

## MOTOSOLDADORA TS 200 BS/CF

Imagem apenas para referência

### Processo de soldadura



Soldadura por arco metálico blindado SMAW (STICK)



### ESPECIFICAÇÕES

- Fonte de soldadura por arco em soldadura D.C.
- Solda qualquer tipo de eletrodo, incluindo celulósico
- O esticador de aço protege toda a máquina
- Gerador de corrente alternada, monofásico e tirifásico
- Paragem do motor por baixo nível de óleo
- De acordo com as normas diretivas CE

### DEFINIÇÕES

SMAW: A soldadura com eletrodo revestido é uma soldadura por arco com metal protegido.

GMAW: a soldadura é um processo de arco com metal sob proteção gasosa.

FCAW: O processo com arames tubulares é muito semelhante à soldadura MIG / MAG. O fio contínuo não está cheio, mas consiste numa tira de metal que envolve um núcleo de pó (fluxo).

GTAW: é um processo de soldadura que utiliza um eletrodo de tungsténio que não pode fundir.



Refrigeração a ar



Gasolina



Arranque manual

## MOTOR 3000 RPM

### 4-TEMPOS, OHV

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Modelo   | HONDA - GX 390                     |
| * Potência em Stand-by                           | 8.2 kWm (11.1 hp)                  |
| * Potência PRP                                   | 6.4 kWm (8.7 hp)                   |
| * Potência COP                                   | /                                  |
| Cilindros / Deslocamento                         | 1 / 389 cm <sup>3</sup> (0.39 lt.) |
| Diâmetro / Curso                                 | 88 / 64 (mm)                       |
| Rácio de compressão                              | 8.2 : 1                            |
| BMEP (Pressão efetiva média no navão: LTP - PRP) | /                                  |
| Tipo de regulador de velocidade                  | Mecânico                           |
| CONSUMO DE COMBUSTÍVEL                           |                                    |
| 110 % (Potência em Stand-by)                     | 3.5 lt./h                          |
| 100 % of PRP                                     | 3.2 lt./h                          |
| 75 % of PRP                                      | 2.4 lt./h                          |
| 50 % of PRP                                      | 1.6 lt./h                          |
| SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO                          |                                    |
| Cobertura total - só motor                       | /                                  |
| Fluxo de ar                                      | /                                  |

\* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

### SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

|  |         |
|--|---------|
| Consumo de óleo em carga               | /       |
| Capacidade de óleo no cárter           | 1.1 lt. |
| Consumo de óleo em carga máxima        | /       |
| SISTEMA DE EXAUSTÃO                    |         |
| Máximo fluxo de gás                    | /       |
| Máxima temperatura gás de escape.      | /       |
| Máxima contrapressão                   | /       |
| Diâmetro externo do tubo de escape     | /       |
| SISTEMA ELÉTRICO                       |         |
| Potência de motor de ignição           | /       |
| Capacidade do alternador carga bateria | /       |
| Arranque a frio                        | /       |
| FILTRO DE AR                           |         |
| Fluxo filtro de combustível            | /       |
| CALOR A MÁXIMA CARGA                   |         |
| De gás de escape                       | /       |
| Para água e óleo                       | /       |
| Saída para o ambiente                  | /       |
| Para arrefecimento e alimentação       | /       |

# CARACTERÍSTICAS DA SOLDADURA E GERAÇÃO

## SOLDADURA DE C.C.

| CORRENTE CONSTANTE        |   |
|---------------------------|---|
| Gama atual                | 20 ÷ 100A (Escala I)<br>90 ÷ 190A (Escala II) |
| Tipo de regulação         | /   |
| Ciclo de trabalho         | 190A 35% - 160A 60% - 120A 100%               |
| Tensão de circuito aberto | 98 V  |
| Controlo da força do arco | Não   |

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

|  |         |
|--|---------|
| Capacidade do depósito de combustível  | 6.1 l   |
| Consumo de combustível (soldadura 60%) | 2.1 l/h |
| Tempo de funcionamento (soldadura 60%) | 3 h     |

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Grau de proteção IP                 | IP 23                    |
| Potência acústica LwA (pressão LpA) | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7m) |

\* Apenas para instalação fixa no mercado da UE.

