface NFC para programação wireless

GERAÇÃO (VERSÃO. 400V / 230V / 115V)

- Disjuntor de ligação à terra 30 mA
- Disjuntor térmico para tomadas 230V e 115V
- Tomadas de saída: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 115V 16A 2P+T CEE
- Terminal terra (PE)

PAINEL DE CONTROLO MULTI4

ESPECIFICAÇÕES DO CONTROLADOR MULTI4	
Interruptor rotativo para o processo de soldadura	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Contacto do Stick • Fio Mig/Flux (GMAW) • Contacto por fio Mig/Flux • Arco de elevação Tig (GTAW) • Impulso Tig
Codificador para controlo da soldadura por corrente - tensão	
Codificador multifuncional	<ul style="list-style-type: none"> • Controlo da força do arco (Stick) • Definição da tensão de arranque a quente (Mig) • Controlo do arco de desativação (Tig scratch) • Ajuste da frequência de comutação (Tig pulsado)
2x Mostrador (4 Dígitos)	<ul style="list-style-type: none"> • Corrente e tensão durante o processo de soldadura • Mostrador 1: Definir corrente de soldadura e a tensão • Mostrador 2: Definições controladas pelo codificador multifunções
LED VRD	<ul style="list-style-type: none"> • Mostrar se o VRD está ativado
LED A/V	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de valor apresentado no ecrã 1
LED % - s - Hz - V - A	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de valor apresentado no ecrã 2
Botão SET	<ul style="list-style-type: none"> • Mostra e guarda o programa
BOTÃO WS1 - WS2 - WS3	<ul style="list-style-type: none"> • Recuperar um programa de soldadura guardado anteriormente, podem ser guardados até 3 programas para cada processo de soldadura
BOTÃO WS3	<ul style="list-style-type: none"> • Acesso aos parâmetros secundários para soldadura
BOTÃO LED	<ul style="list-style-type: none"> • Sinal para memorização e recuperação de programas



PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

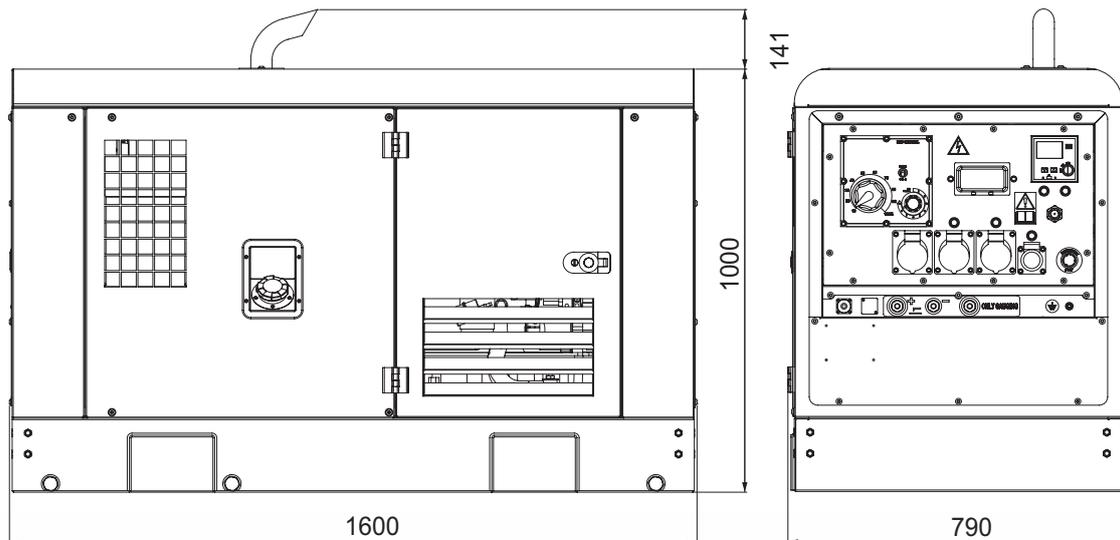


PESO DA MÁQUINA:
• 700 Kg

A máquina de soldar ilustrada pode incluir acessórios.



DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Controlo remoto: RCE
- Cabos de soldadura (20+15 m, 50 mm²)
- Alimentador de fio WF4
- KIT ligação terra
- Cabo de extensão do controlo remoto
- KIT de soldadura (máscaras, luvas, etc.)
- Reboque de estrada com bola de junção
- Reboque de estrada com olhal de ligação
- Reboque de obra de 2 rodas
- Reboque de obra de 4 rodas, 2 de direção
- Para faíscas



VERSÕES A PEDIDO:

- /



OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- Indicadores-temperatura de água e pressão de óleo.

INFORMAÇÕES GERAIS

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

