MOTOSOLDADORA
TS 400 YS

imagem apenas para referência

Processo de soldadura

Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)

Soldadura por arcodetungsténio gasoso GTAW (TIG)

ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura DC
- Controlo de alta frequência da corrente e tensão de soldadura
- Duas gamas de soldadura
- Painel de controlo de soldadura "EVO CONTROL"
- Gerador de corrente alternada, monofásica e trifásica
- Módulo digital de controlo
- VRD - Dispositivo de redução de tensão (apenas com EVO INSTRUMENT)
- Olhal de elevação central
- Acesso amplo para uma manutenção fácil
- De acordo com a diretiva CE para ruído e segurança

Definições

EVO CONTROL

Regulação da corrente de soldadura
Regulação do arco de soldadura
Seleção da escala de soldadura

EVO INSTRUMENT

Regulação da corrente de soldadura
Regulação do arco de soldadura
Seleção da escala de soldadura
Amperímetro digital - corrente de soldadura
Voltímetro digital - tensão de soldadura
Indicador VRD

water cooled

diesel

electric starter

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL	
Modelo	YANMAR 4TNV88
* Potência em Stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Potência PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potência COP	/
Cilindros / Declocamento	4/ 2.19 lit.
Diâmetro / Curso	88 / 90 (mm)
Rácio de compressão	20 : 1
BMEP (Pressão efetiva média nos travões: LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência em Stand-by)	5 lit./h
100 % of PRP	4.5 lit./h
75 % of PRP	3.4 lit./h
50 % of PRP	2.6 lit./h
25% of PRP	
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	2.7 lit.
Cobertura total - só motor	50 m^3/min
Fluxo de ar	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	/
Consumo de óleo em carga	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Capacidade de óleo no cárter	/
Consumo de óleo em carga máxima	
SISTEMA DE EXAUSTÃO	/
Máximo fluxo de gás	520 °C
Máxima temperatura gás de escape.	9.8 kPa (0.1 bar)
Máxima contrapressão	/
Diâmetro externo do tubo de escape	12 Vdc
SISTEMA ELÉTRICO	1.4 kW
Potência de motor de ignição	40 A
Capacidade do alternador carga bateria	- 15 °C
Arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	1.48 m^3/min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para arrefecimento e alimentação	/

* Maximum output (not overloadable) according to ISO 3046-1

SOLDADURA E GERAÇÃO

SOLDADURA C.C.

CORRENTE CONSTANTE	
Gama atual	20A ÷ 400A
Tipo de regulação	Contínua no Step 2: 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Ciclo de trabalho	400A - 60% / 350A - 100%
Tensão de circuito aberto	72 Vcc (77.5 Vcc máx)
Regulação da força do arco	Si

CARACTERÍSTICAS DE CARGA EM SIMULTÂNEO

Corrente de Soldadura	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
POTÊNCIA TRIFÁSICA 400V	0 kVA	8.5 kVA	11 kVA	13 kVA	16 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 230V	0 kVA	6 kVA	8.5 kVA	10 kVA	10 kVA
POTÊNCIA MONOFÁSICA 115V	0 kVA	3.5 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito de combustível	60 l
Consumo de combustível (soldadura 60%)	3.15 l/h
Tempo de funcionamento (soldadura 60%)	19 h

Grau de proteção IP	IP 23
Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Temperatura ambiente máx..	40 °C

GERAÇÃO DE C.A.

ALTERNADOR ASSÍNCRONO TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Classe de isolamento	H

GERAÇÃO AUXILIAR

SAÍDA 1	
Tipo de fonte	Trifásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Voltagem	400 V
Corrente	23.1 A

SAÍDA 2	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Voltagem	230 V
Corrente	43.5 A

SAÍDA 3	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	5kVA / kW
Cos φ	1
Voltagem	110 V
Corrente	45.5 A

SAÍDA 4	
Tipo de fonte	Monofásico
Frequência	50 Hz
Potência aparente (potência ativa)	5kVA / kW
Cos φ	1
Voltagem	48 V
Corrente	104 A

CONTROL PANEL

MOTOR

- Controlador RGK420SA
- Disjuntor térmico para proteção do motor: 1x30A
- Cortes térmicos para proteção do motor: 1x5A
- Sirene
- Botão de emergência