## GERAÇÃO DE C.A.

| ASSÍNCRONO TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS |   |
|---|---|
| Classe de isolamento  | H |

## GERAÇÃO AUXILIAR

| SAÍDA 1                        |                |
|--------------------------------|----------------|
| Tipo de fonte                  | Trifásico      |
| Frequência                     | 50 Hz          |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 6 kVA (4.8 kW) |
| Cos φ                          | 0.8            |
| Voltagem                       | 400V           |
| Corrente                       | 8.7 A          |

| SAÍDA 2                        |            |
|--------------------------------|------------|
| Tipo de fonte                  | Monofásico |
| Frequência                     | 50 Hz      |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 5 kVA      |
| Cos φ                          | 0.8        |
| Voltagem                       | 230V       |
| Corrente                       | 21.7 A     |

| SAÍDA 3                        |                |
|--------------------------------|----------------|
| Tipo de fonte                  | Monofásico     |
| Frequência                     | 50 Hz          |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | 2 kVA (1.6 kW) |
| Cos φ                          | 0.8            |
| Voltagem                       | 48V            |
| Corrente                       | 41.6 A         |

| SAÍDA 4                        |   |
|--------------------------------|---|
| Tipo de fonte                  | / |
| Frequência                     | / |
| Potência kVA (Potência kW) Máx | / |
| Cos φ                          | / |
| Voltagem                       | / |
| Corrente                       | / |

O uso da geração auxiliar é recomendado para todas as ferramentas relacionadas com a soldadura (luzes, etc ...)

## PAINEL DE CONTROLO

- Tomadas: 1x400V 16A 3P + N + T CEE  
1x230V 16A 2P + T CEE  
1x48V 32A 2P CEE
- Tomada de solda preta (-)
- Tomada vermelha (+) Escala I de soldadura
- Tomada vermelha (+) Escala II de soldadura
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial)
- Regulador de corrente de soldadura
- Luzes indicadoras de tensão da tomada AUX
- Terminal terra(PE)

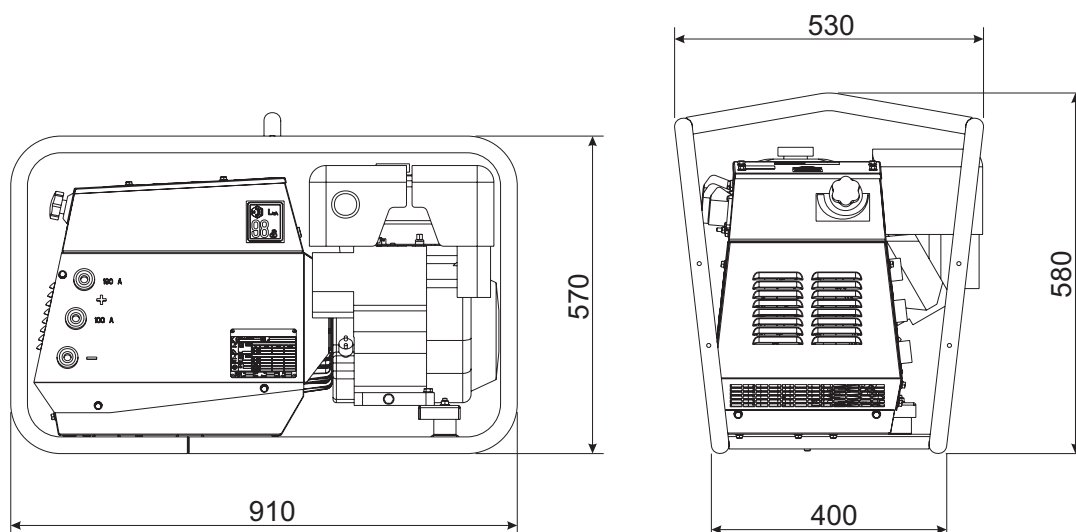
## COMBINAÇÕES DE TOMADAS DISPONÍVEIS

|                        | VERSÃO |        |
|------------------------|--------|--------|
|                        | PADRÃO | SCHUKO |
| 1x400V 16A 3P+N+T      | •      | •      |
| 1x230V 16A 2P+T        | •      |        |
| 1x48V 32A 2P           | •      | •      |
| 1x230V 16A 2P+T SCHUKO |        | •      |

# PESO - DIMENSÕES ACESSÓRIOS

-  • PESO SECO DA MÁQUINA:  
• 111 Kg
- A máquina de soldar pode incluir acessórios.

-  DIMENSÕES (mm):



 OPÇÕES A PEDIDO:

- Extensão do escape
- Cabos de soldadura: K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- KIT de soldadura (máscara, luvas, etc.)
- KI de rodas manual CTM 200
- KIT ligação terra

 VERSÕES A PEDIDO:

- Versão SCHUKO

 OPCIONAIS A INSTALAR EM FÁBRICA:

- /

## INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE  
2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)  
2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)  
2014/30 / UE ( Diretiva EMC)  
2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)  
CEI-EN 60974-1 Equipamento de soldadura por arco - Fontes de energia para soldadura  
CEI-EN 60974-10 Equipamento de soldadura por arco - Requisitos de compatibilidade electromagnética (CEM)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