ESPECIFICAÇÕES DO CONTROLADOR RGK420SA	
Modo operativo	• MAN - REMOTo
Ecrã	• Ecrã LCD com retroiluminação gráfica Botões: START - • Chave
Medidas do gerador	• Voltagem L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequência Hz
Medidas do motor	• Nível do combustível • Medidor de rpm • Conta-horas
Proteções do Gerador	• Sobretensão Subtensão Sobrefrequência Subfrequência
Proteções do motor	• Excesso de velocidade • Velocidade insuficiente • Paragem por alta temperatura • Paragem por baixa pressão do óleo • Aviso de nível baixo de combustível Paragem em caso de nível baixo de combustível • Tensão da bateria • Bateria descarregada • Falha do alternador de carga da bateria • Paragem de emergência • Manutenção
Especificações	• Interface do operador através de símbolos, códigos e textos • Pontos de regulação ajustáveis através dos botões do controlador ou do PC • Arranque e paragem remotos • Entradas e saídas configuráveis • Temperatura de funcionamento: -30°C -+70°C • Interface NFC para programação sem fios

SOLDADURA

- Controlo contínuo da corrente de soldadura de 20A a 400A ou de 20A a 200A
- Interruptor de gama de soldadura
- Controlo contínuo da forçã do arco
- Ligação do controlo remoto com comutação automática "local / remoto" na inserção da ficha
- Tomadas de saída:
  1x tomada de soldadura (+) 600A
  1x tomada de soldadura(-) 600A
  1x apenas goivagem (+) 600A
- EVO INSTRUMENT:
  - 2x mostradores - 4 Digitos
  - Definir a corrente de soldadura
  - Medição da corrente e da tensão durante o processo de soldadura
  - Interruptor ON/OFF VRD (dentro da caixa eléctrica)

GERAÇÃO (VERS. 400V / 230V / 48V)

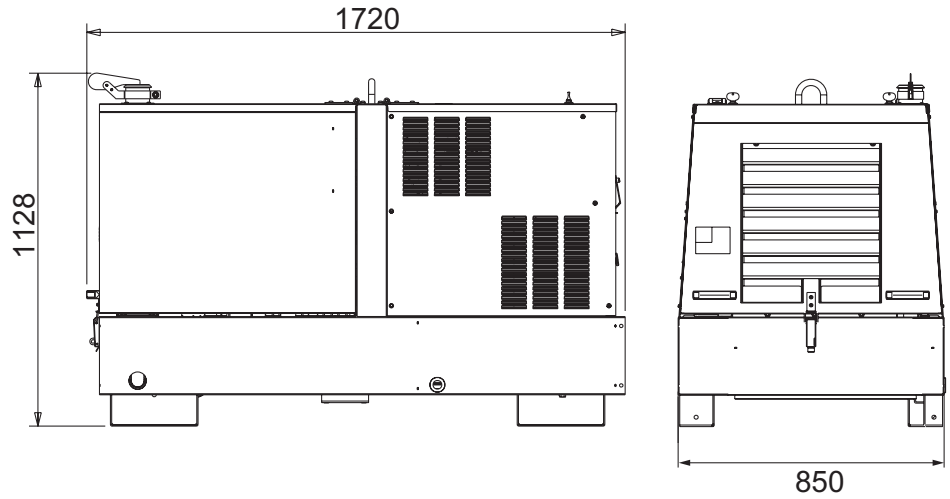
- Disjuntor para ligação terra
- Disjuntor para tomadas 230V - 32A
- Disjuntor para tomadas 230V -16A
- Tomadas de saída: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
  1x 230V 32A 2P+T IP67 CEE
  1x 230V 16A 2P+T IP67 CEE
  2 terminais de saída 200A (para 48V)
- Terminal terra (PE)

PESO - DIMNESÕES ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:
- 750 Kg

A máquina de soldar ilustrada pode incluir acessórios.

DIMENSÕES (mm):



OPÇÕES A PEDIDO:

- Controlo remoto RC2
- Controlo remoto RCE (com painel de instruemntos EVO)
- Extensão do cabo do controlo remoto (30m)
- Cabos de soldadura K500 (20+15 m, 50 mm^2)
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- KIT terra
- Reboque de obra CTL22
- Tampão de combustível com chave

VERSÕES A PEDIDO:

- Versões : 400V/230V
  - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
  - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
  - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
  - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Versões : 400V/230V/110V CTE
  - 1x400V 16A 3P+N+T IP67 CEE
  - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
  - 1x110V 32A 2P+T CEE
  - 1x110V 16A 2P+T CEE

OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- Pianel de instrumentos EVO
- Alteração da polaridade (apenas com o painel de instrumentos EVO)
- Medidores - temperatura de água e pressão de óleo
- Para faíscas

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
2014/30 / UE (Diretiva EMC)
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura
CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192
GARANTIA
Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.
© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com